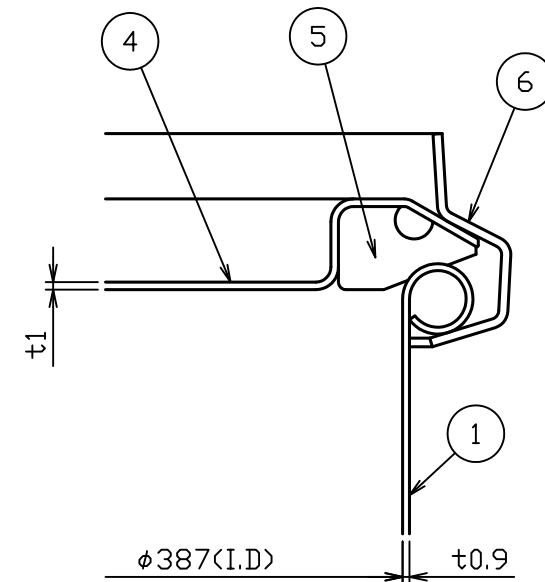
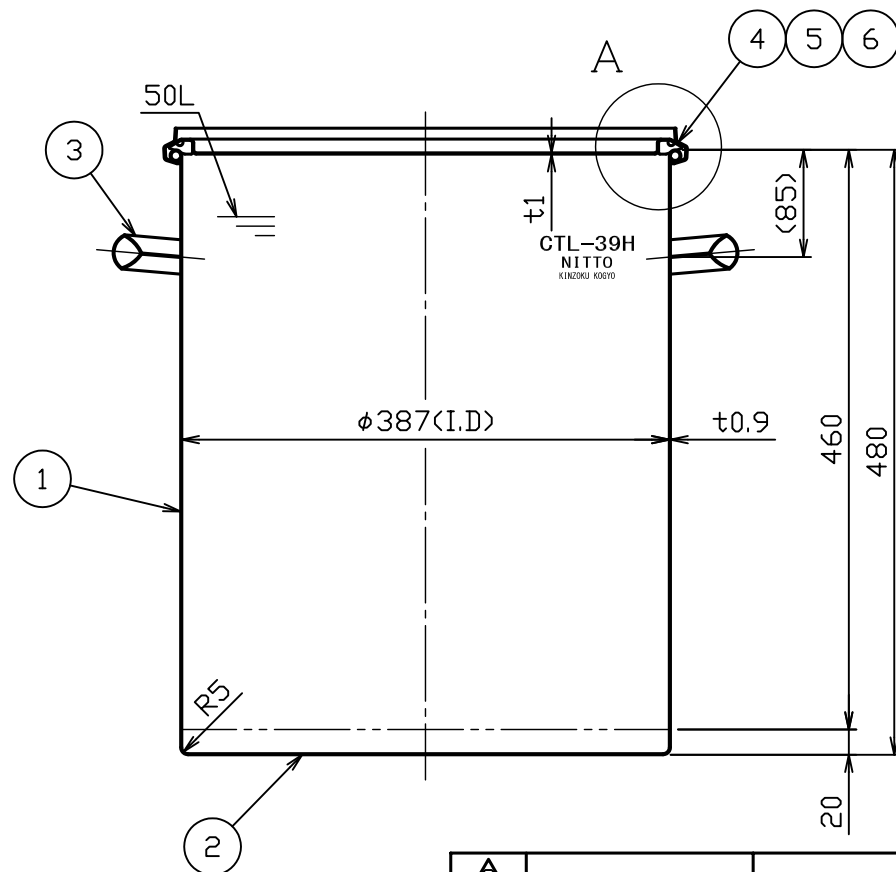
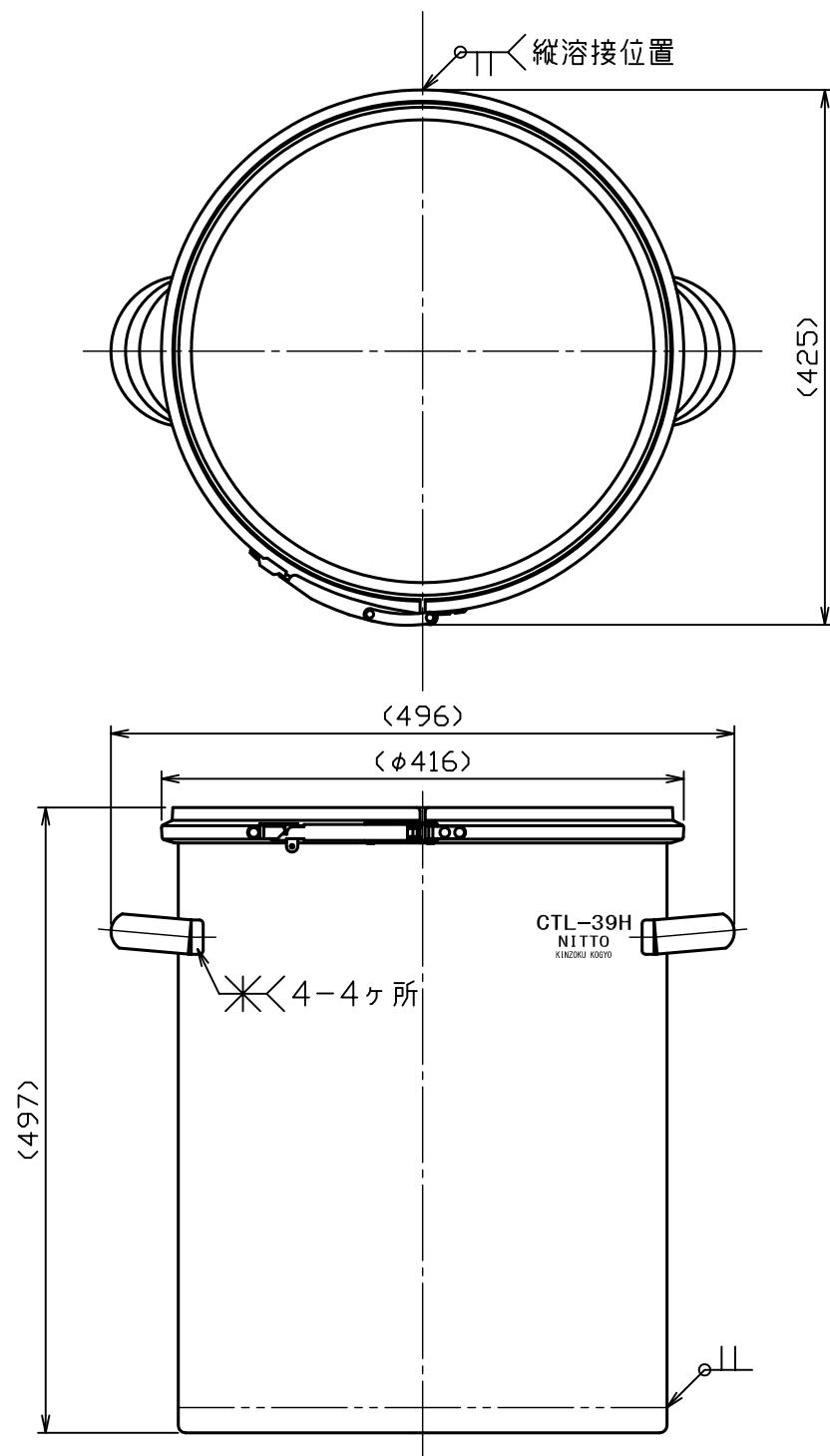




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 50L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.9
2	底板	SUS304	1	t 0.9
3	把手(中)	SUS304	2	規格
4	CTL用蓋	SUS304	1	39用(t 1.0)
5	CTL用パッキン	シリコン	1	39用
6	レバーバンド	SUS304	1	39用

△				名称	密閉式容器(バンド式)	図番	HP-1-2-0033302-0
△				図番	CTL-39H	尺 度	1:6 1:1
△				No.	変更番号	氏名	日付
				板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値	参考図	-	得意先名 規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	堀井	堀井	新田	新田			
日 付	H27.4.8	H27.4.8					