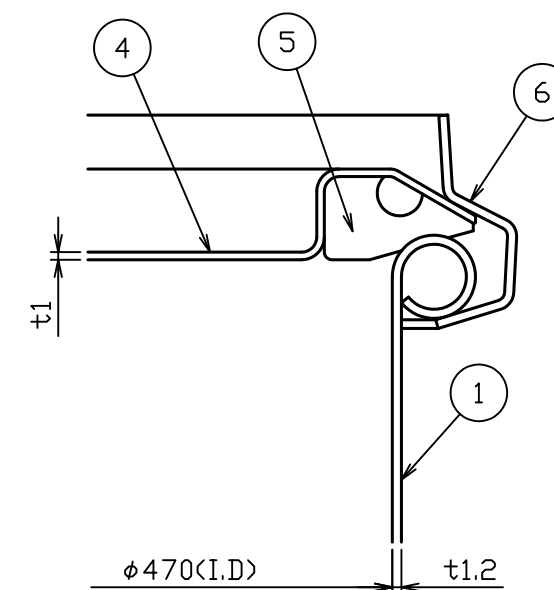
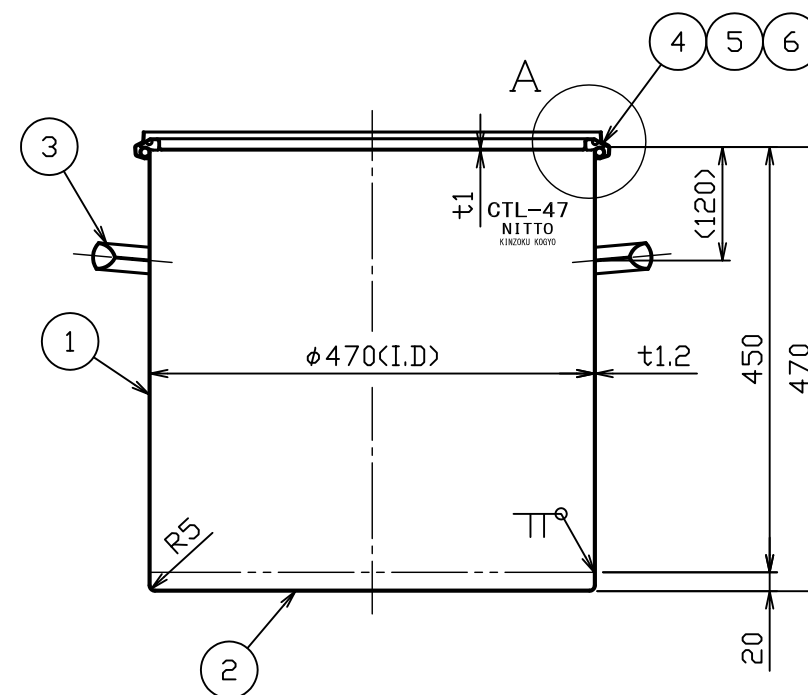
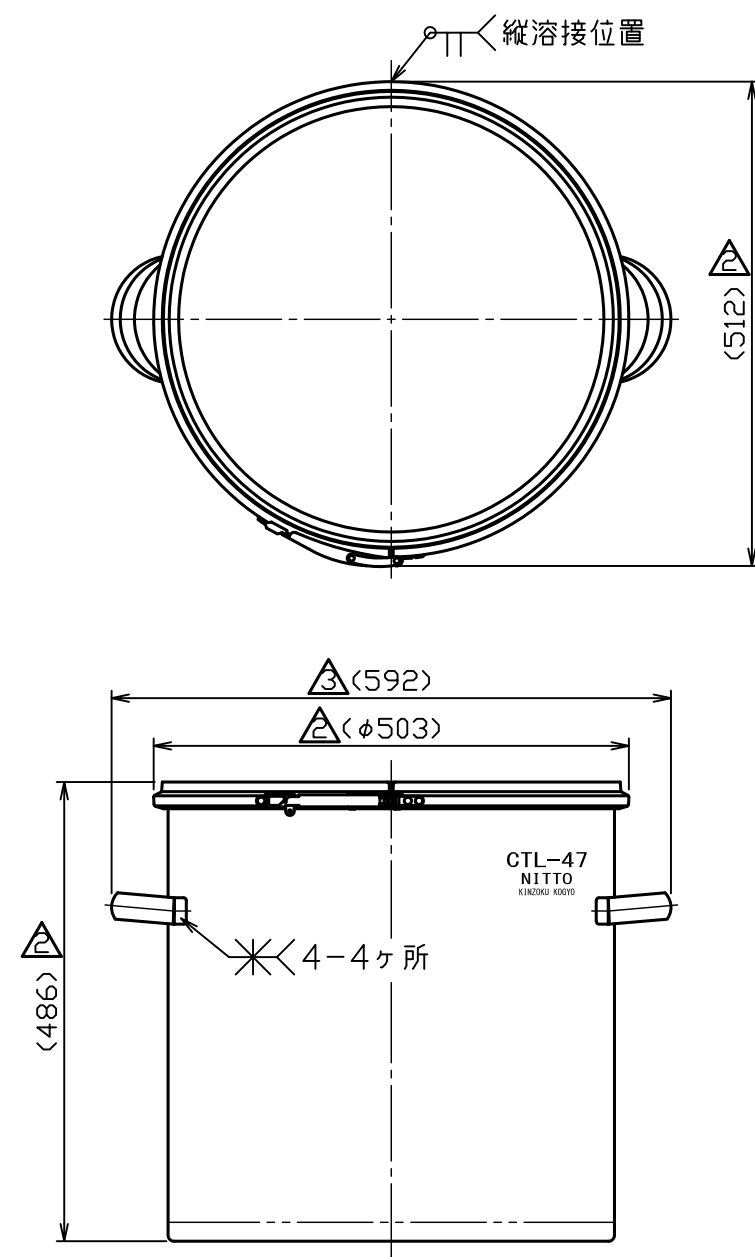




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 80 L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	底板	SUS304	1	t 1.2
3	把手(大)	SUS304	2	規格
4	CTL用蓋	SUS304	1	47用(t 1.0)
5	CTL用パッキン	シリコン	1	47用
6	レバーバンド	SUS304	1	47用

③	No. 05087	新井	H18.1.16	名称	密閉容器（バンド式）			
△	No. 04134	小黑	H16.12.10		図番	CTL-47		
▲	No. 00145	小黑	H12.7.18			HP-1-2-0000032- ③		
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1：8 1：1			
板金溶接組立の寸法許容差は±1％又は5mmの大きい値				参考図	23-2444		得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社			
氏 名	青 木		青 木	鈴木				鈴木
日 付	H5.10.22		H5.10.22					