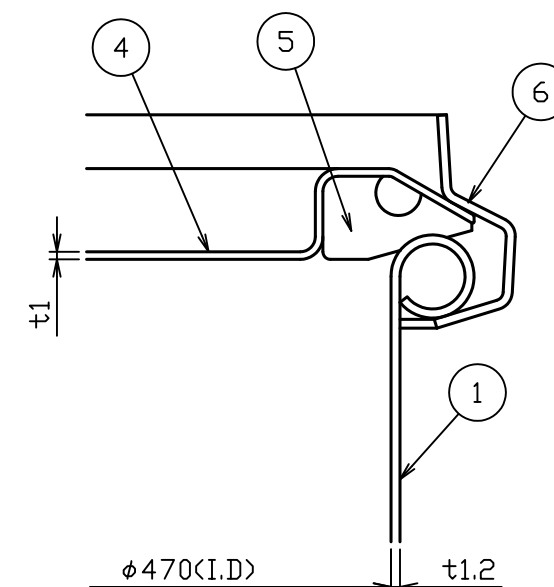
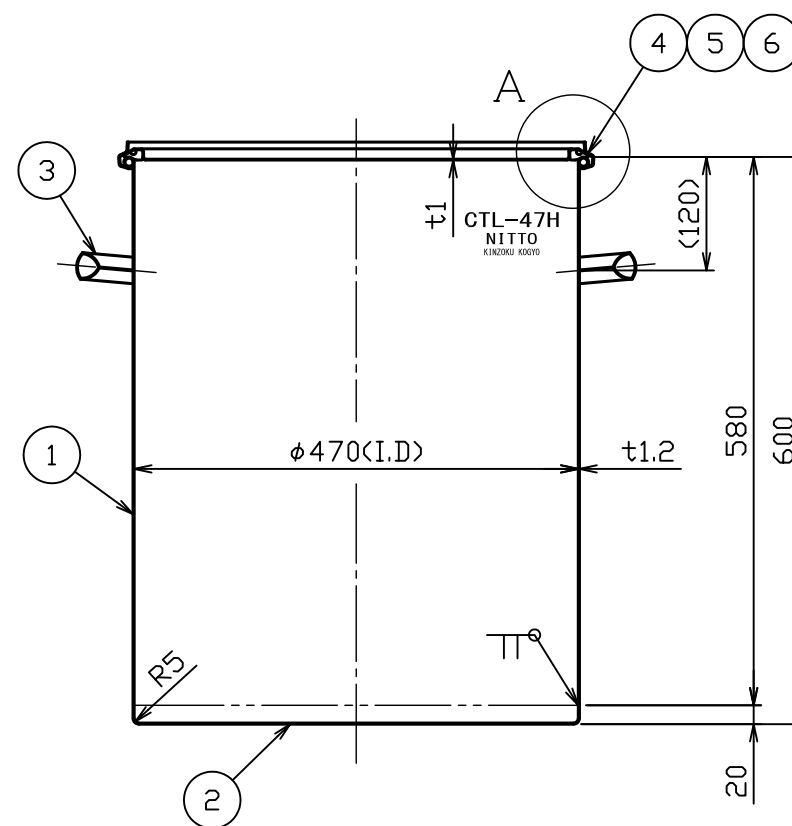
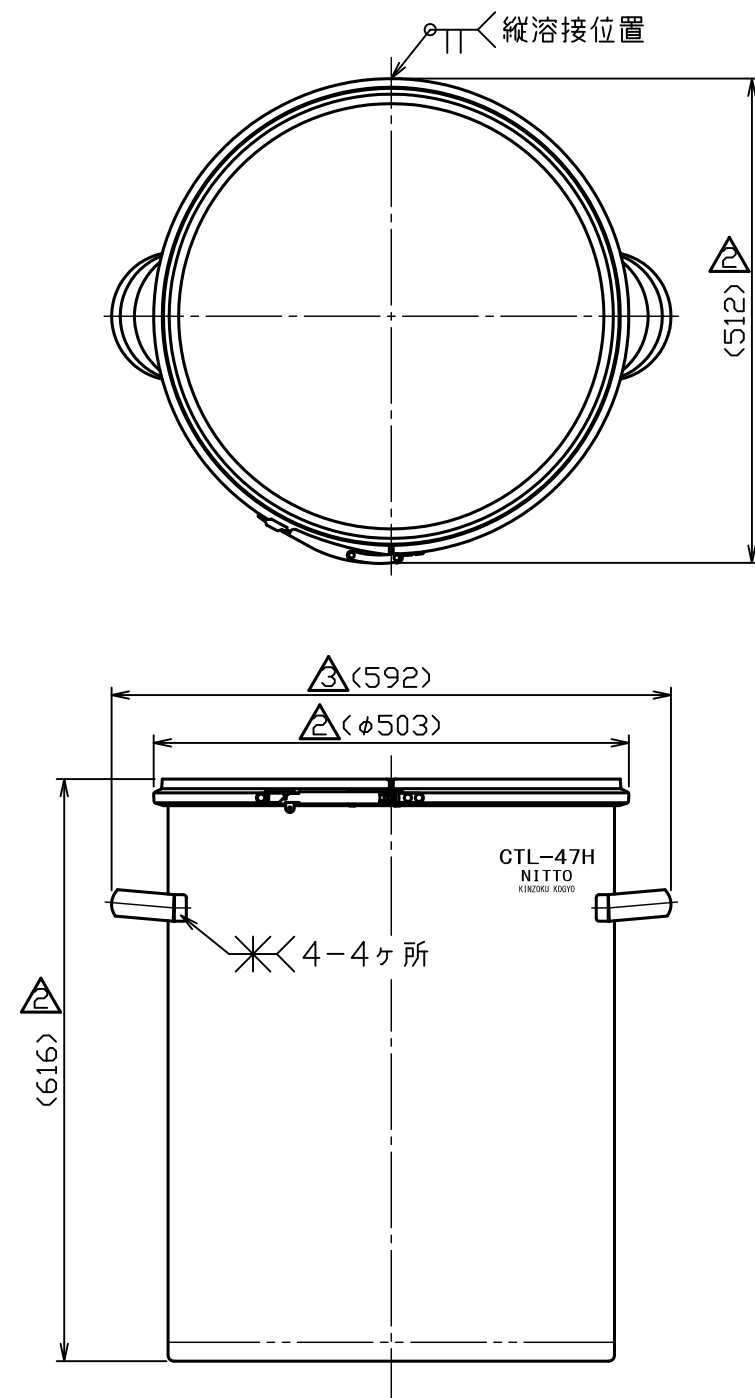




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 100L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	底板	SUS304	1	t 1.2
3	把手(大)	SUS304	2	規格
4	CTL用蓋	SUS304	1	47用(t 1.0)
5	CTL用パッキン	シリコン	1	47用
6	レバーバンド	SUS304	1	47用

③	No. 05087	新井	H18.1.16	名称	密閉容器（バンド式）			
△	No. 04134	小黑	H16.12.10		CTL-47H			
①	No. 00145	小黑	H12.7.18		HP-1-2-0000033- ③			
No. 変更番号		氏名	日付	尺 度	1：8 1：1			
板金溶接組立の寸法許容差は±1％又は5mmの大きい値				参考図	23-2445		得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社			
氏 名	青木 青木		鈴木	鈴木				
日 付	H5.10.22 H5.10.22							