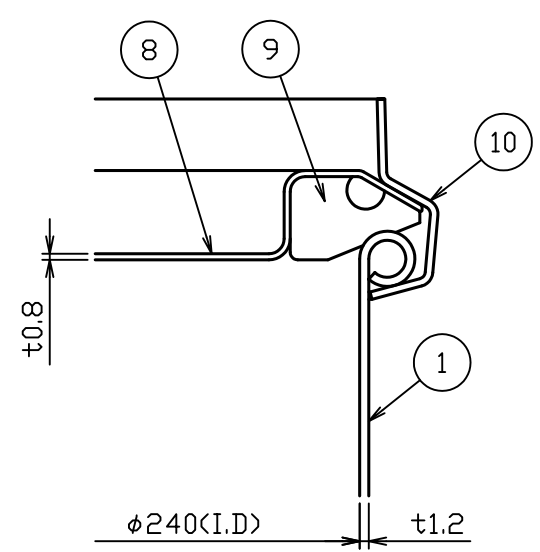
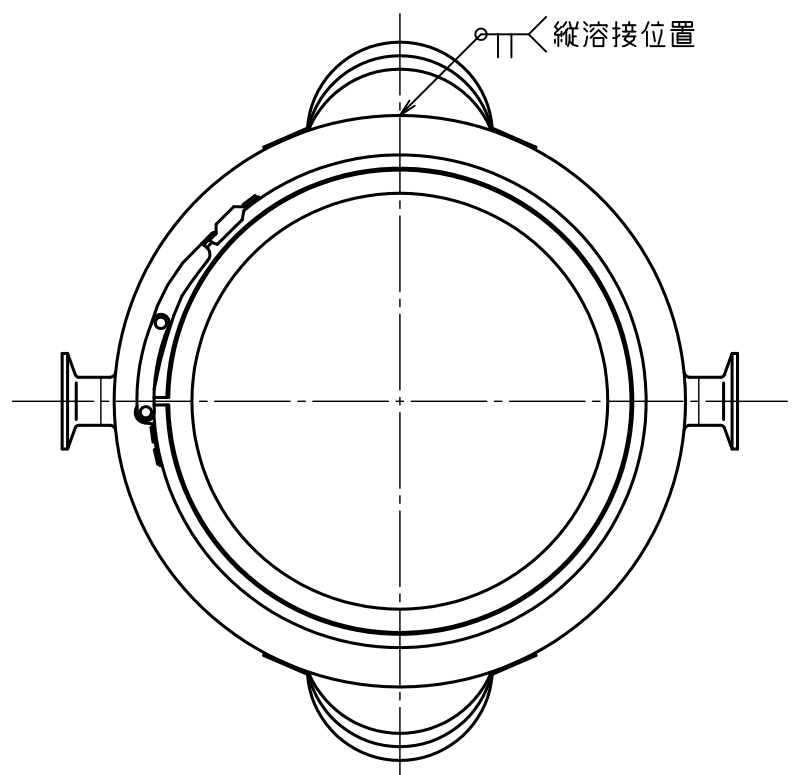
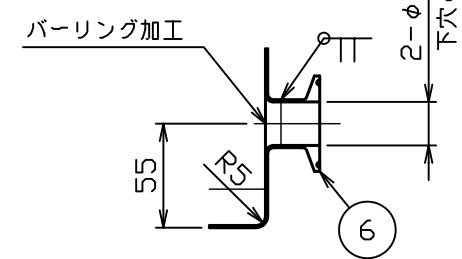
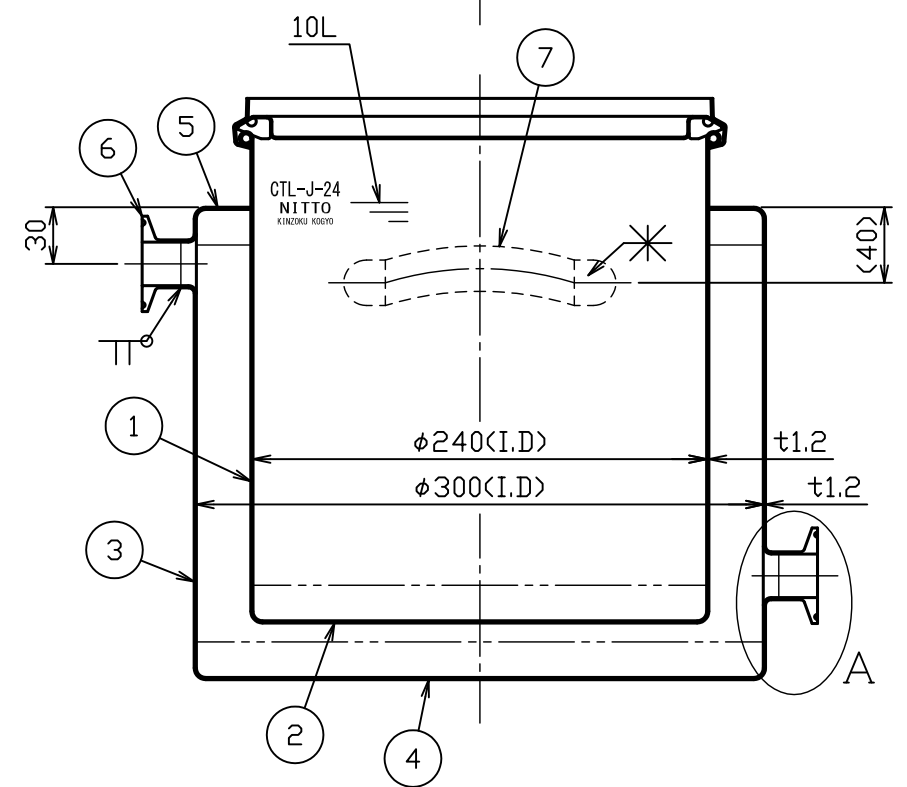
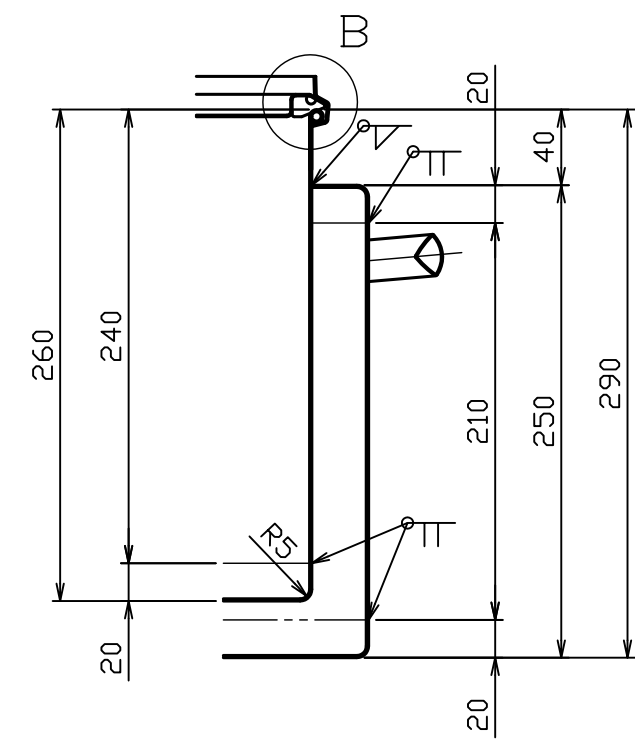




B部詳細図 S = 1 : 1



A部詳細図



No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽胴板	SUS304	1	t 1.2
2	内槽底板	SUS304	1	24用(t 1.2)
3	ジャケット胴板	SUS304	1	t 1.2
4	ジャケット底板	SUS304	1	30用(t 1.2)
5	ジャケット上板	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0029102)
6	溶接ヘルール	SUS304	2	1S-L20.5(トーステ)
7	把手(小)	SUS304	2	規格
8	CTL用蓋	SUS304	1	24用(t 0.8)
9	CTL用パッキン	シリコン	1	24用
10	レバーバンド	SUS304	1	24用

注記
内外面#320バフ研磨
容量 10L
ジャケット全容量 約7.4L
ジャケットは、加減圧不可

△3				名称	ジャケット型密閉容器 バンド式	図番	HP-1-2-0029096-△
△2				図番	CTL-J-24	尺 度	1:4 1:1
△1				No. 変更番号	氏名	日付	参考図
				板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値	得意先名	規格	
	製 図	設 計	検 査	承 認	日東金属工業株式会社		
	氏 名	鈴木	鈴木	岸			
	日 付	H22.4.6	H22.4.6	岸			