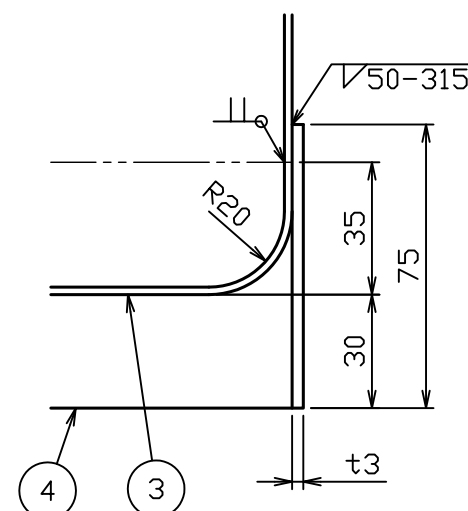




C部詳細図 S = 1 : 2

D 矢視図

D 矢視図

内外面#320バフ研磨
但し、袴は外面のみ#320バフ研磨
容量 1000L
重量 約100kg



③ ② ① No. 変 更 番 号 氏 名 日 付				名称 図 番 尺 度 参考図 密閉容器目盛付（バンド式） CTL-M-100H HP-1-2-0035273-0 1:14 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 製 図 氏 名 日 付 設 計 高 橋 H28.3.31 検 図 池 田 承 認 池 田				得意先名 規 格 日東金属工業株式会社	