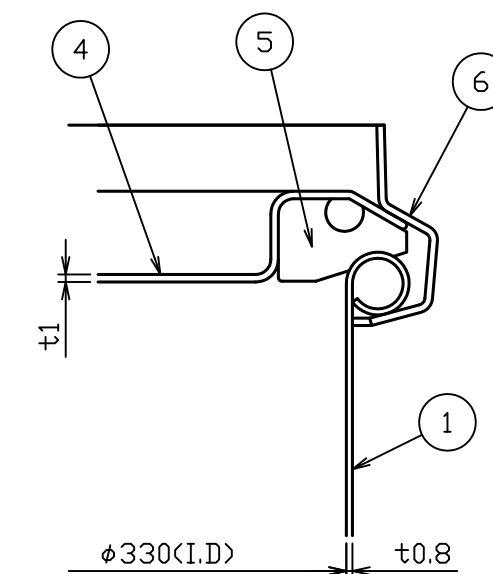
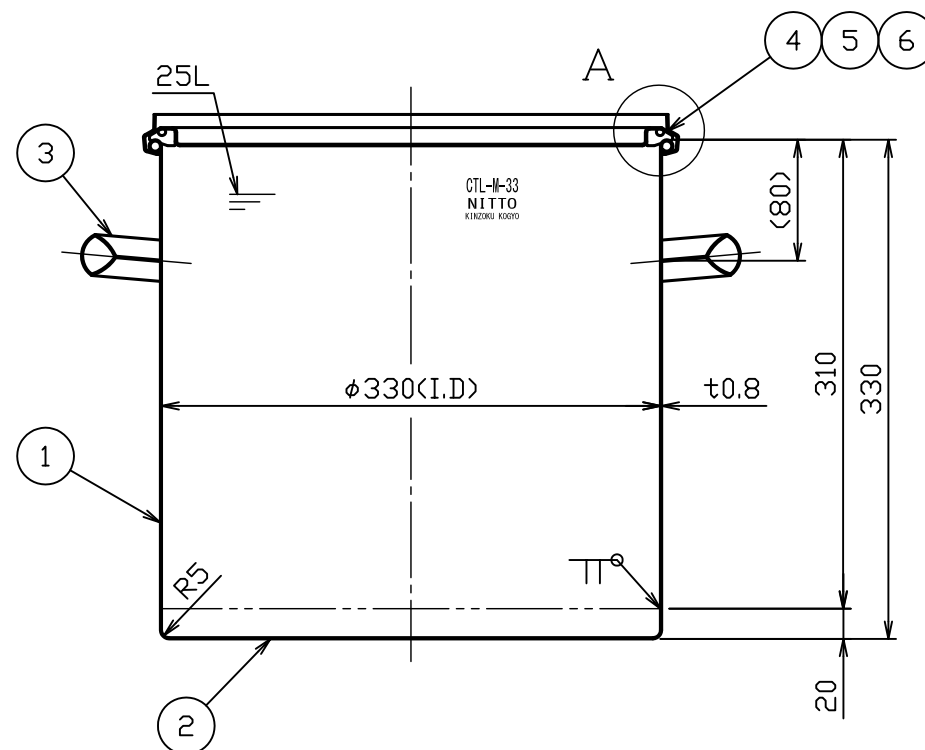
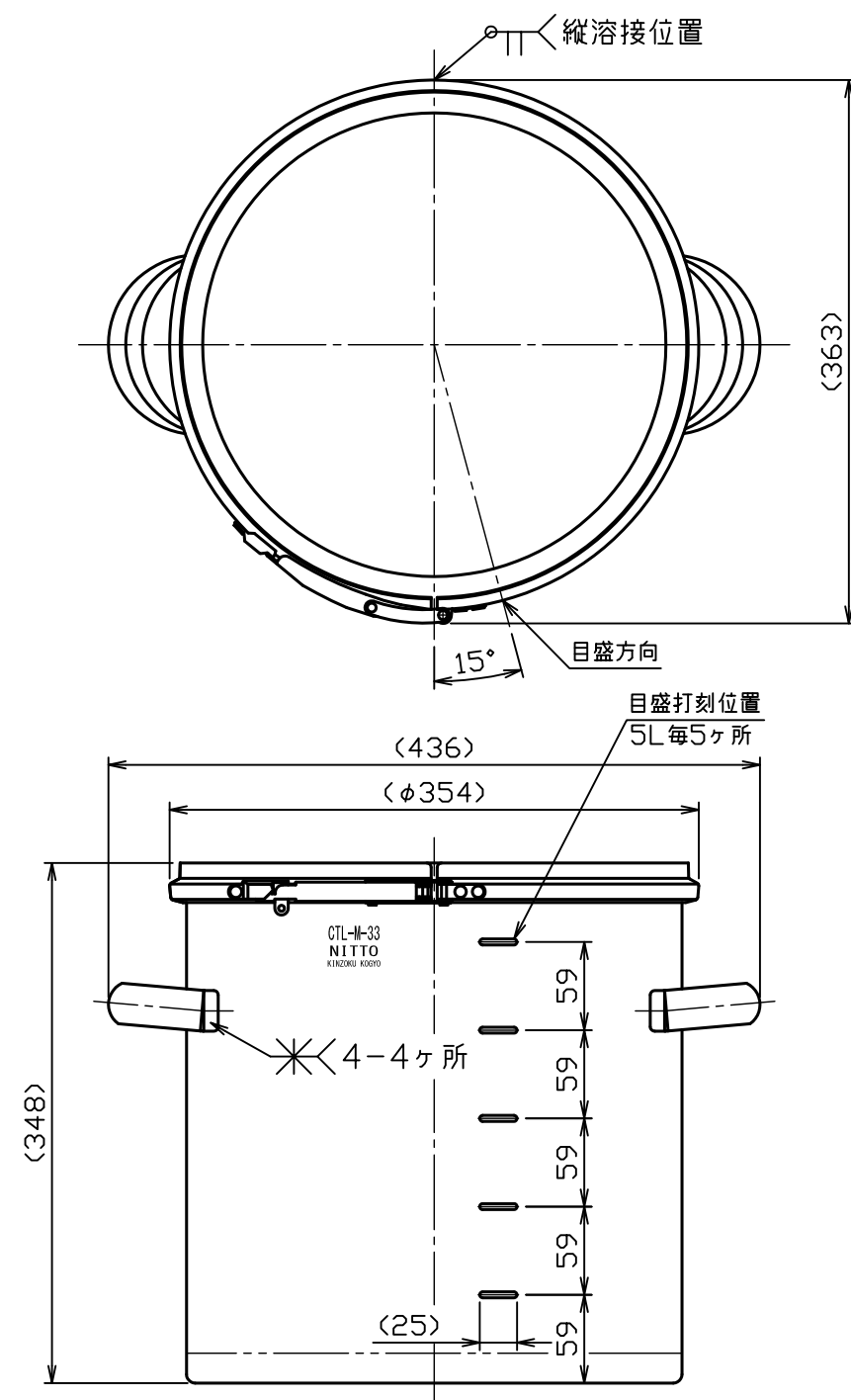




A 部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 25L
重量 約4.2kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	把手 (中)	SUS304	2	規格
4	CTL用蓋	SUS304	1	33用 (t 1.0)
5	CTL用パッキン	シリコン	1	33用
6	レバーバンド	SUS304	1	33用

△				名称	密閉容器目盛付 (バンド式)	⊕
△				名称	CTL-M-33	⊕
△				図番	HP-1-2-0035259-0	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:5 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	高橋	高橋	池田	池田		
日付	H28.3.31	H28.3.31				