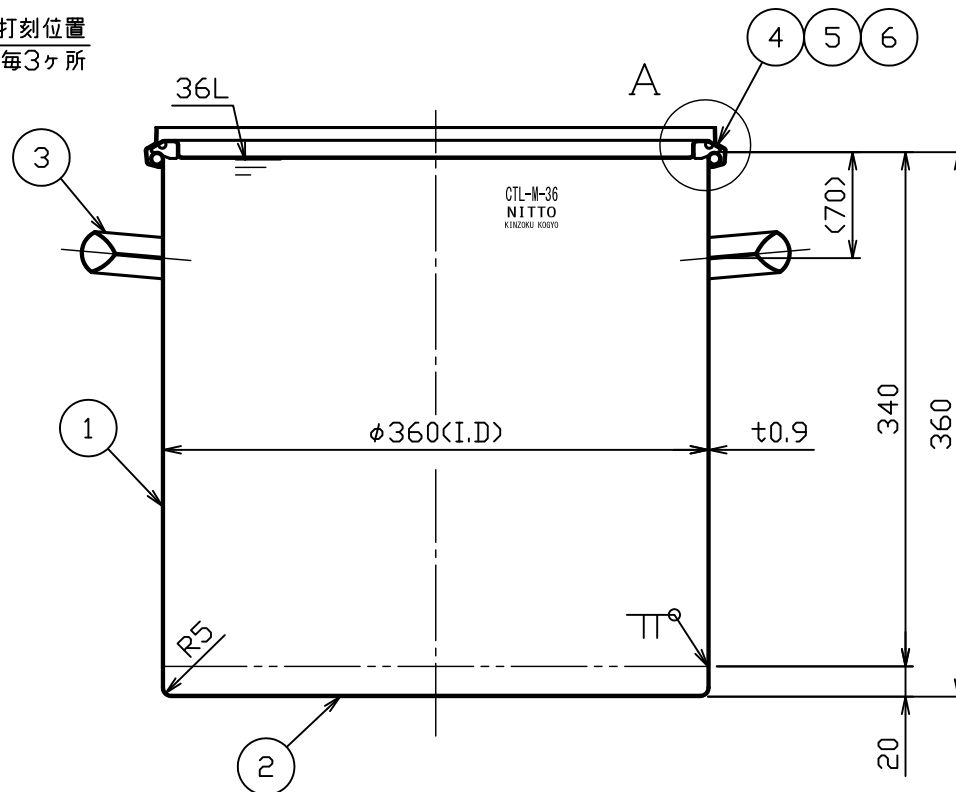
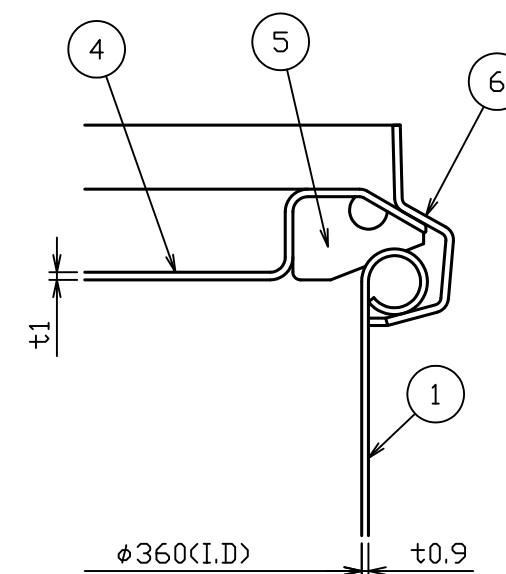




| No. | 品 名      | 材 質    | 個 数 | 備 考        |
|-----|----------|--------|-----|------------|
| 1   | 胴板       | SUS304 | 1   | t 0.9      |
| 2   | 底板       | SUS304 | 1   | t 0.9      |
| 3   | 把手(中)    | SUS304 | 2   | 規格         |
| 4   | CTL用蓋    | SUS304 | 1   | 36用(t 1.0) |
| 5   | CTL用パッキン | シリコン   | 1   | 36用        |
| 6   | レバーバンド   | SUS304 | 1   | 36用        |



A部詳細図 S = 1 : 1

注記  
内外面バフ研磨  
容量 36 L  
重量 約5.3 kg

|                            |  |          |  |          |  |                |  |            |  |
|----------------------------|--|----------|--|----------|--|----------------|--|------------|--|
| ③                          |  |          |  | 名称       |  | 密閉容器目盛付（バンド式）  |  |            |  |
| ②                          |  |          |  | 図番       |  | CTL-M-36       |  |            |  |
| ①                          |  |          |  | No. 変更番号 |  | 氏名             |  | 日付         |  |
|                            |  |          |  | 尺 度      |  | 1 : 5    1 : 1 |  |            |  |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |  |          |  | 参考図      |  | 得意先名           |  | 規格         |  |
| 製 図                        |  | 設 計      |  | 検 図      |  | 承 認            |  | 日東金属工業株式会社 |  |
| 氏 名    高橋                  |  | 高橋       |  | 池田       |  | 池田             |  |            |  |
| 日 付    H28.3.31            |  | H28.3.31 |  |          |  |                |  |            |  |