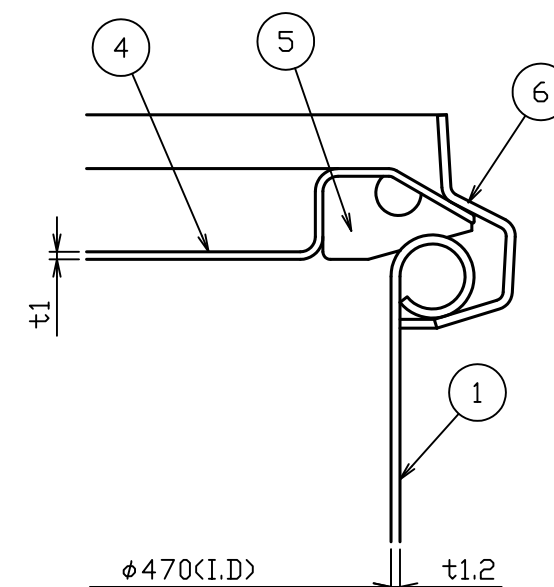
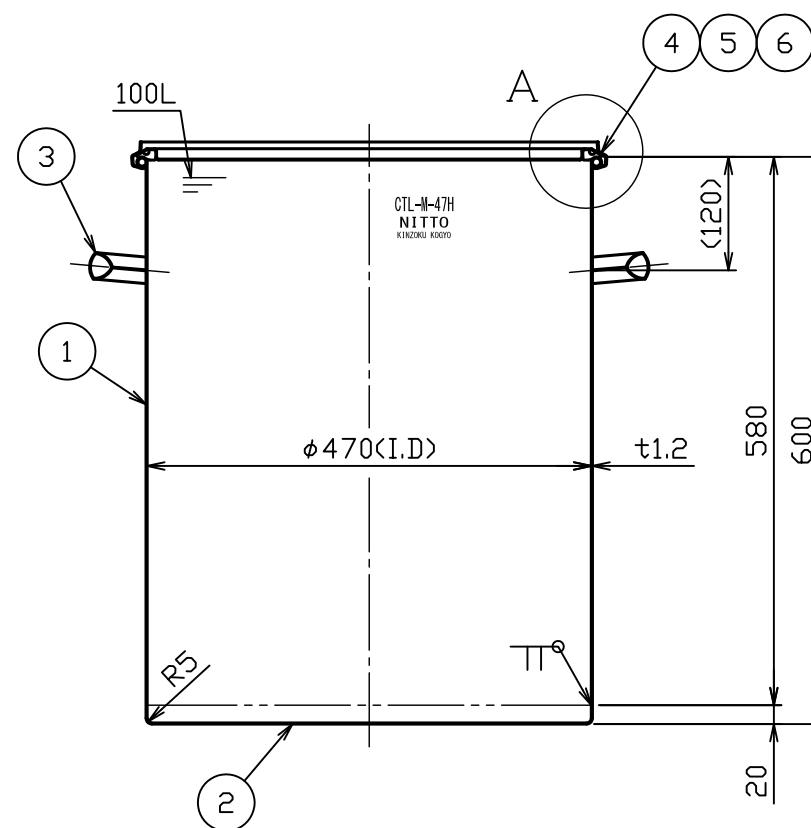
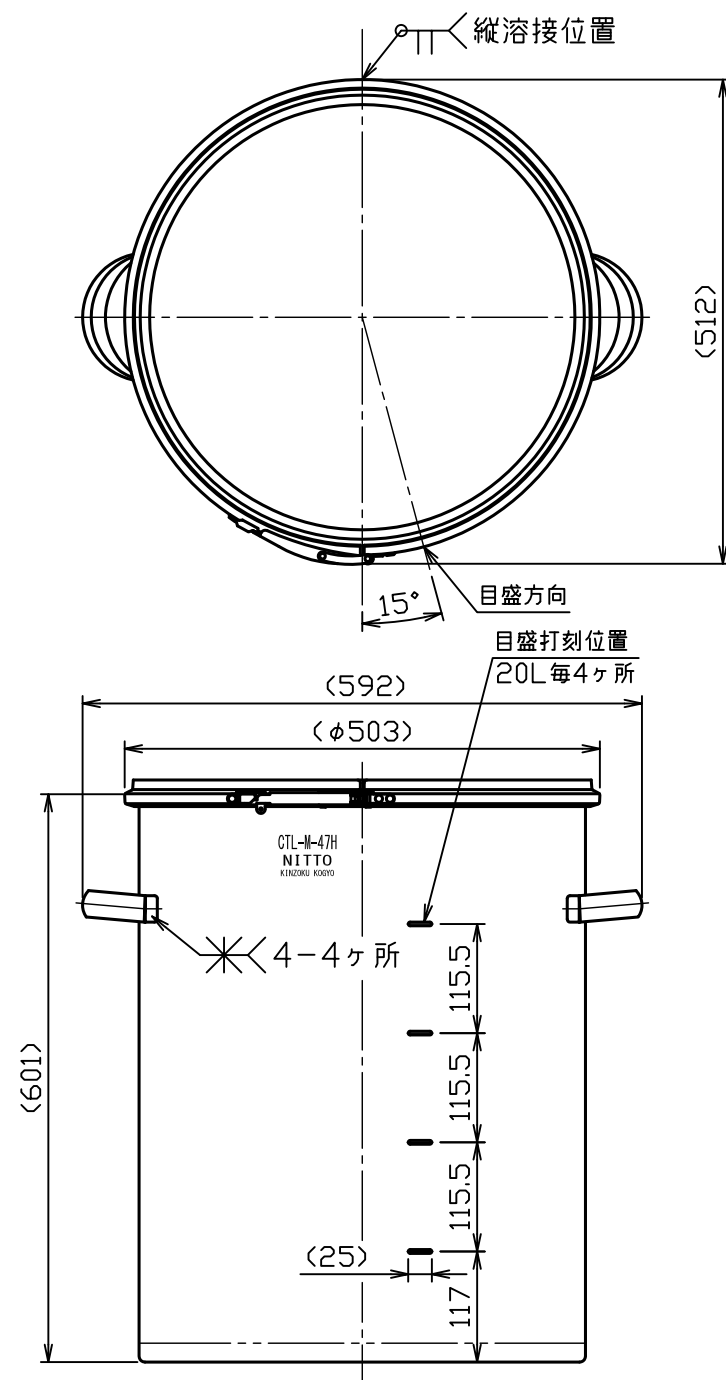




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 100L
重量 約12.5kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	底板	SUS304	1	t 1.2
3	把手(大)	SUS304	2	規格
4	CTL用蓋	SUS304	1	47用(t 1.0)
5	CTL用パッキン	シリコン	1	47用
6	レバーバンド	SUS304	1	47用

△				名称	密閉容器目盛付(バンド式)	図番	HP-1-2-0035266-△
△				名称	CTL-M-47H	図番	
△				名称		図番	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:1	参考図	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
氏名	高橋	高橋	池田	池田	日東金属工業株式会社		
日付	H28.3.31	H28.3.31	池田	池田			