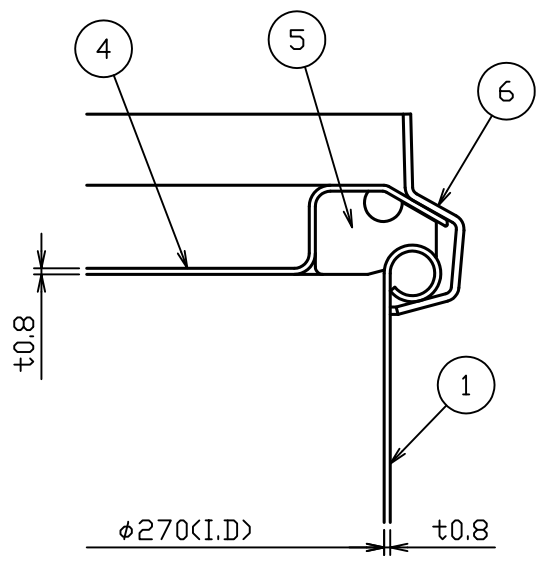
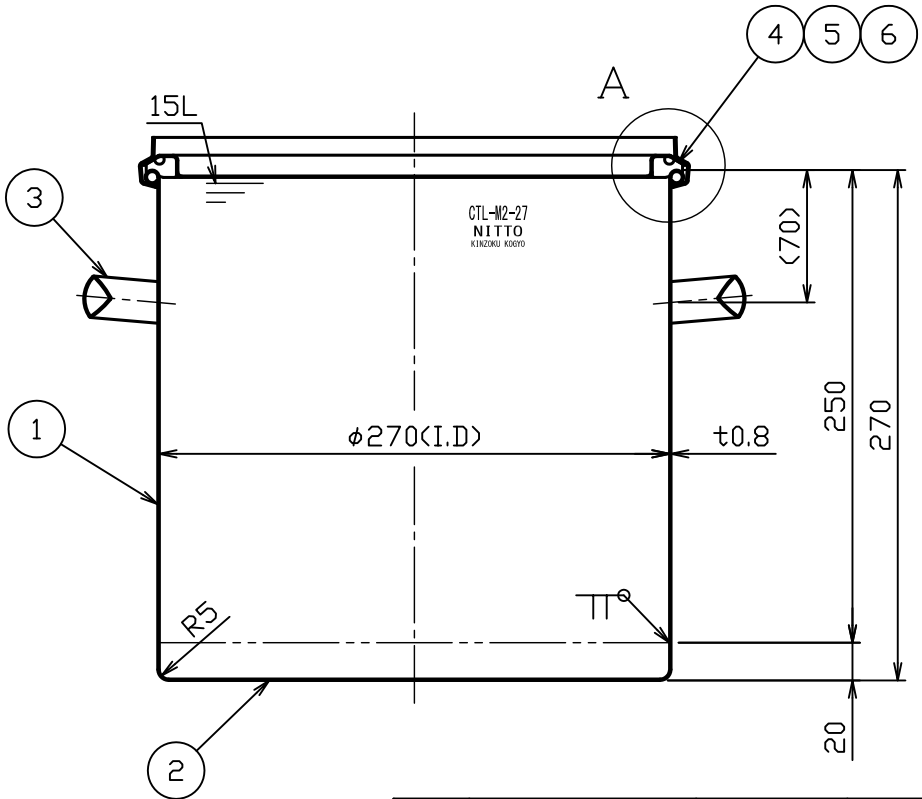
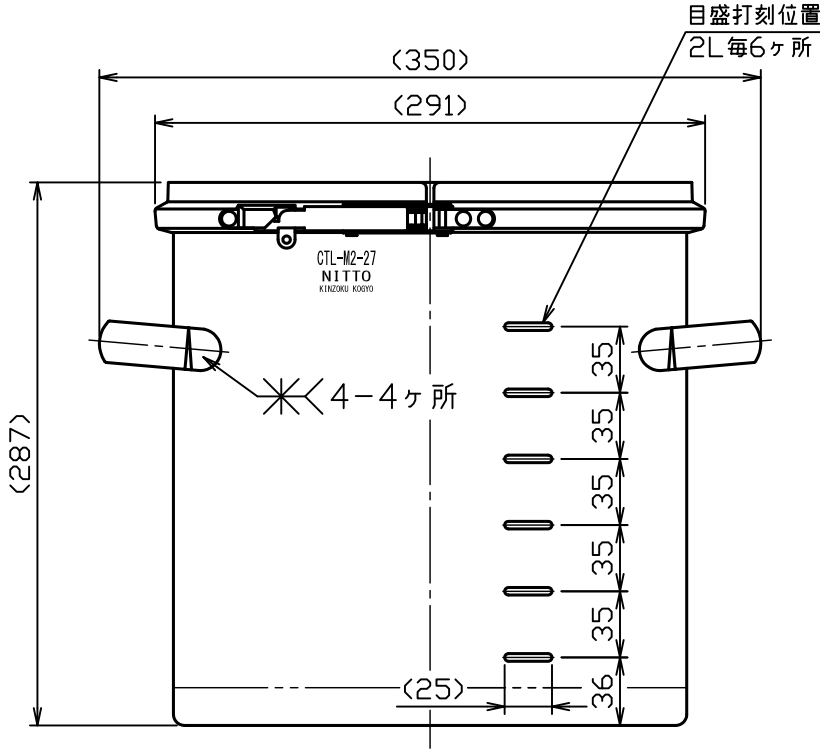
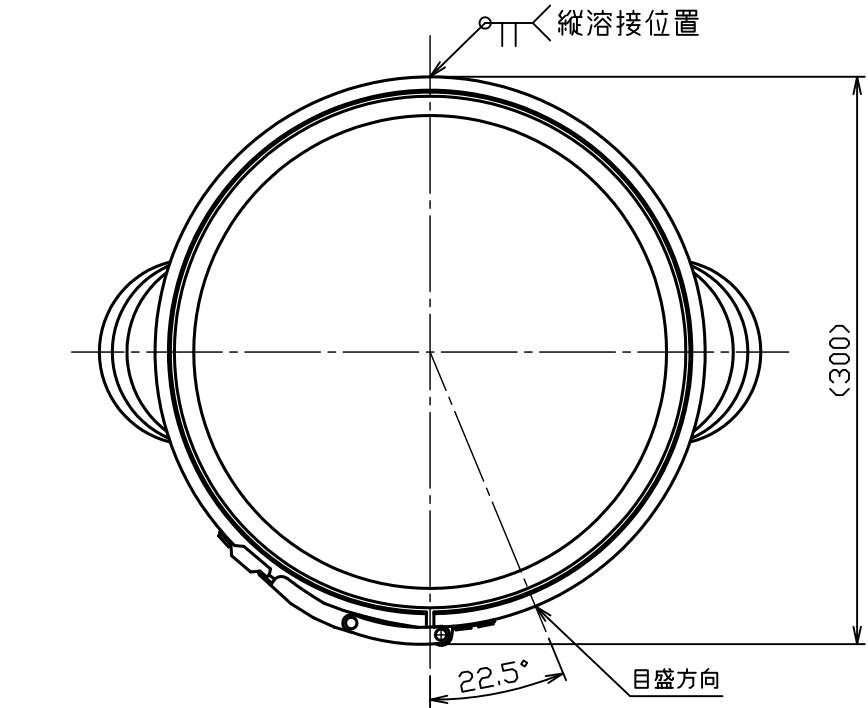


No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	把手（小）	SUS304	2	規格
4	CTL用蓋	SUS304	1	27用(t 0.8)
5	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	27用
6	レバーバンド	SUS304	1	27用



A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 15L
重量 約2.8kg

△				名称	密閉容器目盛付(2)(バンド式)	⊕
△				名称	CTL-M2-27	⊕
△				図番	HP-1-2-0035257-0	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:4	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名
	製図	設計	検図	承認		規格
氏名	高橋	高橋	池田	池田	日東金属工業株式会社	
日付	H28.3.31	H28.3.31				