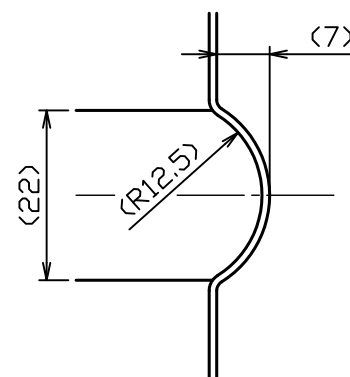
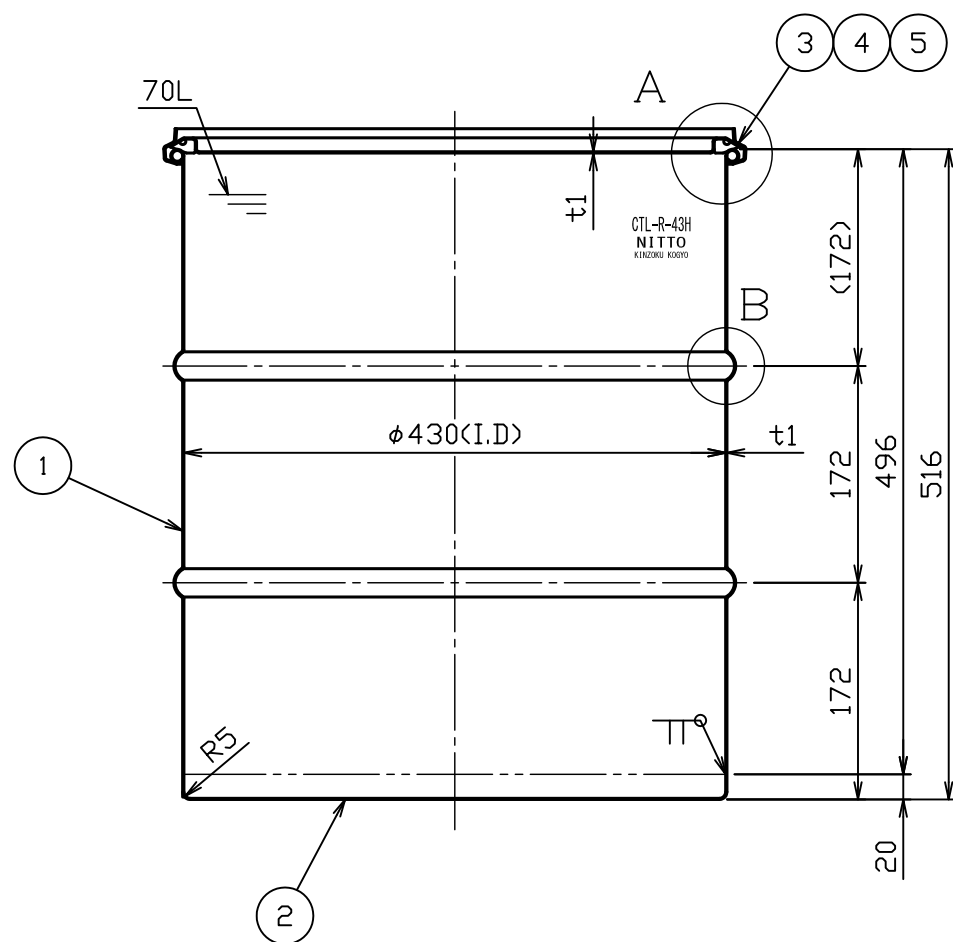
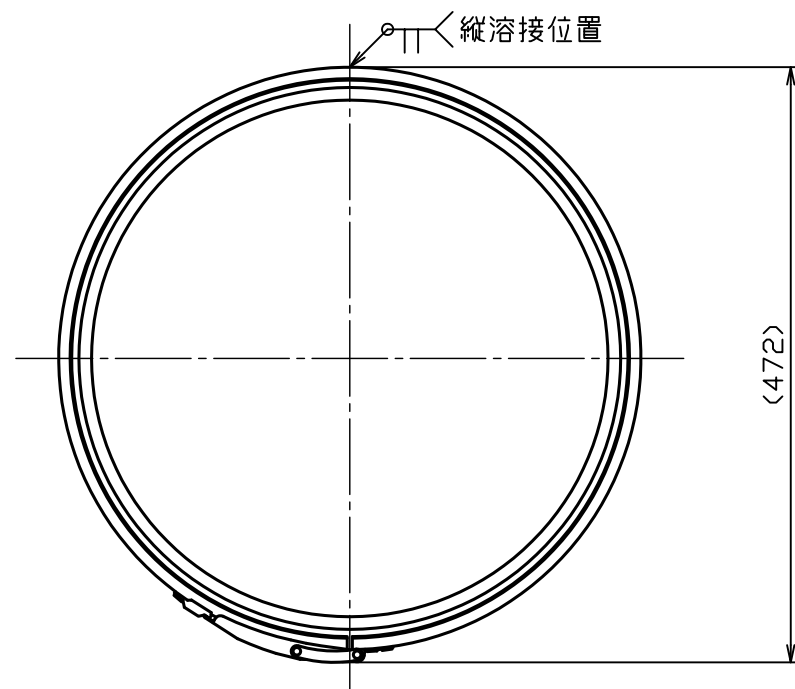
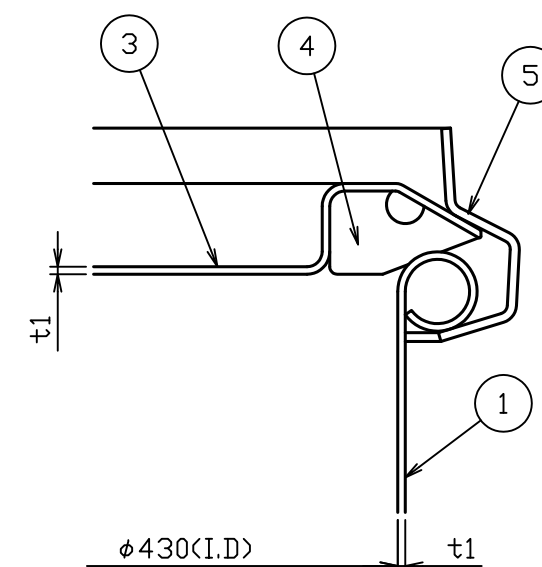




B部詳細図 S = 1 : 1



A部詳細図 S = 1 : 1

注記  
内外面バフ研磨  
容量 70L  
重量 約8.8kg

| No. | 品名       | 材質     | 個数 | 備考          |
|-----|----------|--------|----|-------------|
| 1   | 胴板       | SUS304 | 1  | t 1.0       |
| 2   | 底板       | SUS304 | 1  | t 1.0       |
| 3   | CTL用蓋    | SUS304 | 1  | 43用 (t 1.0) |
| 4   | CTL用パッキン | シリコンゴム | 1  | 43用         |
| 5   | レバーバンド   | SUS304 | 1  | 43用         |

|                            |           |           |    |     |                |         |
|----------------------------|-----------|-----------|----|-----|----------------|---------|
| △                          |           |           |    | 名称  | リブ付密閉容器        | ⊕       |
| △                          |           |           |    | 図番  | CTL-R-43H      | ⊕       |
| △                          |           |           |    | 図番  | HP-1-2-0039801 | △       |
| No.                        | 変更番号      | 氏名        | 日付 | 尺度  | 1:6 1:1        |         |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |           |           |    | 参考図 | -              | 得意先名 規格 |
|                            | 製図        | 設計        | 検図 | 承認  | 日東金属工業株式会社     |         |
| 氏名                         | 金子        | 金子        | 岸  | 岸   |                |         |
| 日付                         | 2020.5.22 | 2020.5.22 |    |     |                |         |