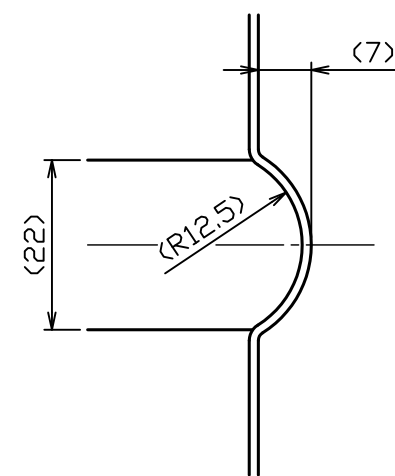
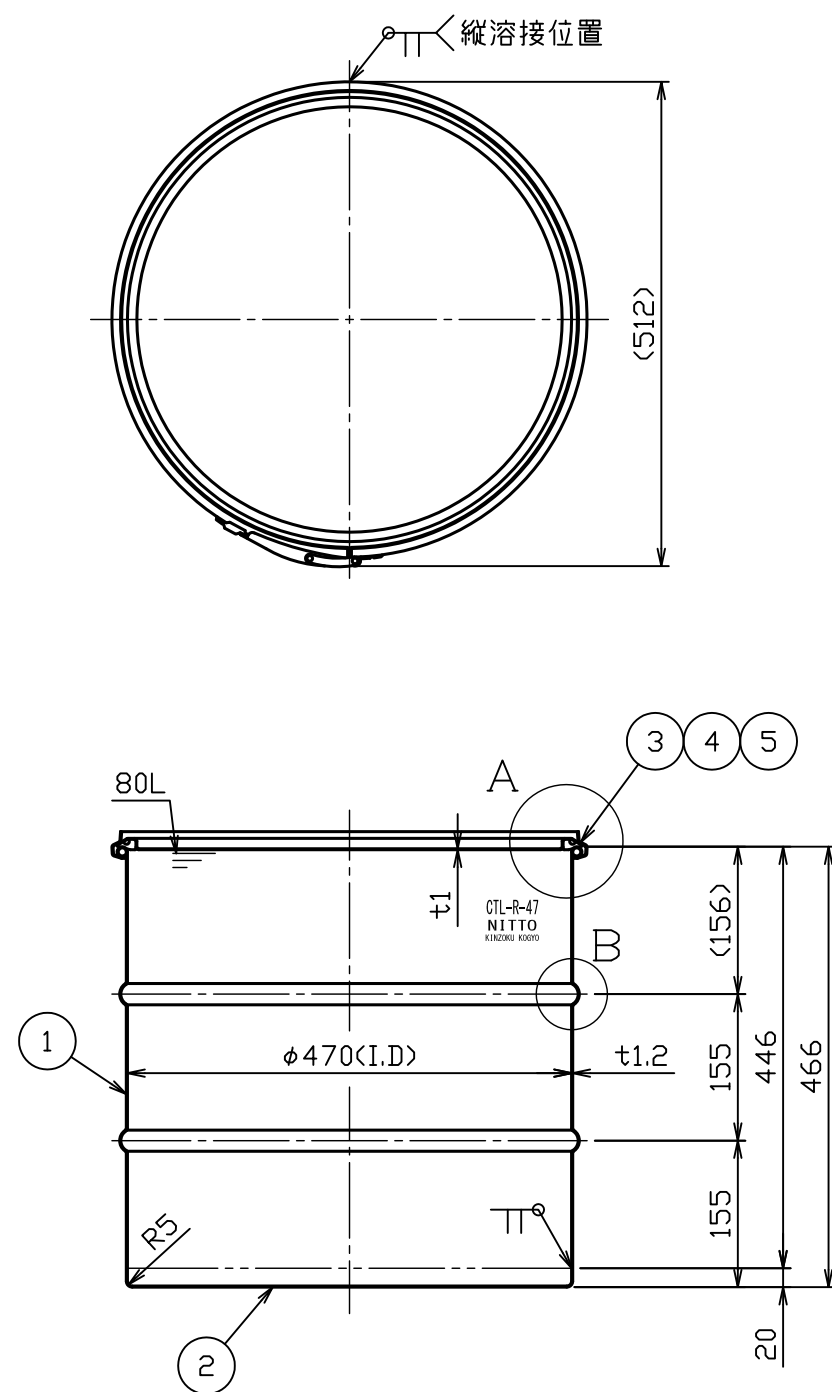
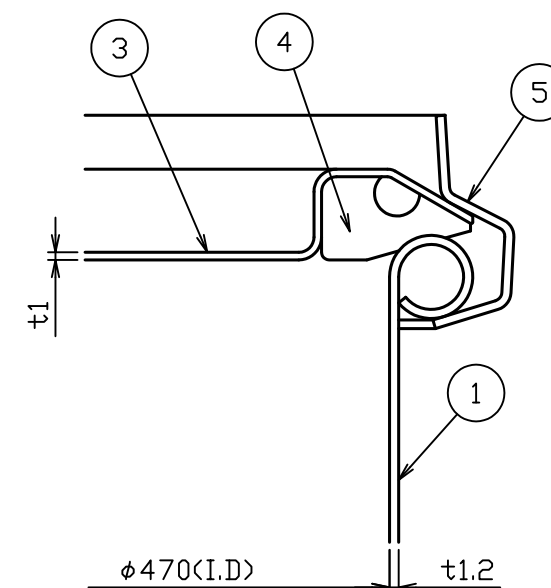




B部詳細図 S = 1 : 1



A部詳細図 S = 1 : 1

注記
 内外面バフ研磨
 容量 80 L
 重量 約 10.6 kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	底板	SUS304	1	t 1.2
3	CTL用蓋	SUS304	1	47用 (t 1.0)
4	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	47用
5	レバーバンド	SUS304	1	47用

△				名称	リブ付密閉容器	図番	HP-1-2-0039802-0
△				図番	CTL-R-47	図番	HP-1-2-0039802-0
△				図番	HP-1-2-0039802-0	図番	HP-1-2-0039802-0
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:1	参考図	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	金子	金子	岸	岸			
日付	2020.5.22	2020.5.22					