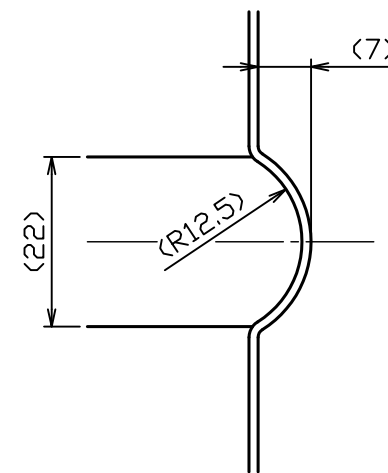
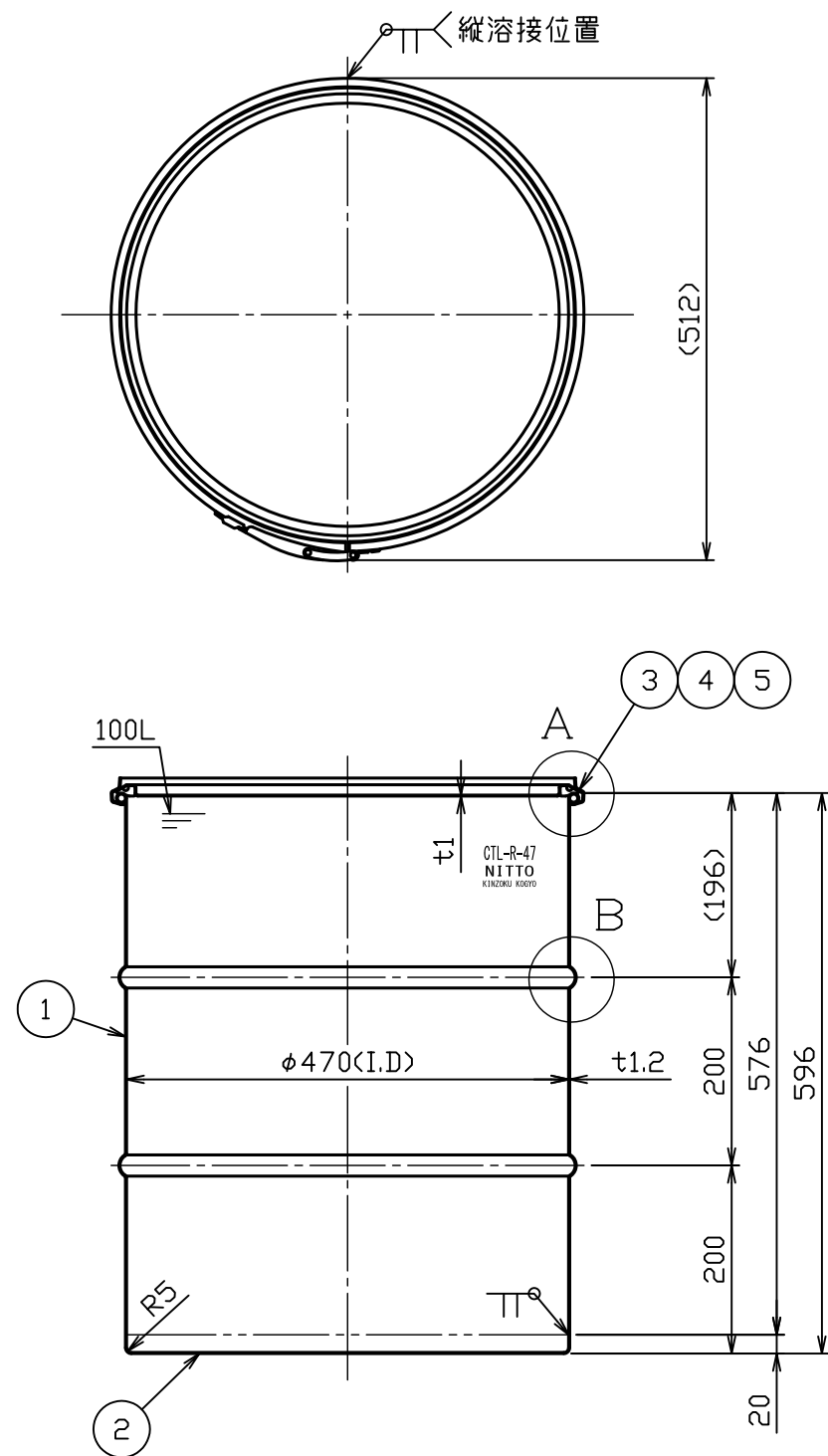
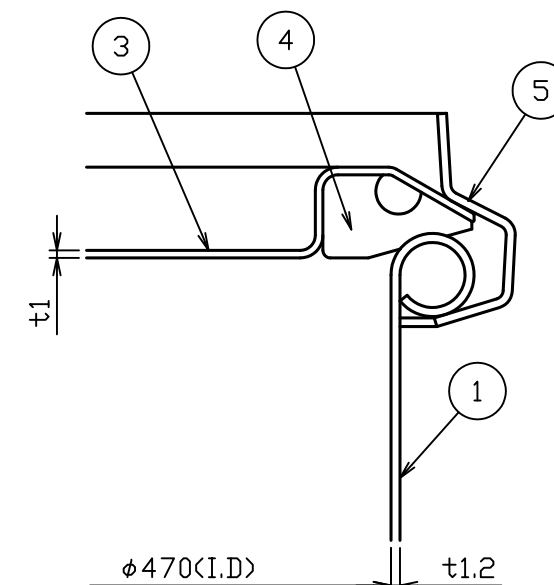




B部詳細図 S = 1 : 1



A部詳細図 S = 1 : 1

注記
 内外面バフ研磨
 容量 100L
 重量 約12.3kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	底板	SUS304	1	t 1.2
3	CTL用蓋	SUS304	1	47用 (t 1.0)
4	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	47用
5	レバーバンド	SUS304	1	47用

△				名称	リブ付密閉容器			
△					CTL-R-47H			
△					図番			
No. 変更番号				氏名	日付	HP-1-2-0039803- △		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値						尺度	1:8 1:1	
						参考図	得意先名	規格
		製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名		金子	金子	岸	岸			
日付		2020.5.22	2020.5.22					