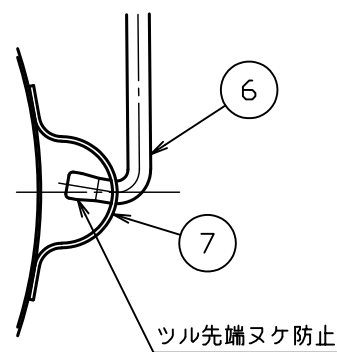
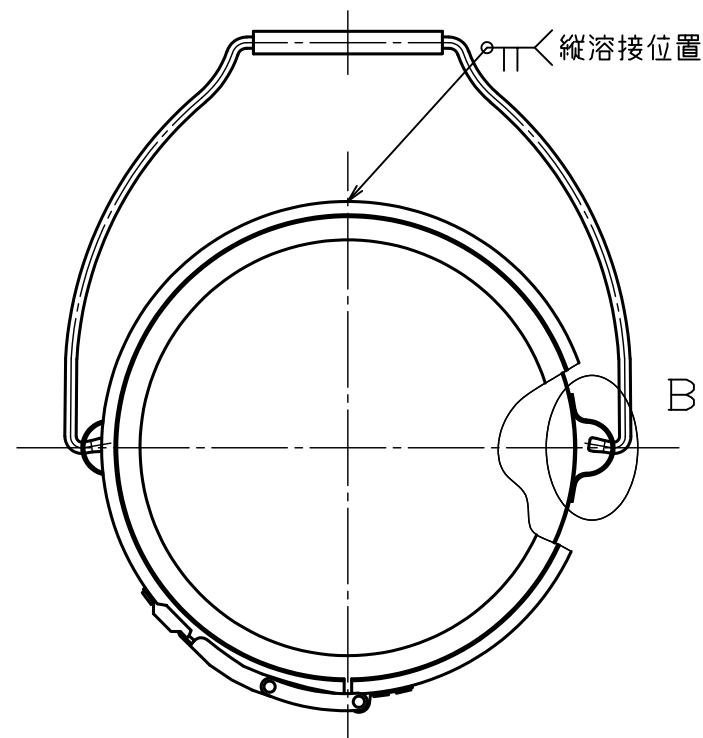
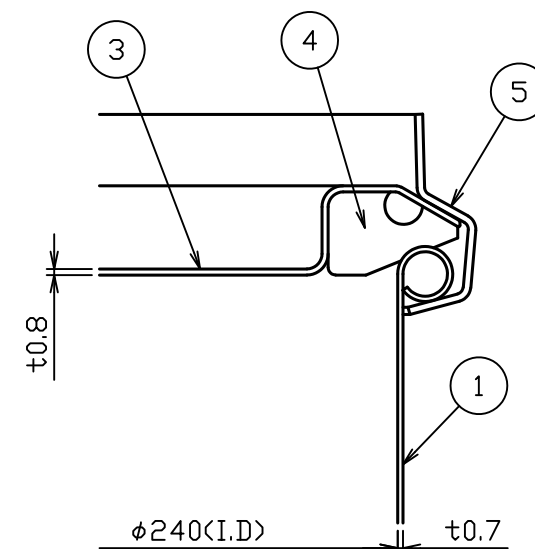
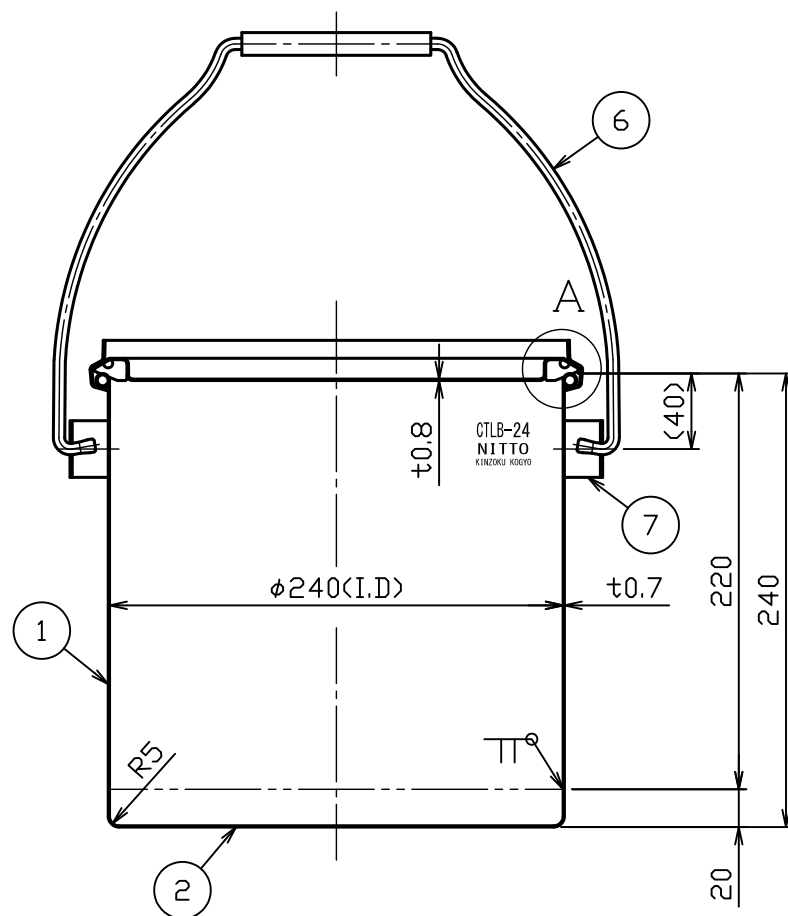


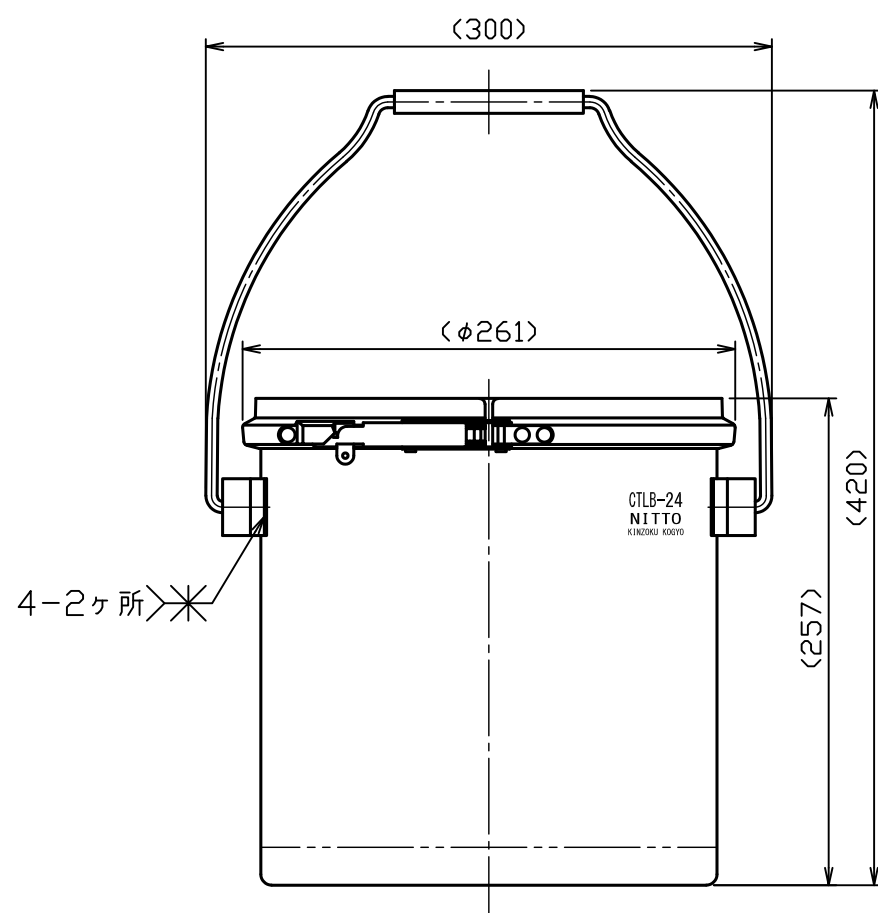


△ B部詳細図 S = 1 : 2



A部詳細図 S = 1 : 1

注記
 内外面バフ研磨
 容量 10L
 重量 約2.2kg



△				名称	密閉容器（レバーバンド式） 吊り下げ式 CTLB-24			⊕
△				図番	HP-1-2-0034166-1			△
△	No. 18566	機	H30.8.6	尺 度	1 : 4	1 : 2	1 : 1	
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	参考図	得意先名			規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社			
氏 名	岸	岸	高橋	高橋				
日 付	H28.1.15	H28.1.15						

板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値