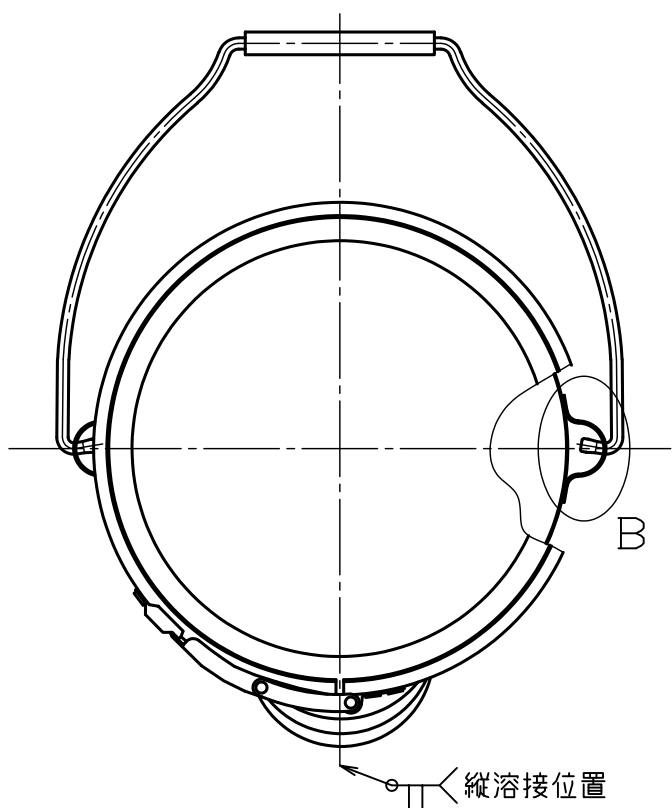
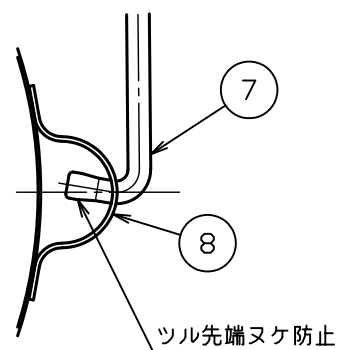
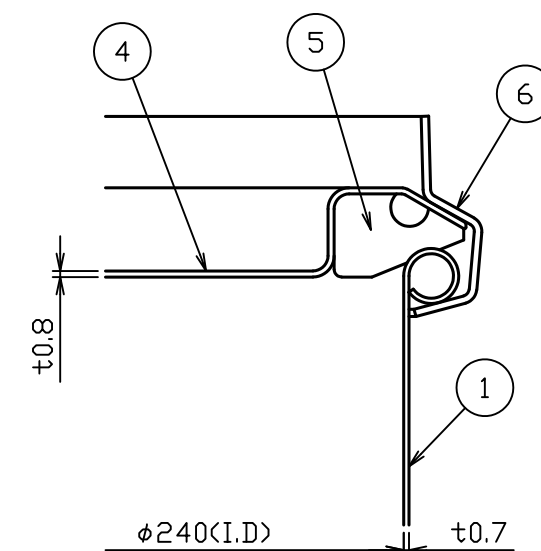
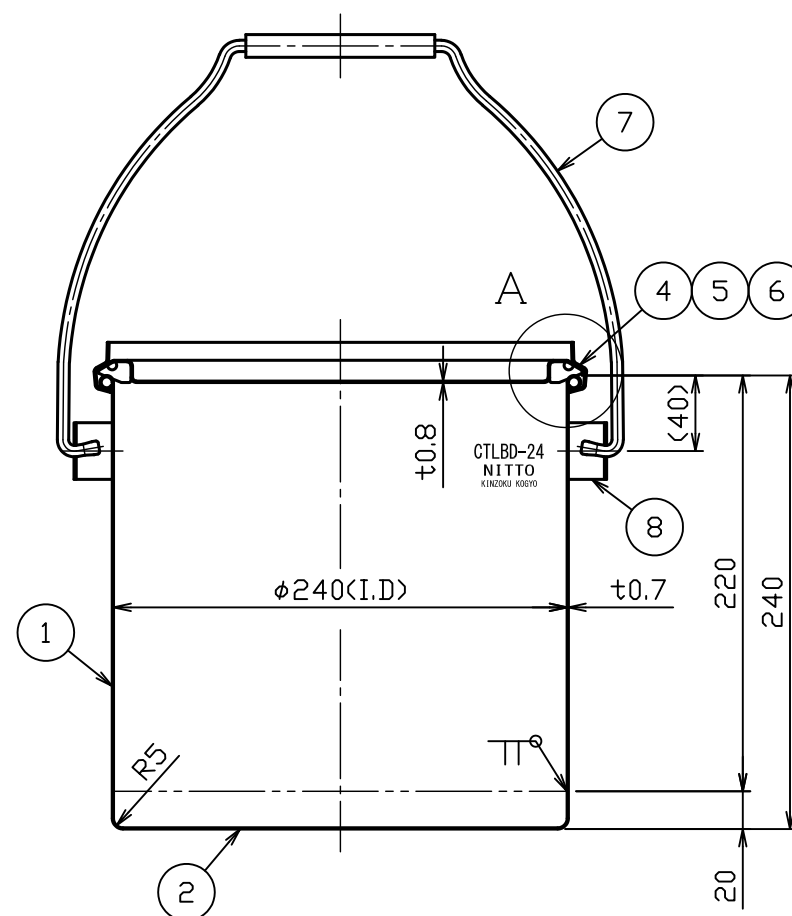
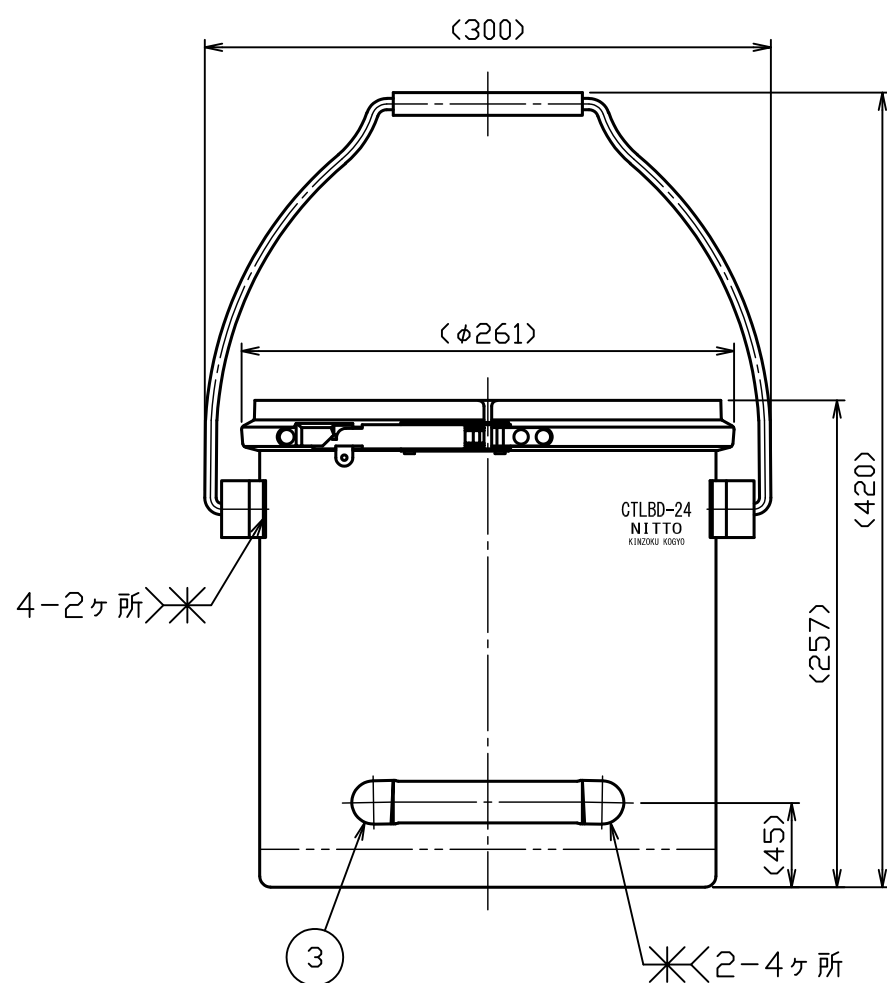




△ B部詳細図 S = 1 : 2



No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.7
2	底板	SUS304	1	t 0.7
3	把手 (小)	SUS304	1	規格
4	CTL用蓋	SUS304	1	24用 (t 0.8)
5	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	24用
6	レバーバンド	SUS304	1	24用
7	ツル	SUS304	1	φ6丸棒
8	丸ダルマ (大)	SUS304	2	t 1.2



A部詳細図 S = 1 : 1

注記
 内外面バフ研磨
 容量 10L
 重量 約2.2kg

△				名称	密閉容器 (レバーバンド式)	図番	HP-1-2-0034673-1
△				図番	吊り下げ式下部把手付 CTLBD-24	尺 度	1:4 1:1 1:2
△	No. 18567	機	H30.9.6	参考図		得意先名	規格
No.	変更番号	氏名	日付	板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
	製 図	設 計	検 図	承 認			
氏 名	野村	野村	青木	青木			
日 付	H28.3.4	H28.3.4					

日東金属工業株式会社