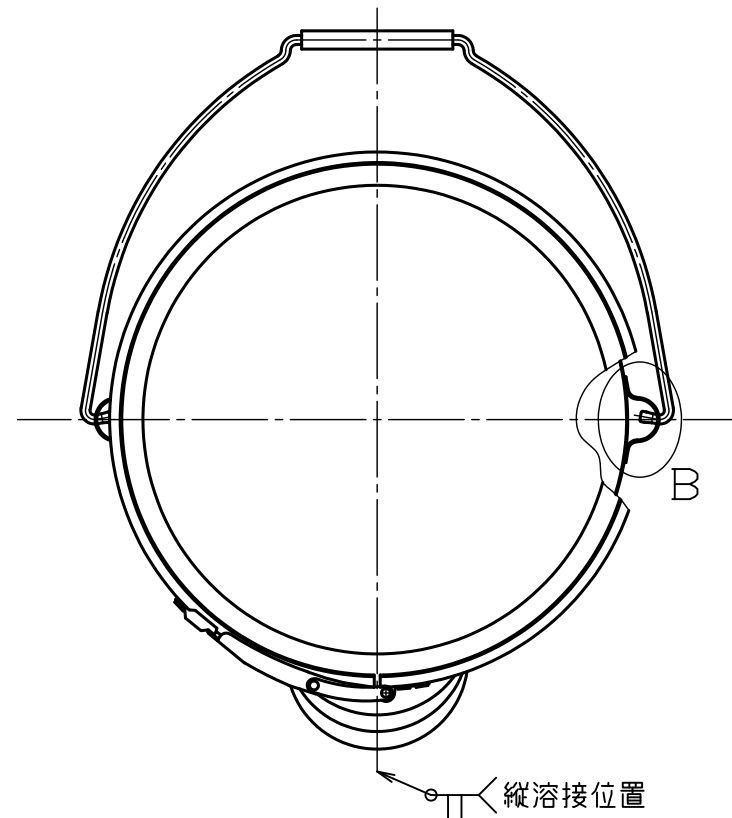
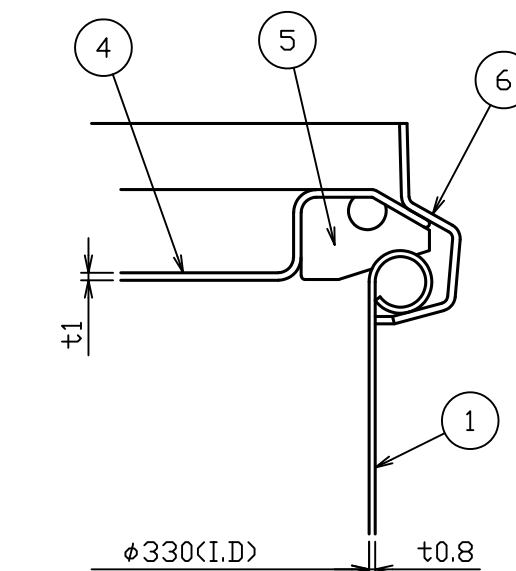
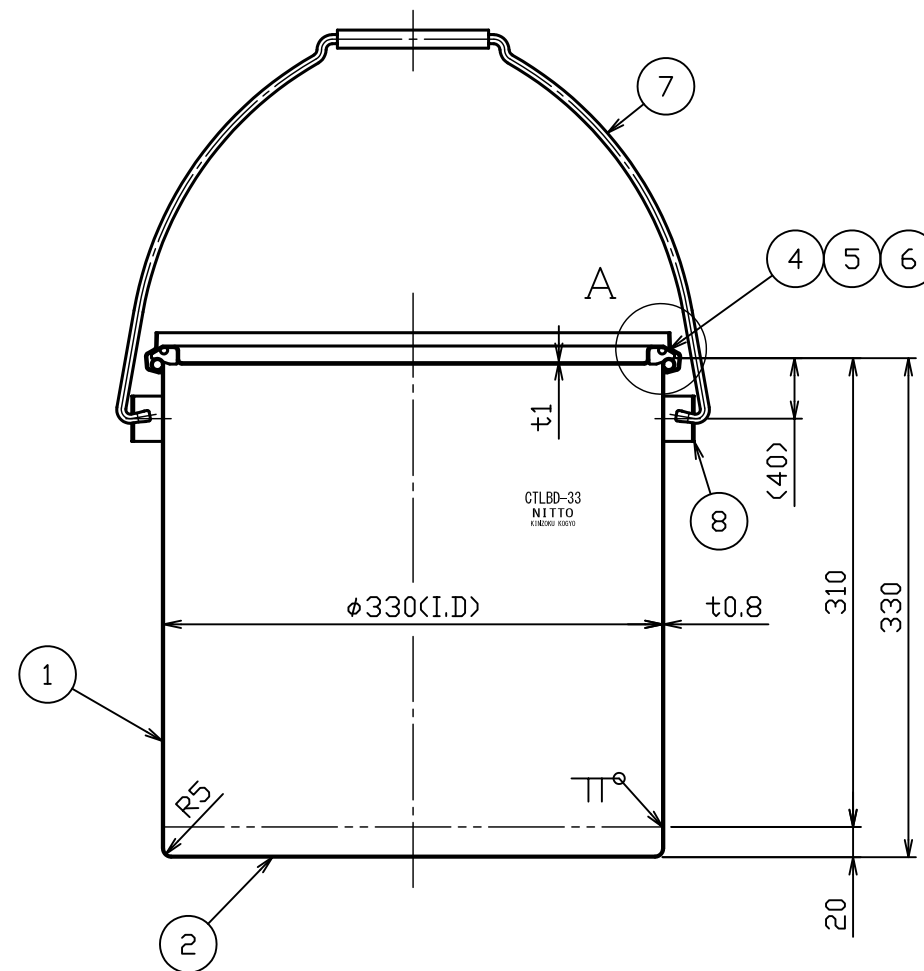




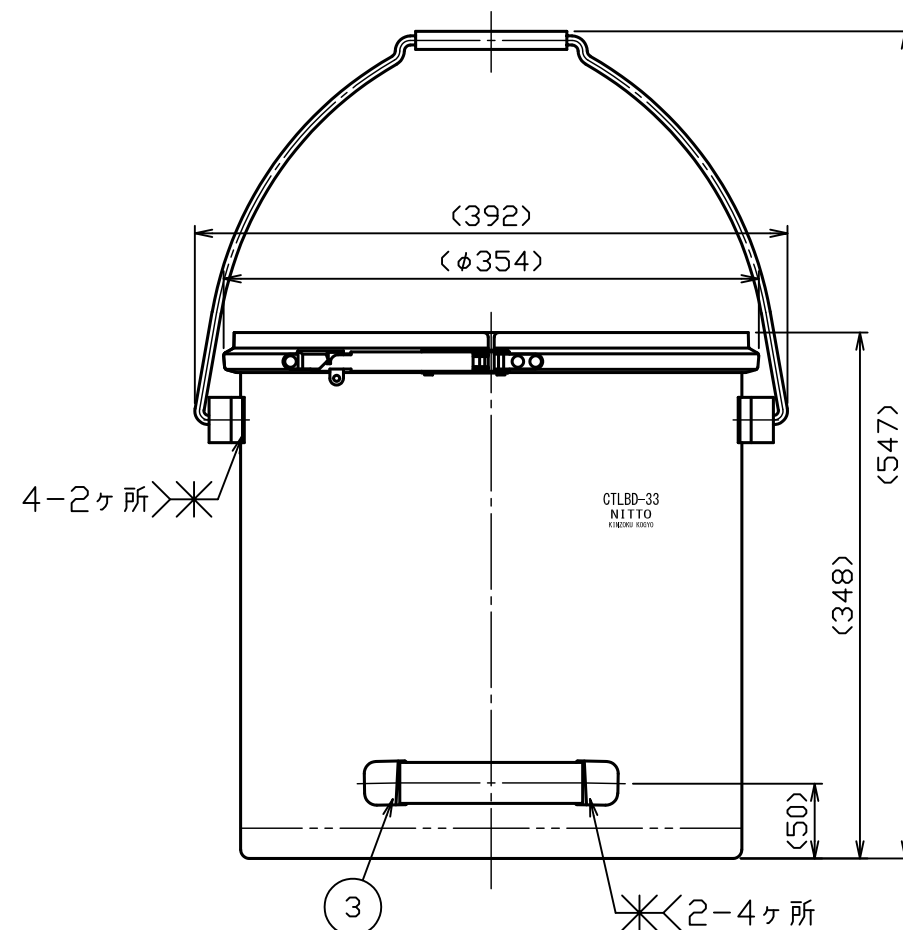
△B部詳細図 S = 1 : 2



A部詳細図 S = 1 : 1

注記
 内外面バフ研磨
 容量 25L
 重量 約4.5kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	把手(中)	SUS304	1	規格
4	CTL用蓋	SUS304	1	33用(t 1.0)
5	CTL用パッキン	シリコン	1	33用
6	レバーバンド	SUS304	1	33用
7	ツル	SUS304	1	φ6丸棒
8	丸ダマ(大)	SUS304	2	t 1.2



△				名称	密閉容器(レバーバンド式)	⊕	□
△				名称	吊り下げ式下部把手付 CTLBD-33	⊕	□
△	No. 18567	機	H30.9.6	図番	HP-1-2-0034676-1	⊕	□
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:5 1:1 1:2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	野村	野村	青木	青木			
日付	H28.3.4	H28.3.4					