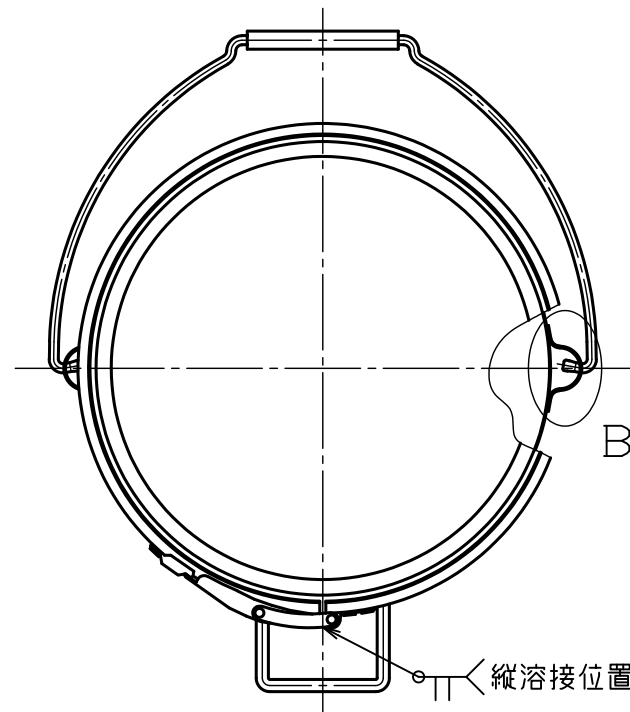
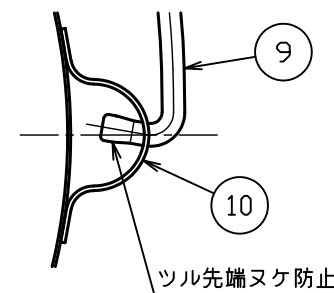
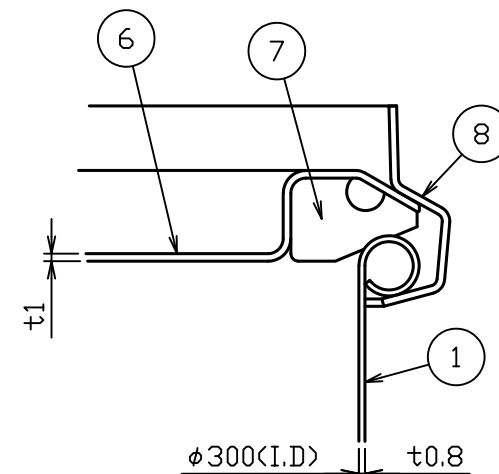




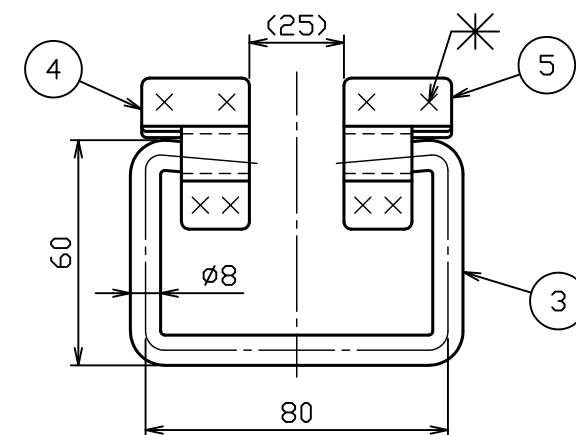
注記
 内外面バフ研磨
 容量 20L
 重量 約3.7kg



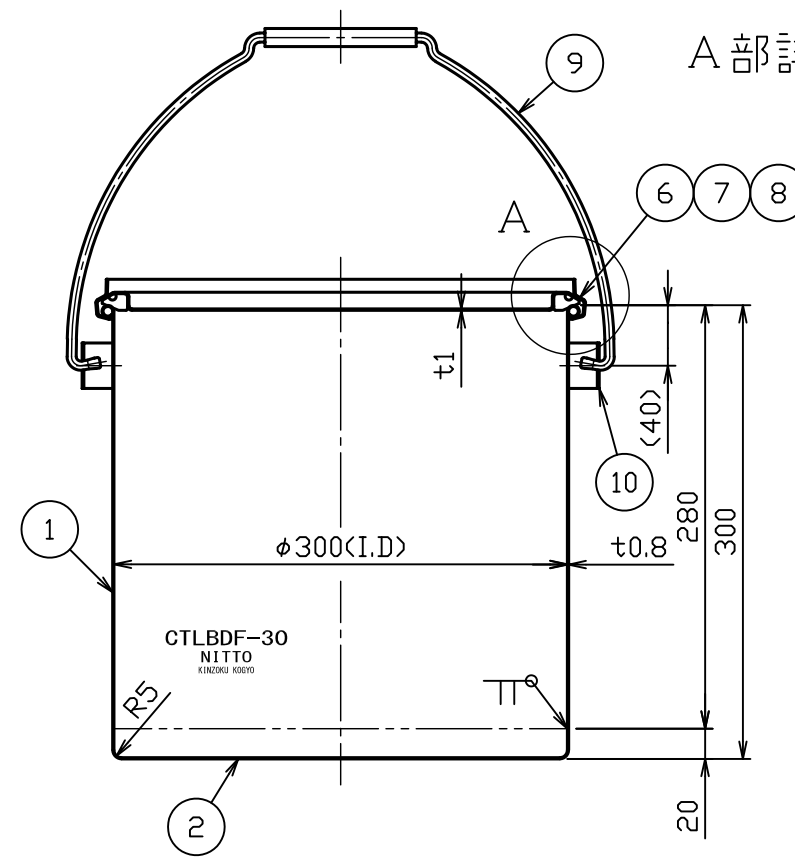
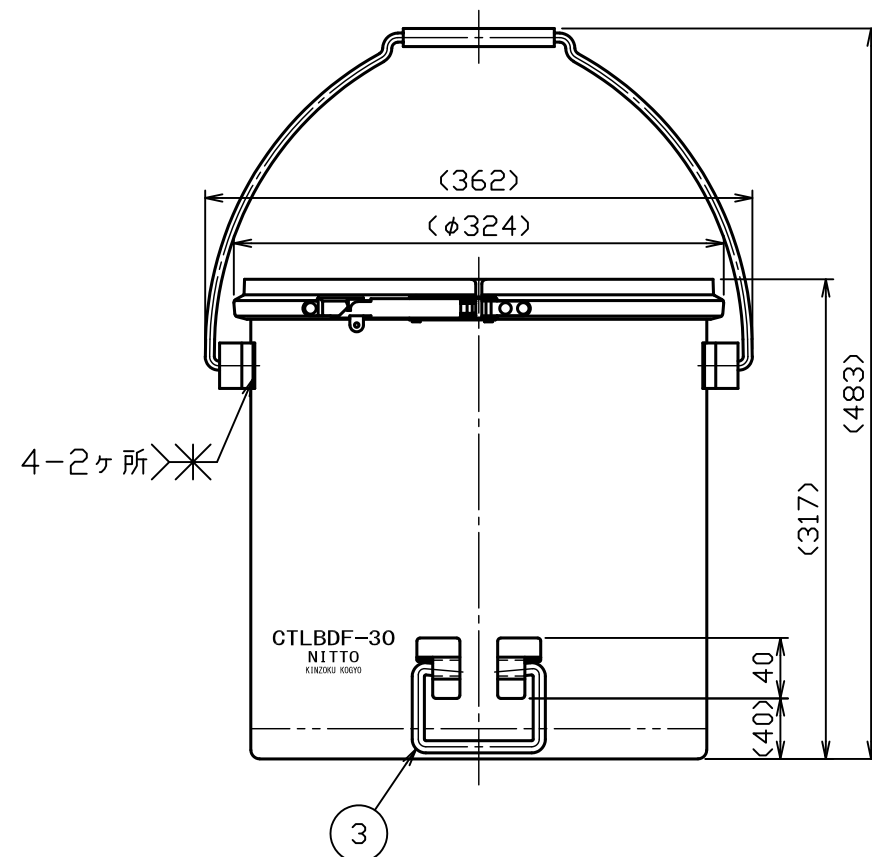
△ B部詳細図 S = 1 : 2



A部詳細図 S = 1 : 1



把手部詳細図 S = 1 : 2



No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	折りたたみ把手 (L80)	SUS304	1	φ8.0 (44-1-1-0030827)
4	把手取付金具 (A)	SUS304	1	t2.0 (44-1-4-0018053)
5	把手取付金具 (B)	SUS304	1	t2.0 (44-1-4-0018054)
6	CTL用蓋	SUS304	1	30用 (t 1.0)
7	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	30用
8	レバーバンド	SUS304	1	30用
△ 9	ツル	SUS304	1	φ6丸棒
△ 10	丸ダルマ (大)	SUS304	2	t 1.2

△ 3			
△ 2			
△ 1	No. 18568	小野寺	2019.7.31
No.	変更番号	氏名	日付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
	製図	設計	検図 承認
氏名	野村	野村	堀井 堀井
日付	H28.5.13	H28.5.13	

名称	吊り下げ式下部折りたたみ把手付密閉容器 (バンド式)			⊙ ⊠
	CTLBDF-30			
図番	HP-1-2-0036036-1			△
尺度	1:5	1:1	1:2	
参考図	-	得意先名	規格	
日東金属工業株式会社				