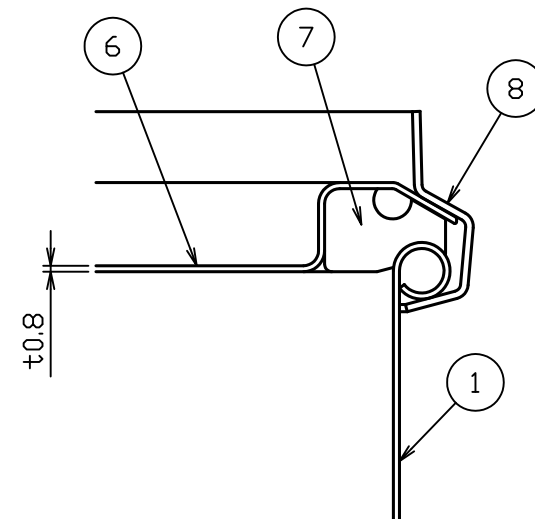
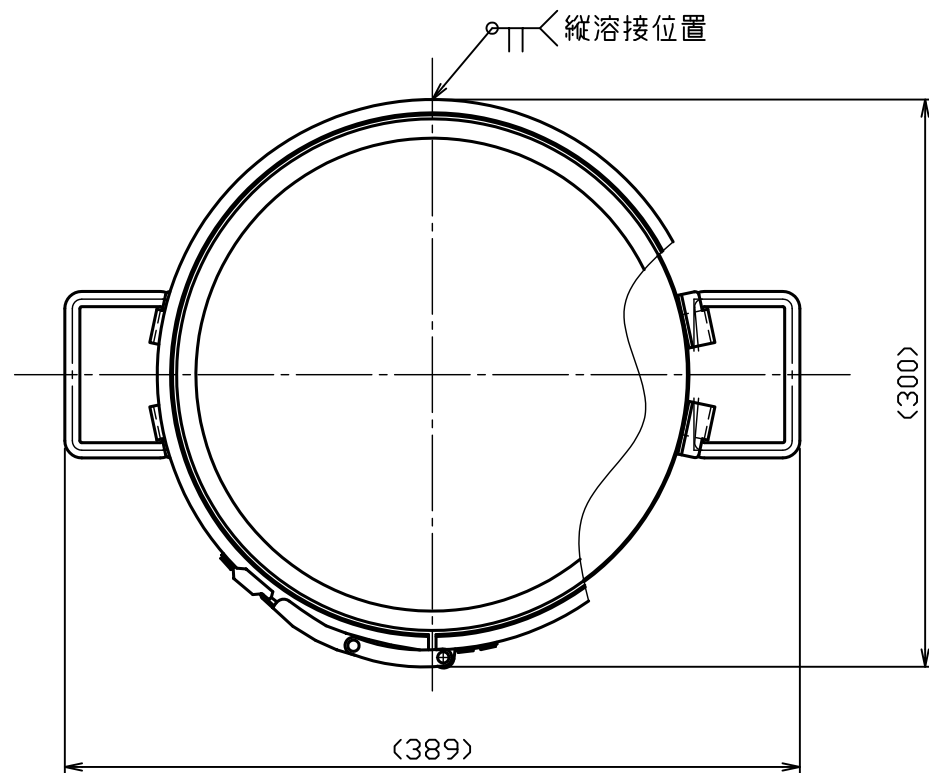
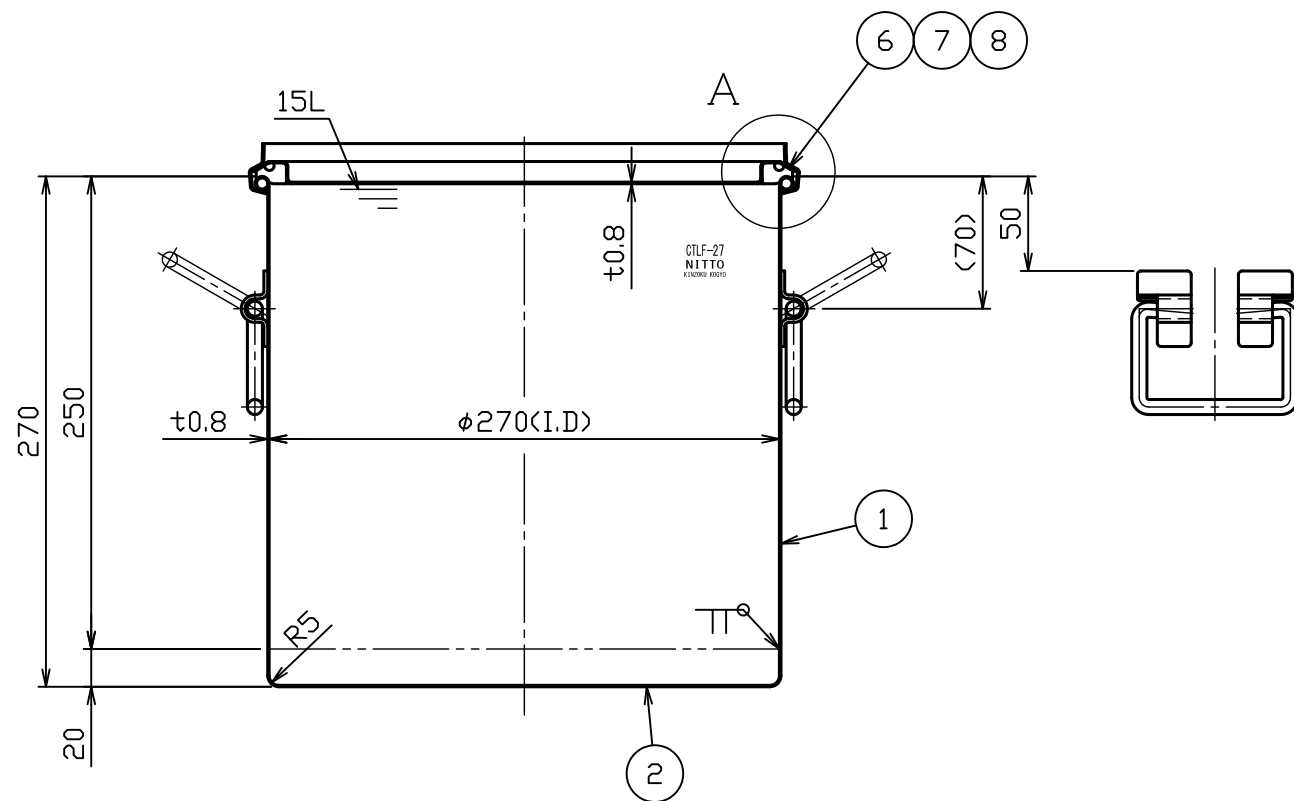
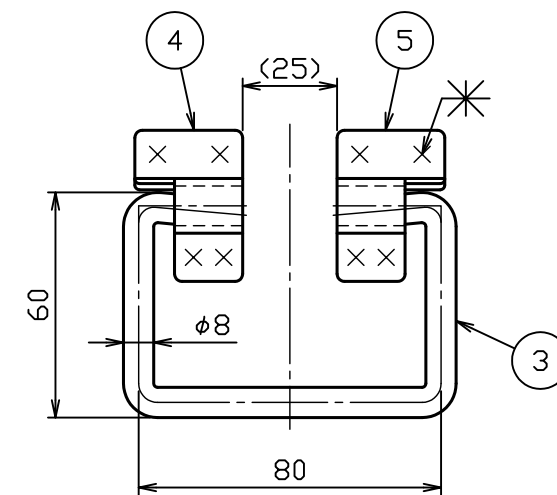




A部詳細図 S = 1 : 1



| No. | 品名             | 材質     | 個数 | 備考                    |
|-----|----------------|--------|----|-----------------------|
| 1   | 胴板             | SUS304 | 1  | t 0.8                 |
| 2   | 底板             | SUS304 | 1  | t 0.8                 |
| 3   | 折りたたみ把手 (L 80) | SUS304 | 2  | φ8.0 (44-1-1-0030827) |
| 4   | 把手取付金具 (A)     | SUS304 | 2  | t2.0 (44-1-4-0018053) |
| 5   | 把手取付金具 (B)     | SUS304 | 2  | t2.0 (44-1-4-0018054) |
| 6   | CTL用蓋          | SUS304 | 1  | 27用 (t 0.8)           |
| 7   | CTL用パッキン       | シリコンゴム | 1  | 27用                   |
| 8   | レバーバンド         | SUS304 | 1  | 27用                   |



把手部詳細図 S = 1 : 2

注記  
 内外面 #320 バフ研磨  
 容量 15L  
 重量 約 3.0 kg

|                            |          |          |    |            |                 |      |                  |
|----------------------------|----------|----------|----|------------|-----------------|------|------------------|
| △                          |          |          |    | 名称         | 密閉容器 (折りたたみ把手付) | 図番   | HP-1-2-0034410-△ |
| △                          |          |          |    | 図番         | CTLF-27         | 図番   |                  |
| △                          |          |          |    | 図番         |                 | 図番   |                  |
| No.                        | 変更番号     | 氏名       | 日付 | 尺度         | 1:4 1:2 1:1     | 参考図  |                  |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |          |          |    | 参考図        |                 | 得意先名 | 規格               |
| 製図                         | 設計       | 検図       | 承認 | 日東金属工業株式会社 |                 |      |                  |
| 氏名                         | 池田       | 池田       | 高橋 |            |                 |      |                  |
| 日付                         | H28.2.13 | H28.2.13 | 高橋 |            |                 |      |                  |