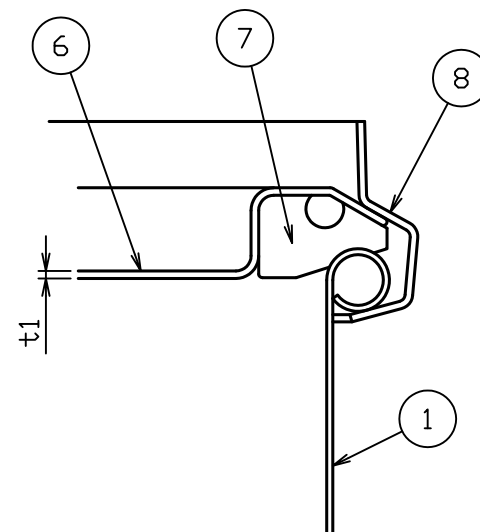
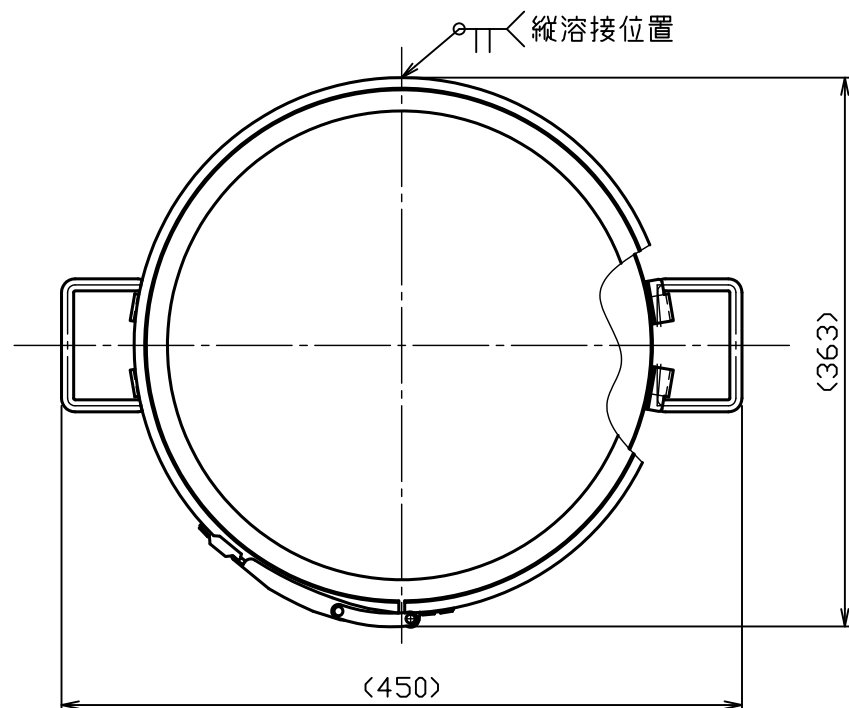
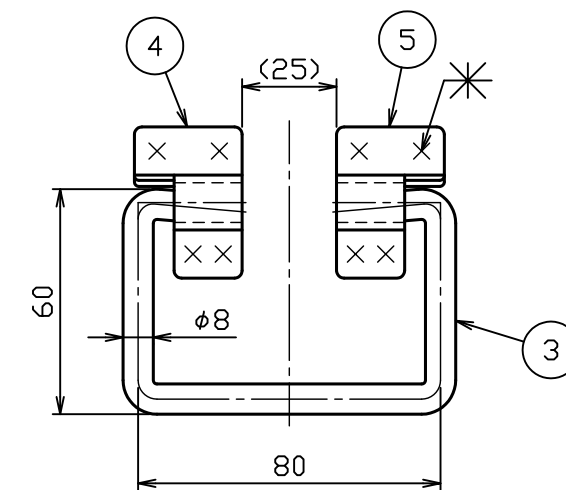
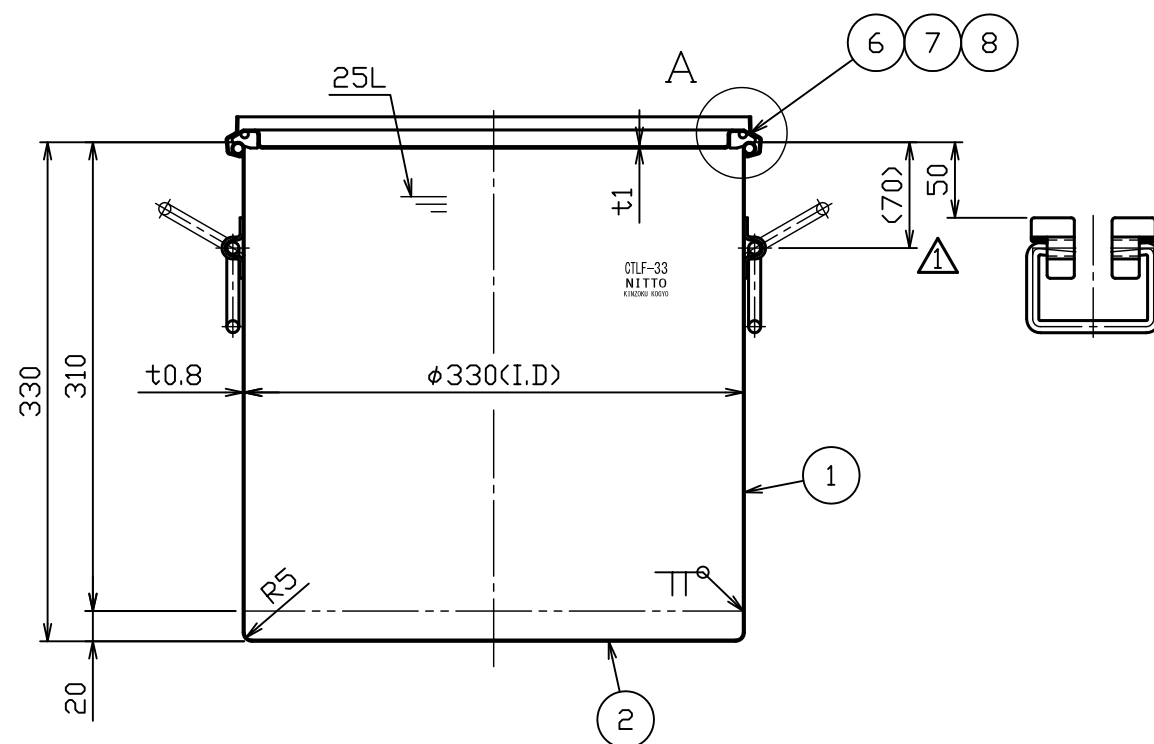




A部詳細図 S = 1 : 1



把手部詳細図 S = 1 : 2

注記
 内外面#320バフ研磨
 容量 25L
 重量 約4.3kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t0.8
2	底板	SUS304	1	t0.8
3	折りたたみ把手(L80)	SUS304	2	φ8.0(44-1-1-0030827)
4	把手取付金具(A)	SUS304	2	t2.0(44-1-4-0018053)
5	把手取付金具(B)	SUS304	2	t2.0(44-1-4-0018054)
6	CTL用蓋	SUS304	1	33用(t1.0)
7	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	33用
8	レバーバンド	SUS304	1	33用

△				名称	密閉容器(折りたたみ把手付)	図番	HP-1-2-0034412-1
△				図番	CTLF-33	尺 度	1:5 1:2 1:1
△	No. 16520	野村	H28.3.11	参考図		得意先名	規格
No.	変更番号	氏名	日付	板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	池田	池田	高橋	高橋			
日 付	H28.2.13	H28.2.13					