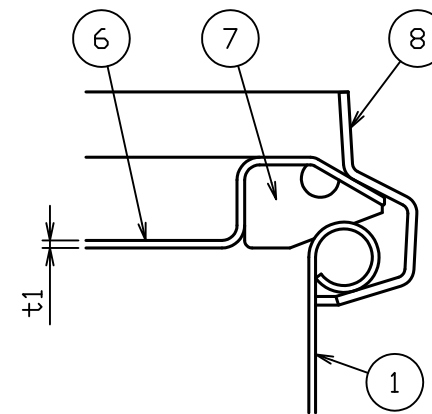
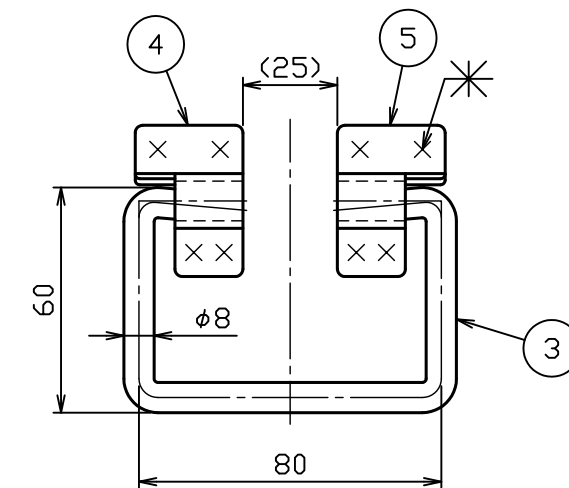




A 部詳細図 S = 1 : 1

№.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.9
2	底板	SUS304	1	t 0.9
3	折りたたみ把手 (L 80)	SUS304	2	φ8.0(44-1-1-0030827)
4	把手取付金具 (A)	SUS304	2	t2.0(44-1-4-0018053)
5	把手取付金具 (B)	SUS304	2	t2.0(44-1-4-0018054)
6	CTL用蓋	SUS304	1	39用 (t 1.0)
7	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	39用
8	レバーバンド	SUS304	1	39用



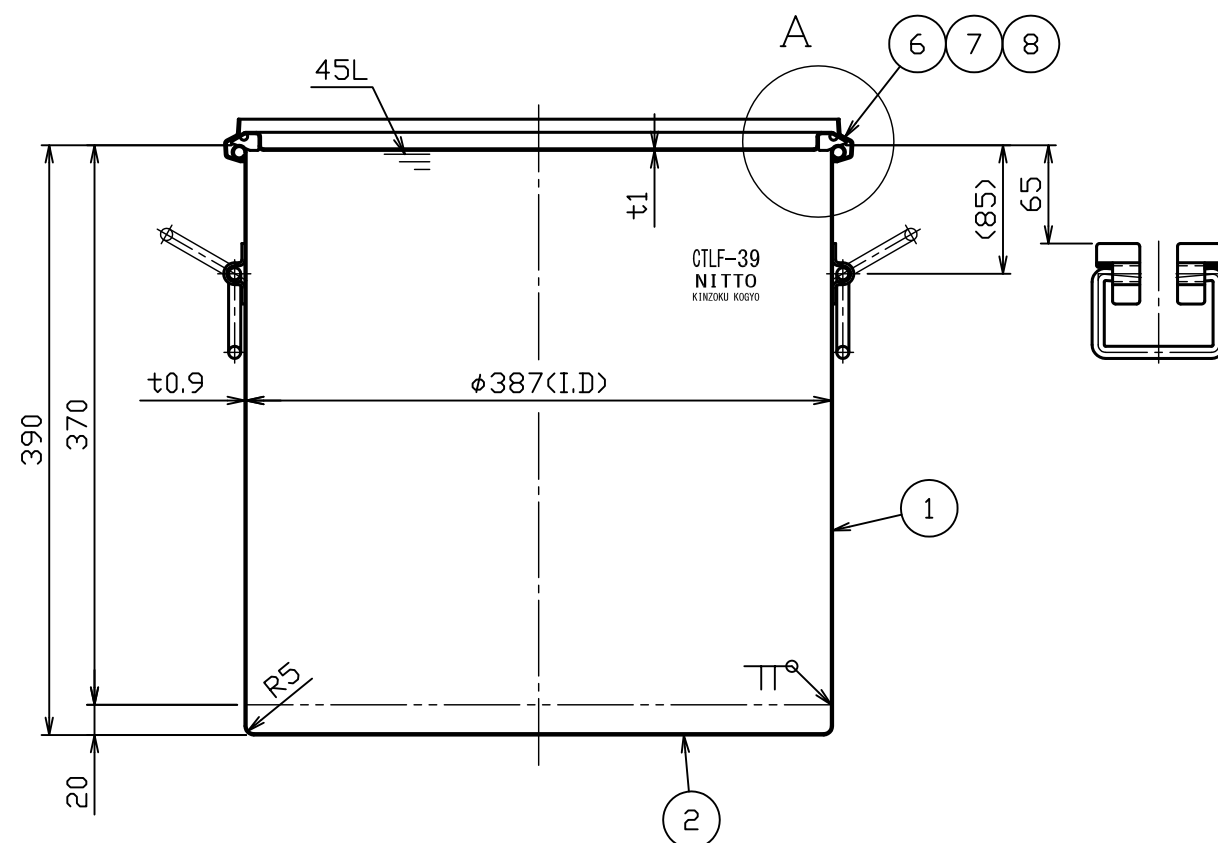
把手部詳細図 S = 1 : 2

注記

内外面#320バフ研磨

容量 45 L

重量 約6.2 kg



③				名称	密閉容器（折りたたみ把手付） CTL F-39			
②				図番	HP-1-2-003441 4-			
①				No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				尺 度	1：5 1：2 1：1			
				参考図	得意先名		規格	
製 図		設 計		検 図		承 認		
氏 名		池田 池田		高橋		高橋		
日 付		H28.2.13 H28.2.13		高橋		高橋		
 日東金属工業株式会社								