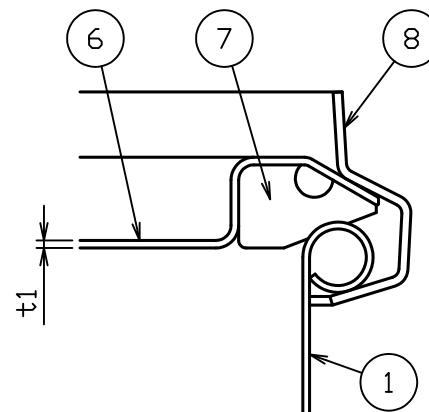
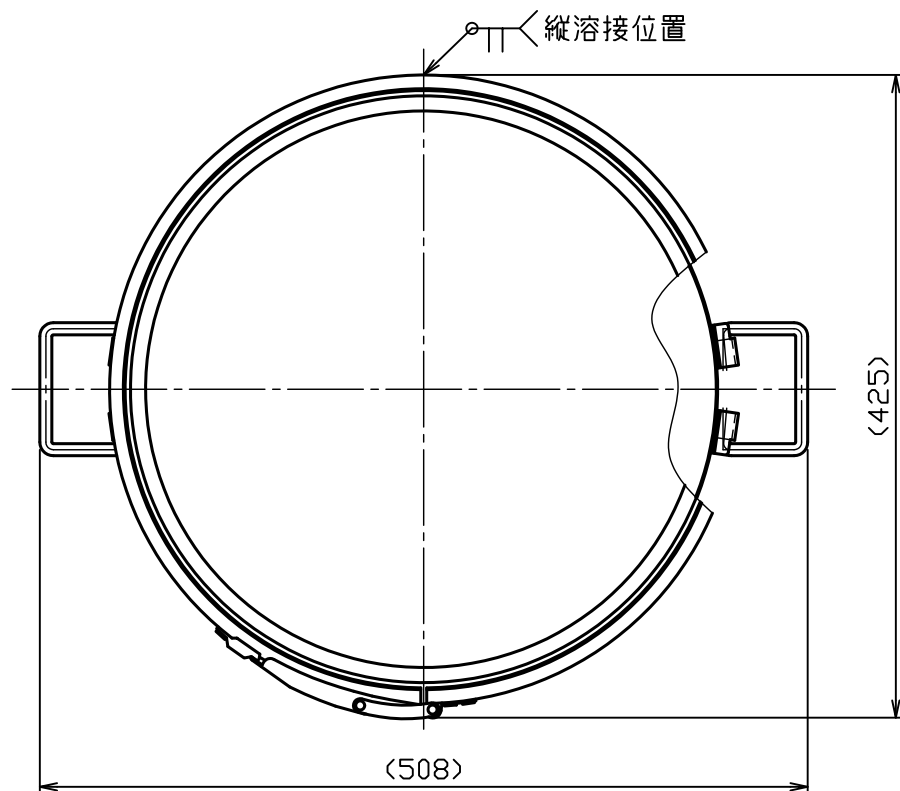
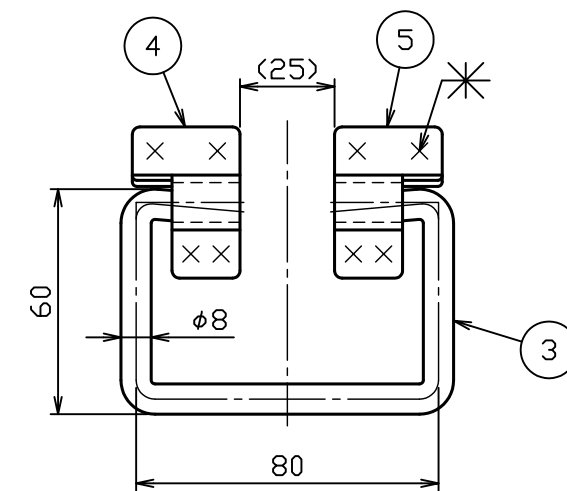




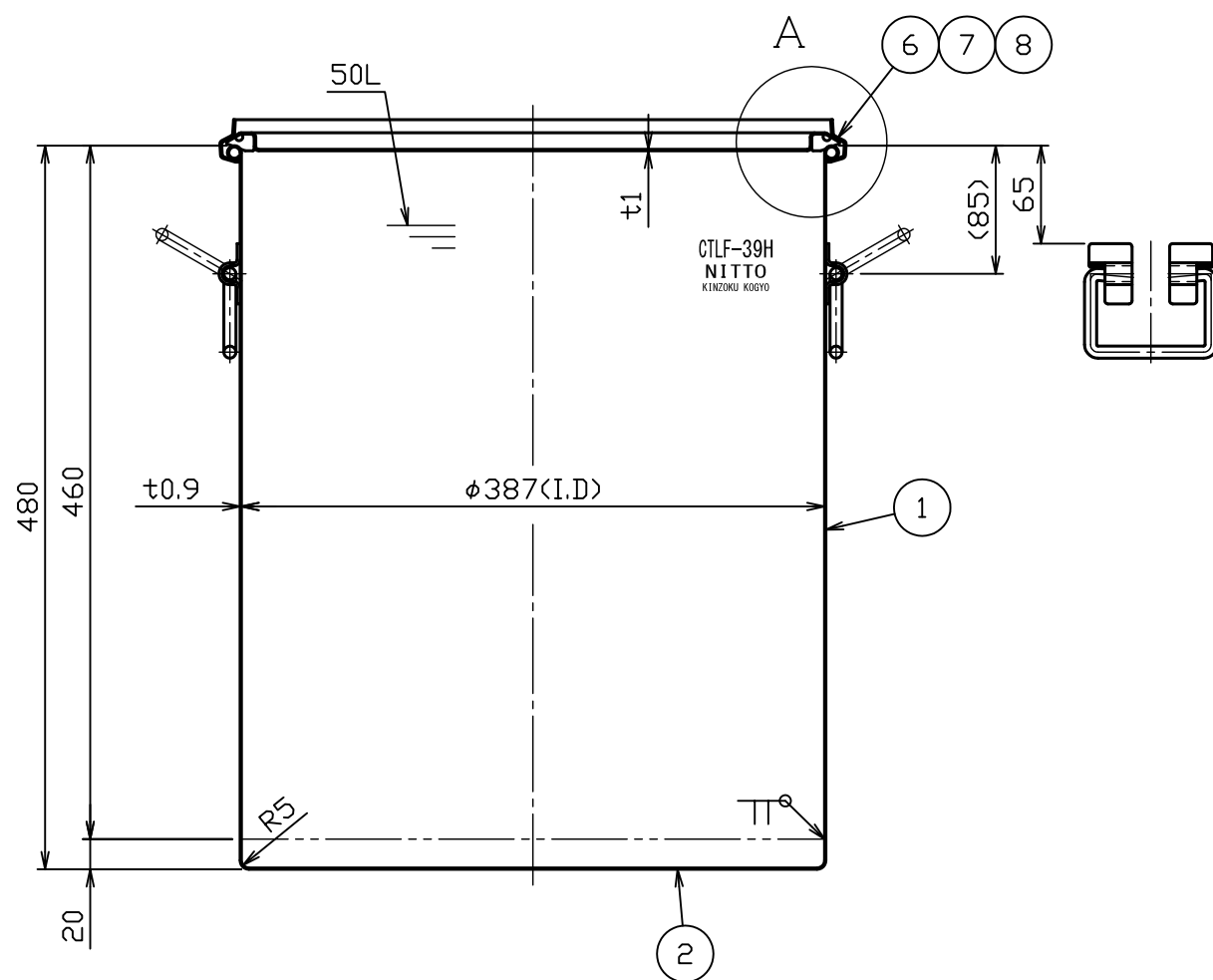
A部詳細図 S = 1 : 1

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.9
2	底板	SUS304	1	t 0.9
3	折りたたみ把手 (L 80)	SUS304	2	φ8.0 (44-1-1-0030827)
4	把手取付金具 (A)	SUS304	2	t2.0 (44-1-4-0018053)
5	把手取付金具 (B)	SUS304	2	t2.0 (44-1-4-0018054)
6	CTL用蓋	SUS304	1	39用 (t 1.0)
7	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	39用
8	レバーバンド	SUS304	1	39用



把手部詳細図 S = 1 : 2

注記
内外面 #320 バフ研磨
容量 50 L
重量 約 7.0 kg



△				名称	密閉容器 (折りたたみ把手付)	図番	HP-1-2-0034415-△
△				図番	CTLF-39H	尺 度	1:5 1:2 1:1
△				No.	変 更 番 号	氏 名	日 付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	池田	池田	高橋	高橋			
日 付	H28.2.13	H28.2.13					