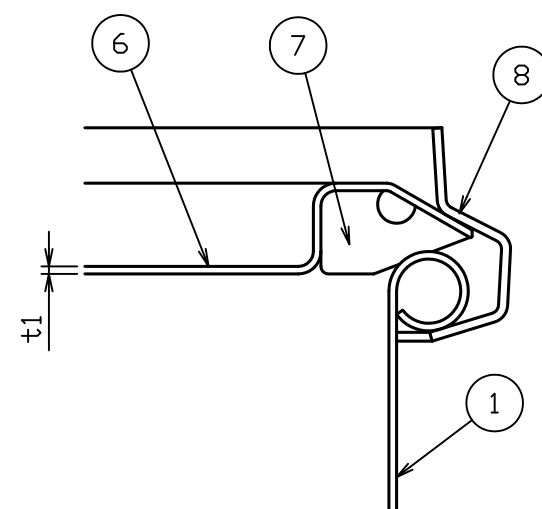
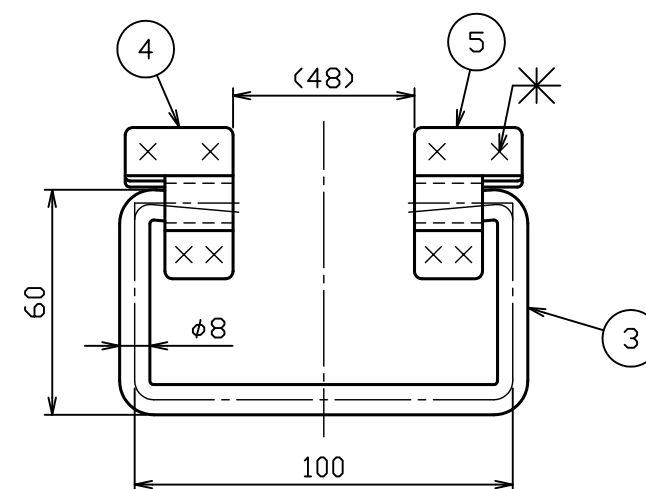




A部詳細図 S = 1 : 1

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	胴板	SUS304	1	t 1.0
2	底板	SUS304	1	t 1.0
3	折りたたみ把手 (L 100)	SUS304	2	φ8.0(44-1-1-0030828)
4	把手取付金具 (A)	SUS304	2	t2.0(44-1-4-0018053)
5	把手取付金具 (B)	SUS304	2	t2.0(44-1-4-0018054)
6	CTL用蓋	SUS304	1	43用 (t 1.0)
7	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	43用
8	レバーバンド	SUS304	1	43用



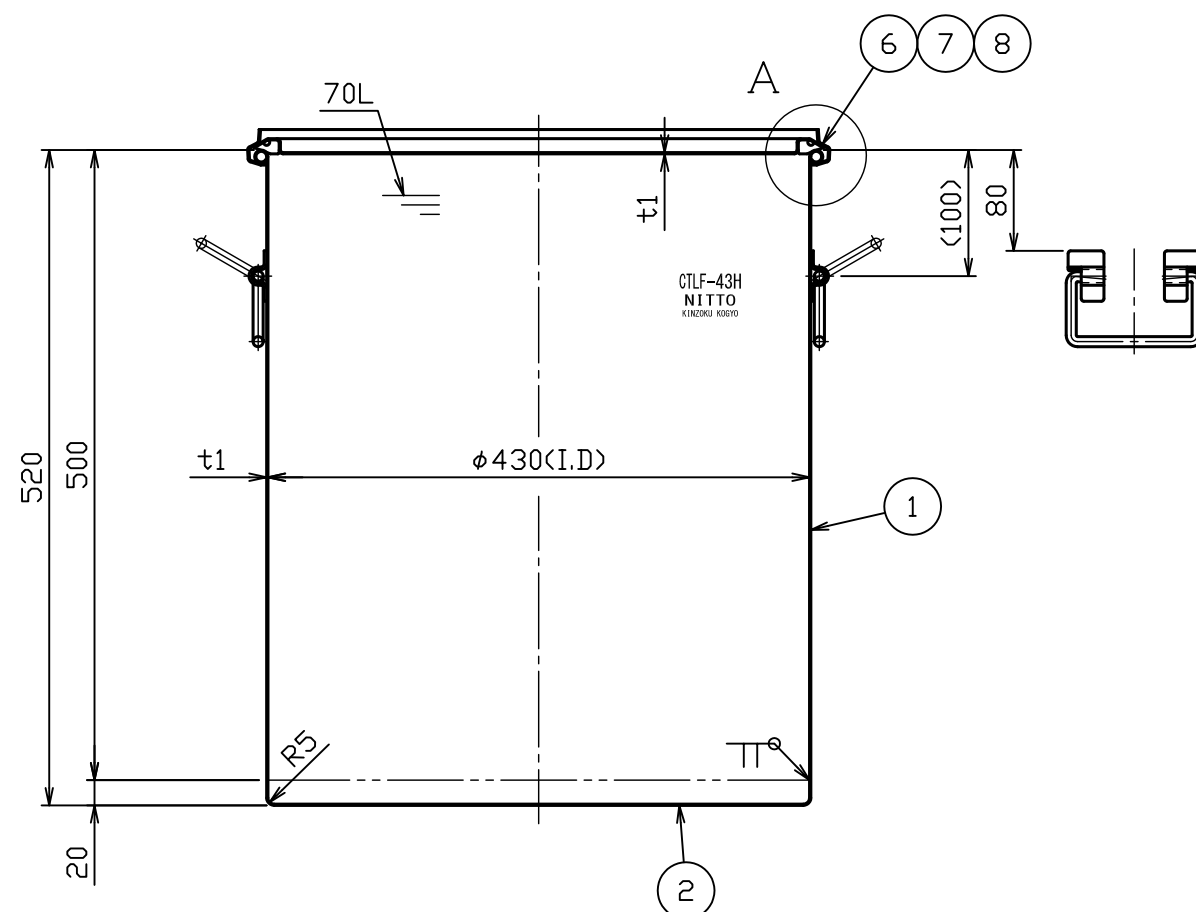
把手部詳細図 S=1:2

注記

内外面#320バフ研磨

容量 70 L

重量 約9.1 kg



△3					名称	密閉容器（折りたたみ把手付）		
△2						CTLF-43H		
△1					図番	HP-1-2-0034417-		
No.		変 更 番 号		氏 名		日 付		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値					尺 度	1：6 1：2 1：1		
					参考図		得意先名	規格
製 図		設 計		検 図	 日東金属工業株式会社			
氏 名		池田		池田				
日 付		H28.2.13		H28.2.13				
				高橋	高橋			