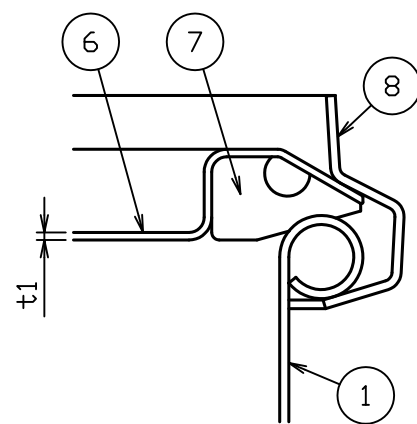
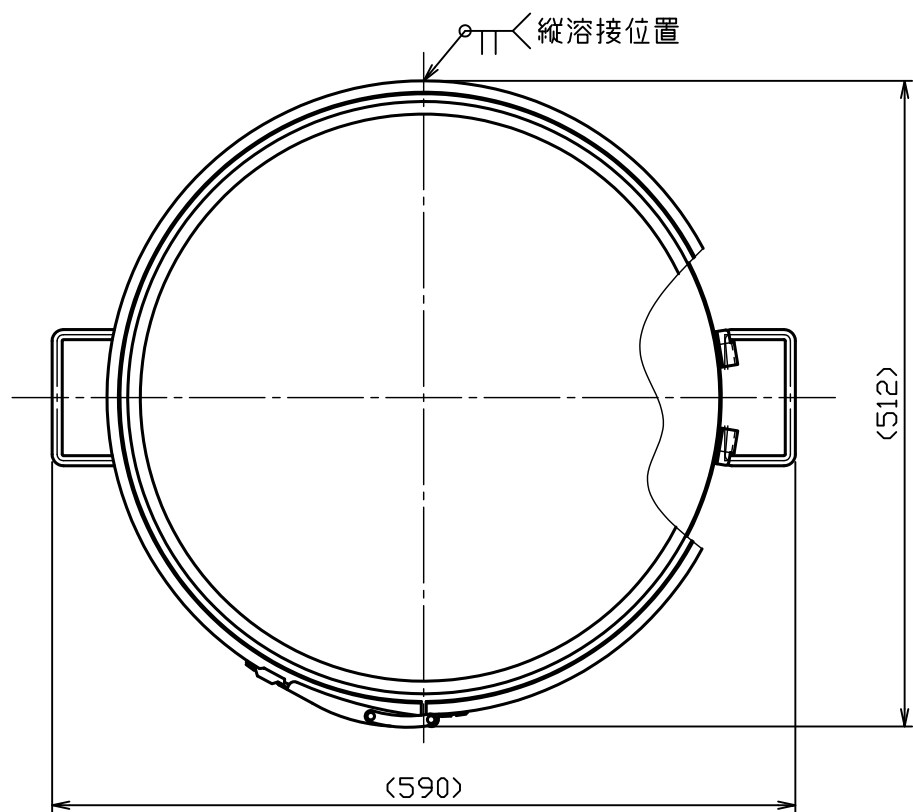
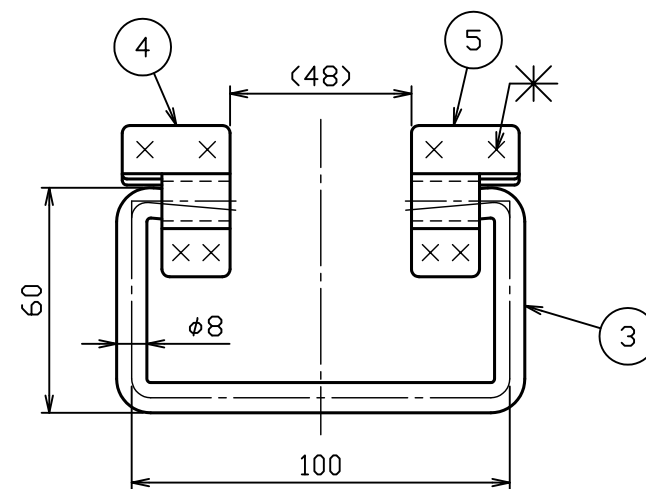




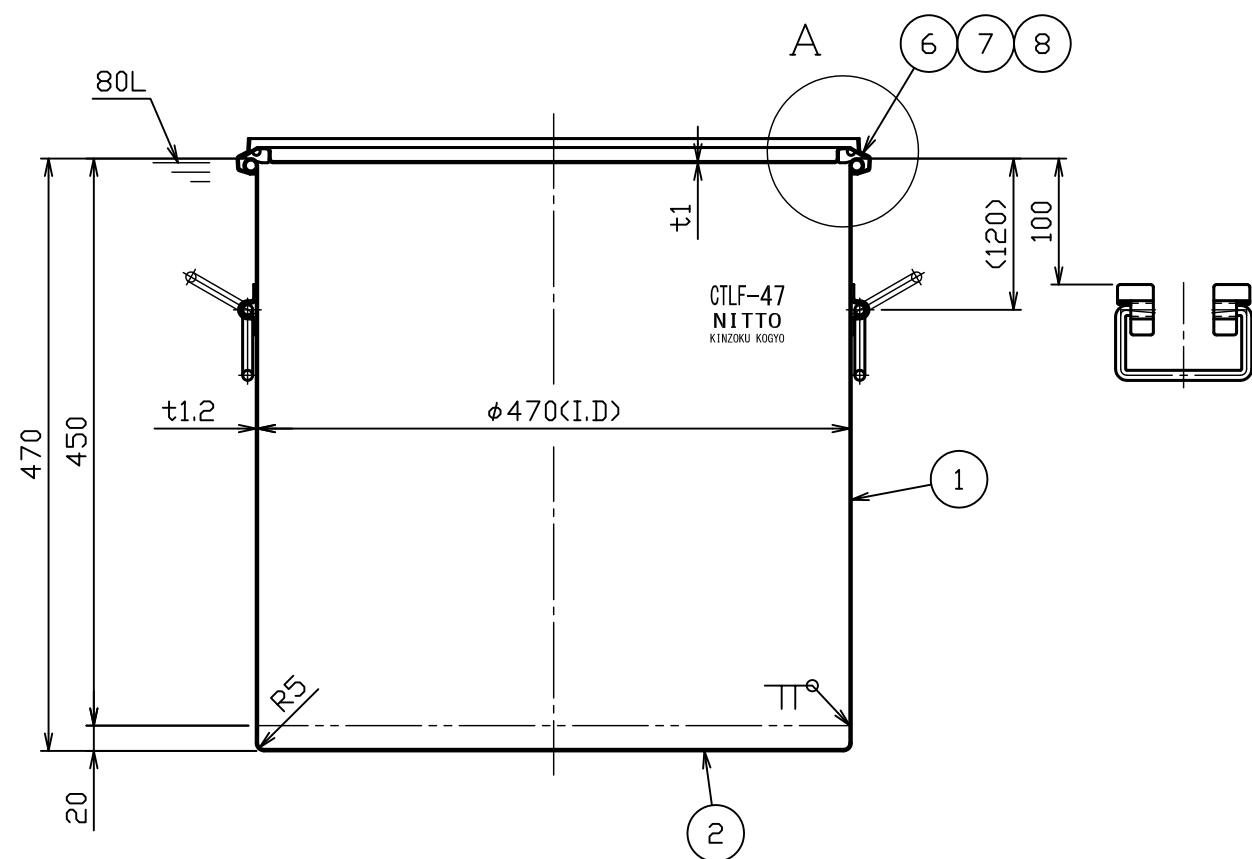
A部詳細図 S = 1 : 1

| No. | 品名              | 材質     | 個数 | 備考                    |
|-----|-----------------|--------|----|-----------------------|
| 1   | 胴板              | SUS304 | 1  | t 1.2                 |
| 2   | 底板              | SUS304 | 1  | t 1.2                 |
| 3   | 折りたたみ把手 (L 100) | SUS304 | 2  | φ8.0 (44-1-1-0030828) |
| 4   | 把手取付金具 (A)      | SUS304 | 2  | t2.0 (44-1-4-0018053) |
| 5   | 把手取付金具 (B)      | SUS304 | 2  | t2.0 (44-1-4-0018054) |
| 6   | CTL用蓋           | SUS304 | 1  | 47用 (t 1.0)           |
| 7   | CTL用パッキン        | シリコンゴム | 1  | 47用                   |
| 8   | レバーバンド          | SUS304 | 1  | 47用                   |



把手部詳細図 S = 1 : 2

注記  
内外面 #320 バフ研磨  
容量 80 L  
重量 約 11 kg



|                            |          |          |    |     |                  |    |
|----------------------------|----------|----------|----|-----|------------------|----|
| △                          |          |          |    | 名称  | 密閉容器 (折りたたみ把手付)  | ⊕  |
| △                          |          |          |    | 図番  | CTLF-47          | ⊕  |
| △                          |          |          |    | 図番  | HP-1-2-0034418-0 | ⊕  |
| No.                        | 変更番号     | 氏名       | 日付 | 尺度  | 1:6 1:2 1:1      |    |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |          |          |    | 参考図 | 得意先名             | 規格 |
|                            | 製図       | 設計       | 検図 | 承認  | 日東金属工業株式会社       |    |
| 氏名                         | 池田       | 池田       | 高橋 | 高橋  |                  |    |
| 日付                         | H28.2.13 | H28.2.13 |    |     |                  |    |