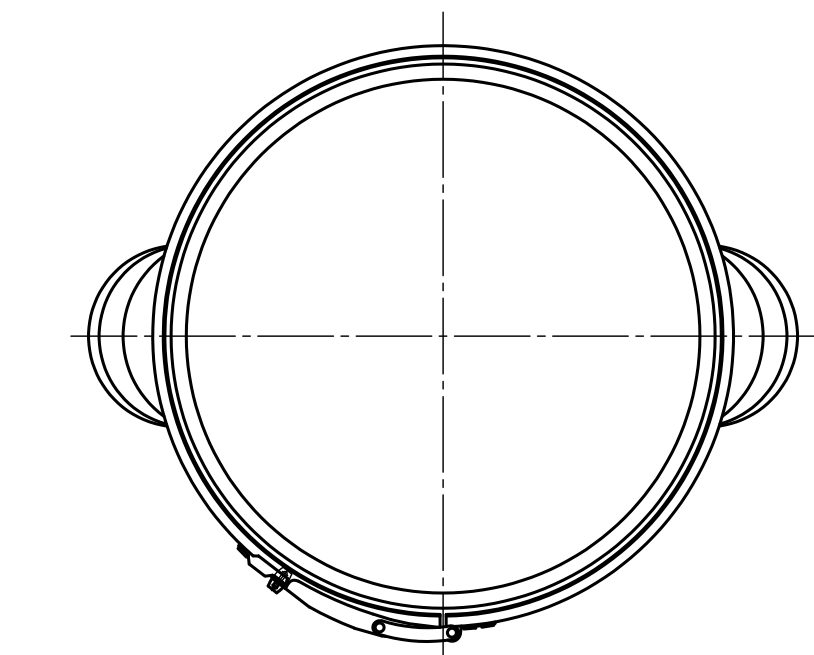
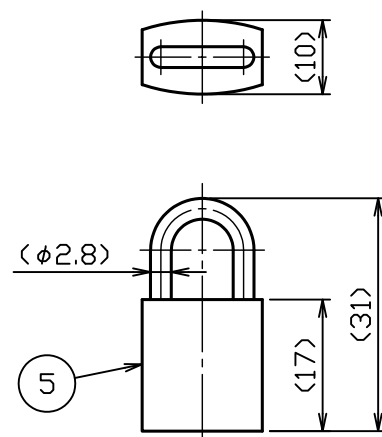
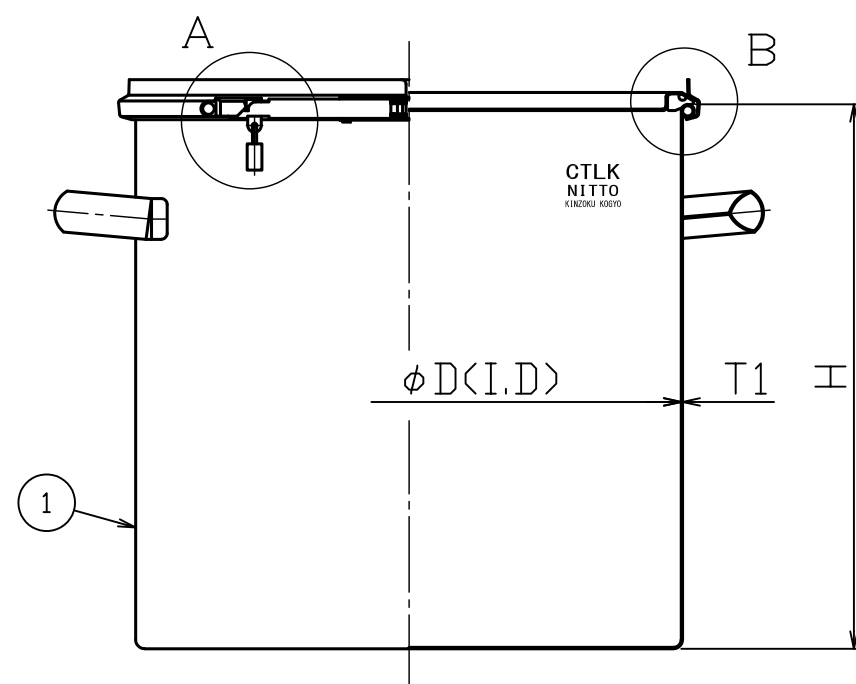
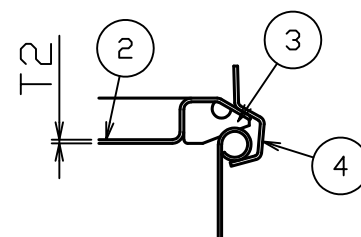


A部詳細図 S = 1 : 2



南京錠 S = 1 : 1



B部詳細図 S = 1 : 2

No.	品名	材質	個数	備考
1	タンク	SUS304	1	表記参照
2	CTL用蓋	SUS304	1	表記参照
3	CTL用パッキン	シリコン	1	規格
4	レバーバンド	SUS304	1	規格
5	南京錠	真鍮	1	-

型式	容量	内径	高さ	タンク板厚	蓋板厚
	L	φD (mm)	H (mm)	T1 (mm)	T2 (mm)
CTLK-24	10	240	240	0.7	0.8
CTLK-27	15	270	270	0.8	0.8
CTLK-30	20	300	300	0.8	1.0
CTLK-33	25	330	330	0.8	1.0
CTLK-36	36	360	360	0.9	1.0
CTLK-39	45	387	390	0.9	1.0
△ CTLK-39H	50	387	480	0.9	1.0
CTLK-43	65	430	450	1.0	1.0
△ CTLK-43H	70	430	520	1.0	1.0
CTLK-47	80	470	470	1.2	1.0
CTLK-47H	100	470	600	1.2	1.0

注記
 内外面#320バフ研磨
 南京錠参考図番 下記
 44-1-1-0029897

△				名称	南京錠付密閉容器 CTLK-24~47H		図番	HP-1-2-0029896-△
△	No. 16584	高橋	H28.10.3	図番	HP-1-2-0029896-△			
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	- 1:2 1:1			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-		得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社			
氏名	岸	岸	池田	池田				
日付	H22.6.26	H22.6.26						