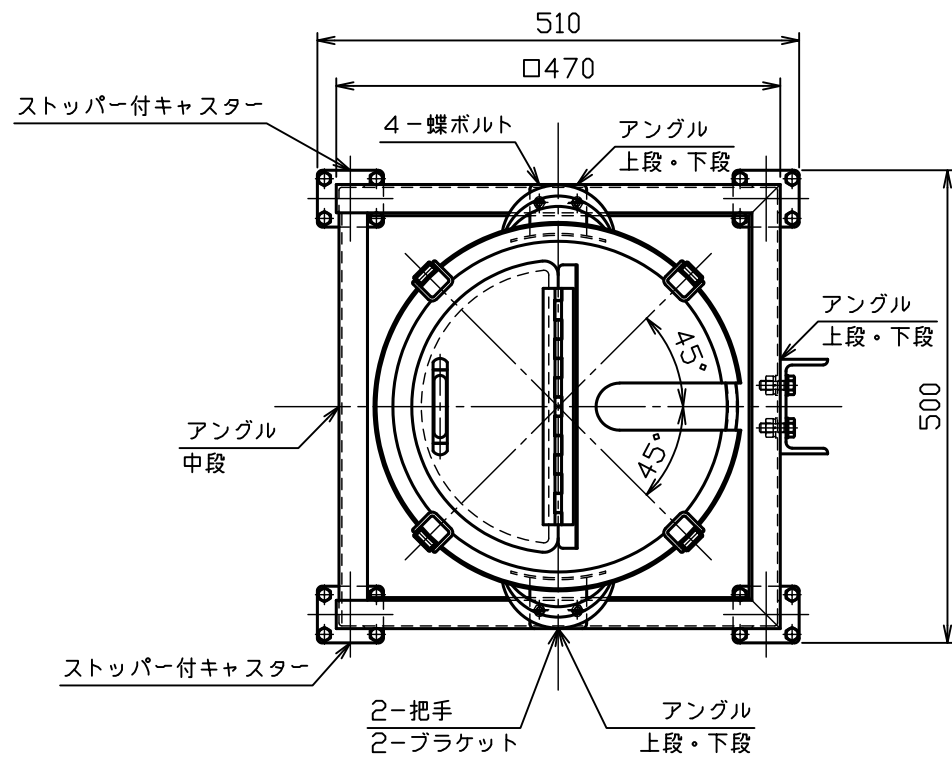
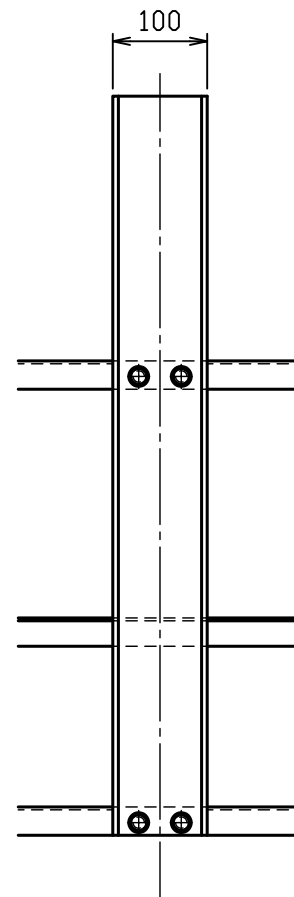
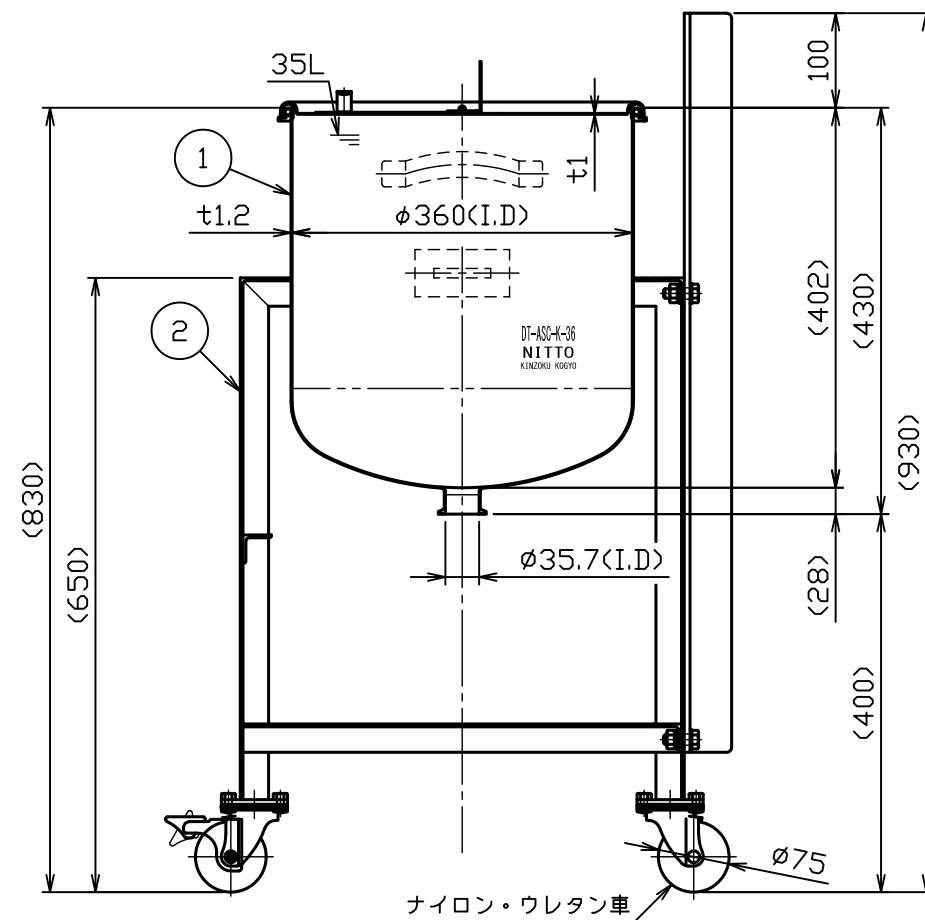
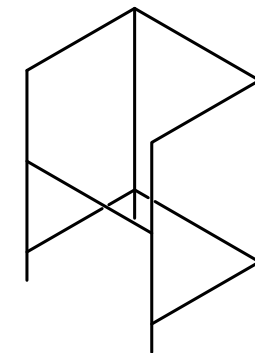
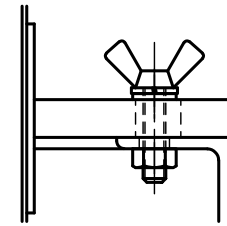




蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



注記

内外面#320バフ研磨

ただし、架台は電解研磨

容量 35L

重量 約23kg

(容器約7kg、架台約17kg)

許容荷重は製品重量を含み259kg

△				名称	鏡板型容器 架台付 (カクハン機座付)		図番	HP-1-2-0040387-△
△				名称	DT-ASC-K-36		図番	
△				名称			図番	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:2		参考図	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図			得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	 日東金属工業株式会社			
氏名	前澤	高橋	青木	青木				
日付	2020.9.17	2020.9.17	青木	青木				