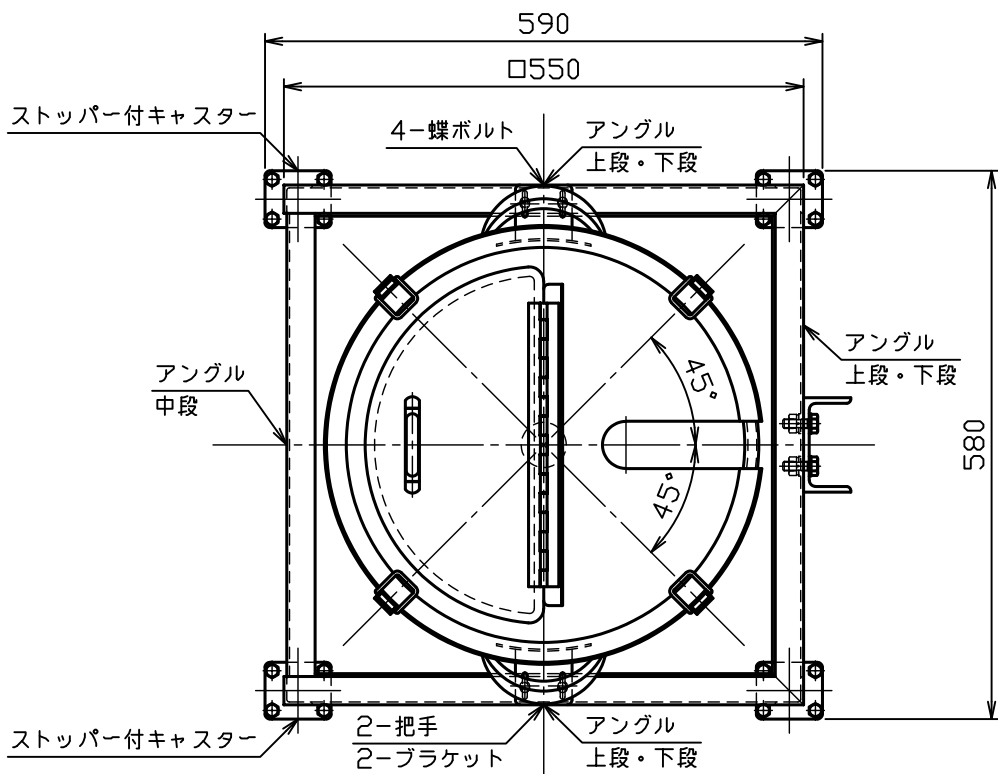
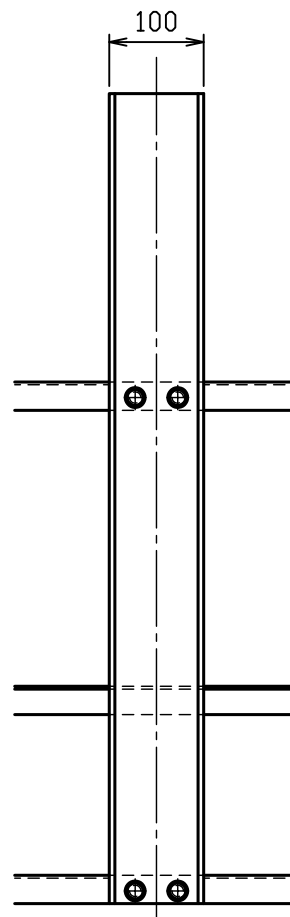
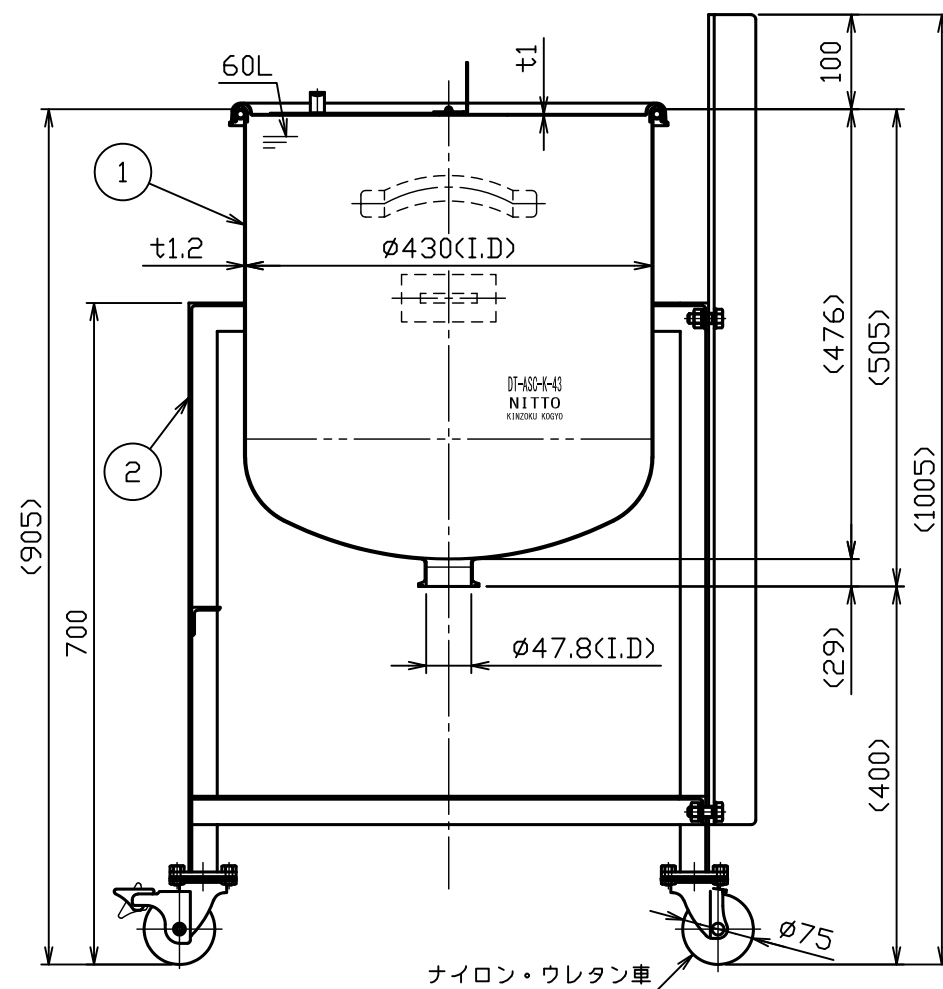
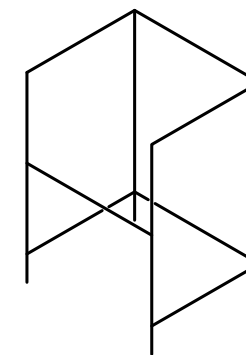
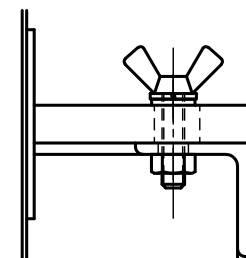




蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



注記
内外面#320バフ研磨
ただし、架台は電解研磨
容量 60L
重量 約28kg
(容器約9kg、架台約18kg)
許容荷重は製品重量を含み259kg

△				名称	鏡板型容器 架台付 (カクハン機座付)		図番	HP-1-2-0040398-△
△				名称	DT-ASC-K-43		図番	
△				図番	HP-1-2-0040398-△		図番	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:2		参考図	-
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-		得意先名	規格
氏名	前澤	高橋	青木	承認	日東金属工業株式会社			
日付	2020.9.28	2020.9.17	青木	青木				