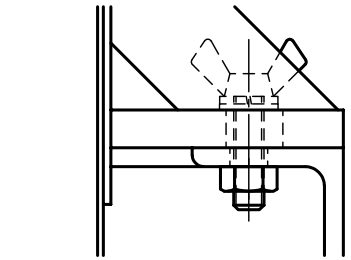
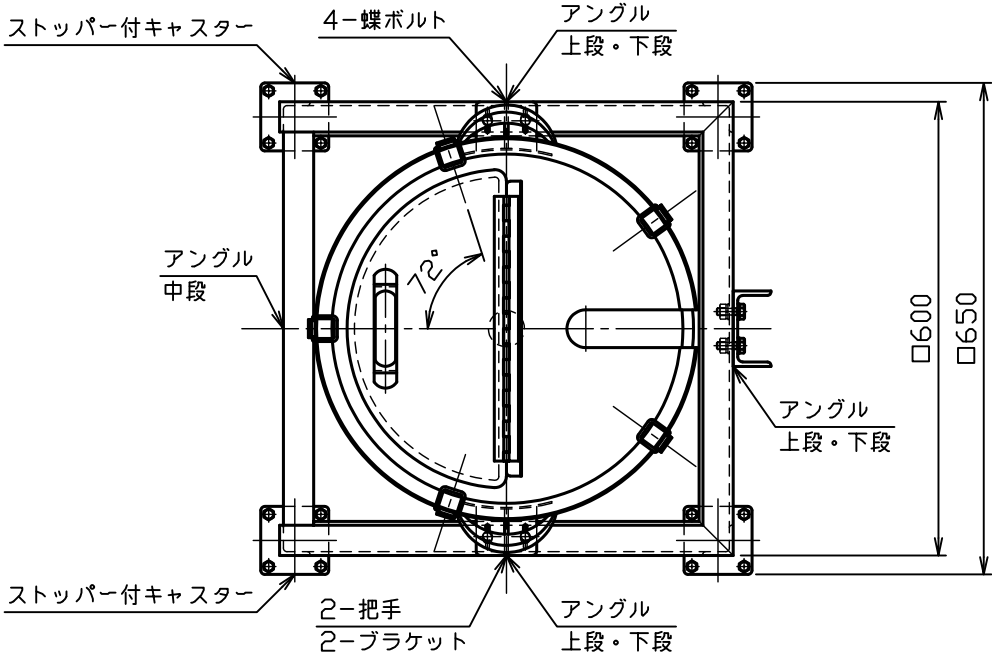
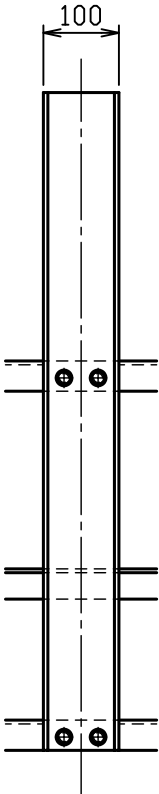
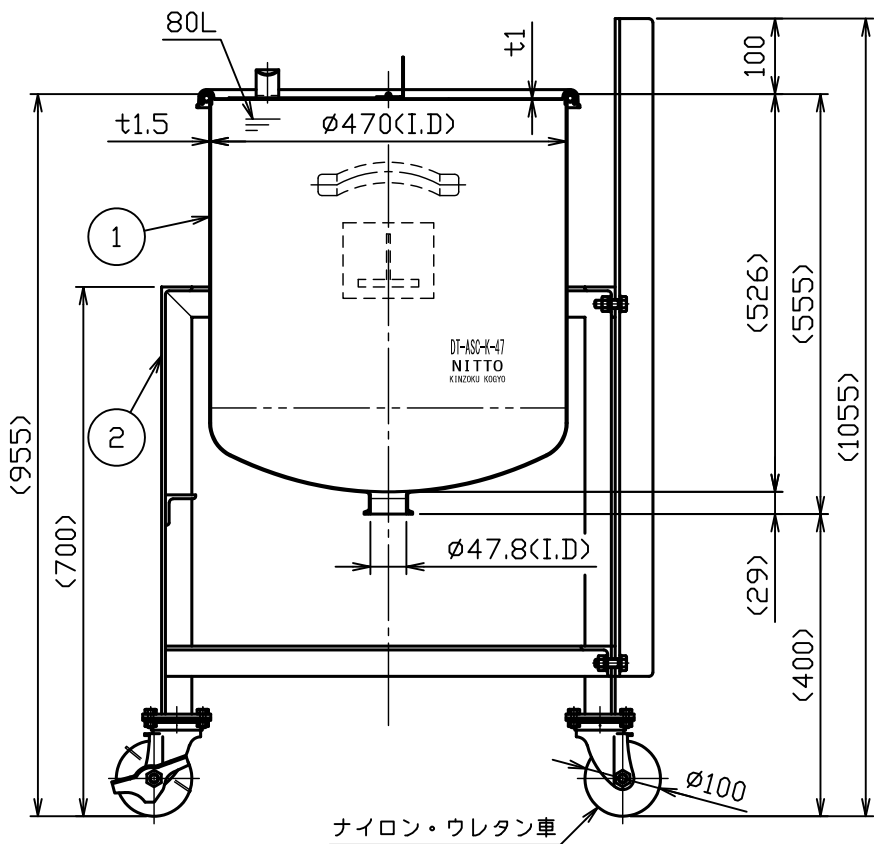
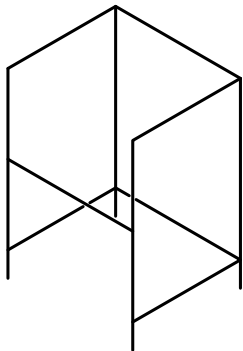


No.	品名	材質	個数	備考
1	容器	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0040404)
2	架台	加圧鋼	1	34-1-2-0040405



蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



注記
内外面#320バフ研磨
ただし、架台は電解研磨
容量 80L
重量 約47kg
(容器約14kg、架台約32kg)
許容荷重は製品重量を含み390kg

△				名称	鏡板型容器 架台付 (カクハン機座付)	△
△					DT-ASC-K-47	△
△				図番	HP-1-2-0040403	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:10 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	前澤	高橋	青木	青木		
日付	2020.9.28	2020.9.17				