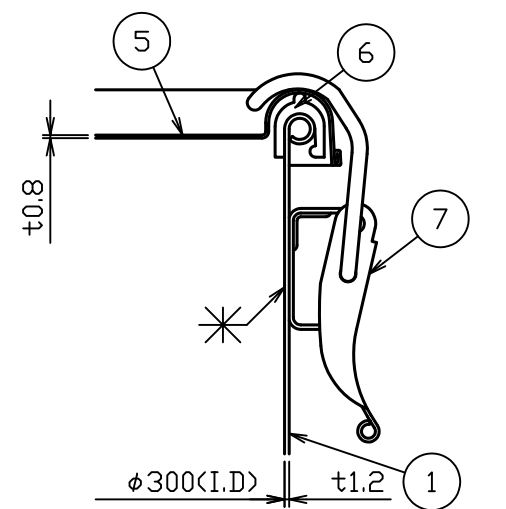
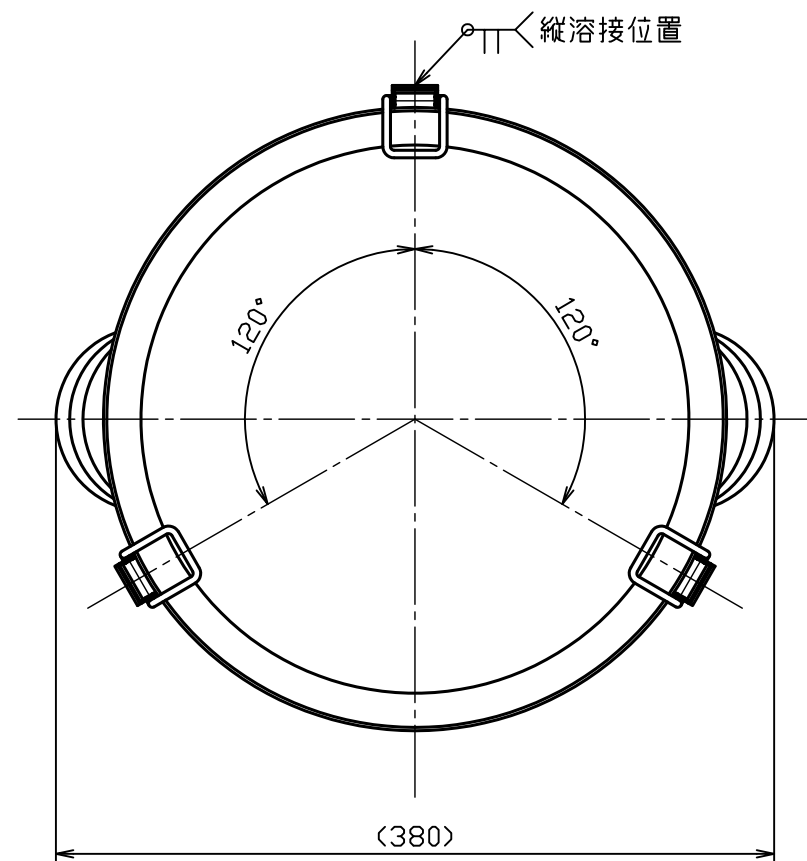
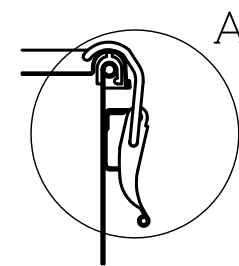
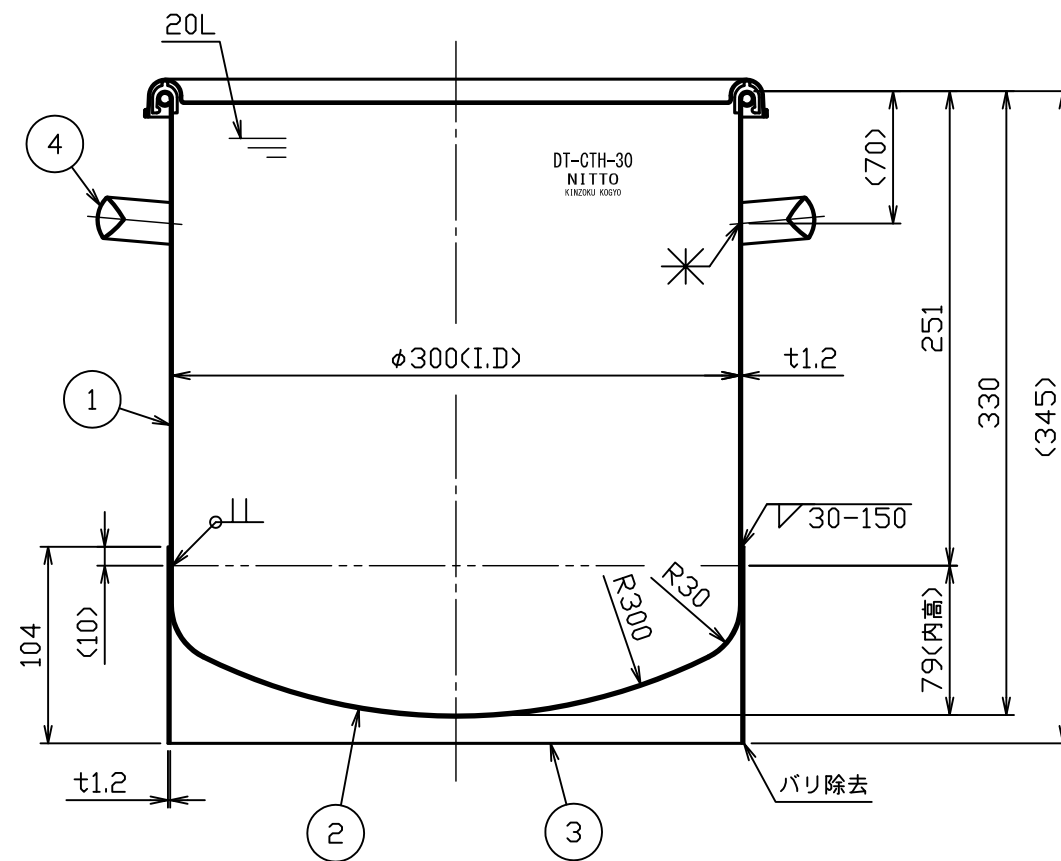




A部詳細図 S = 1 : 2



注記
内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)
容量 20L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	鏡板	SUS304	1	30用 (t 1.2)
3	袴	SUS304	1	t 1.2
4	把手 (小)	SUS304	2	規格
5	密閉蓋	SUS304	1	30用 (t 0.8)
6	A型パッキン	シリコン	1	30用
7	キャッチクリップ	SUS304	3	規格

△				名称	鏡板型密閉容器 クリップ式	⊕
△				図番	DT-CTH-30 (A型パッキン)	⊕
△				図番	HP-1-2-0029158	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:4 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	鈴木	鈴木	岸	岸		
日付	H22.4.14	H22.4.14				