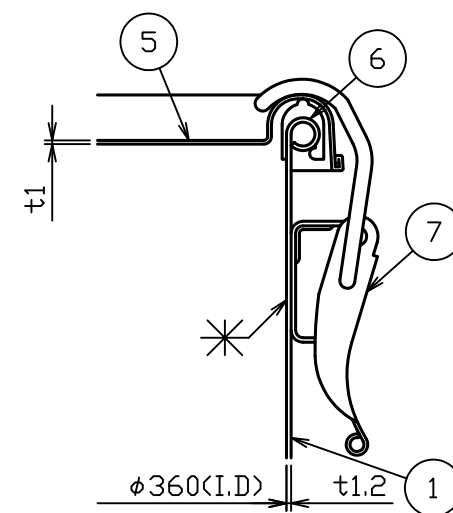
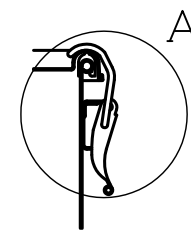
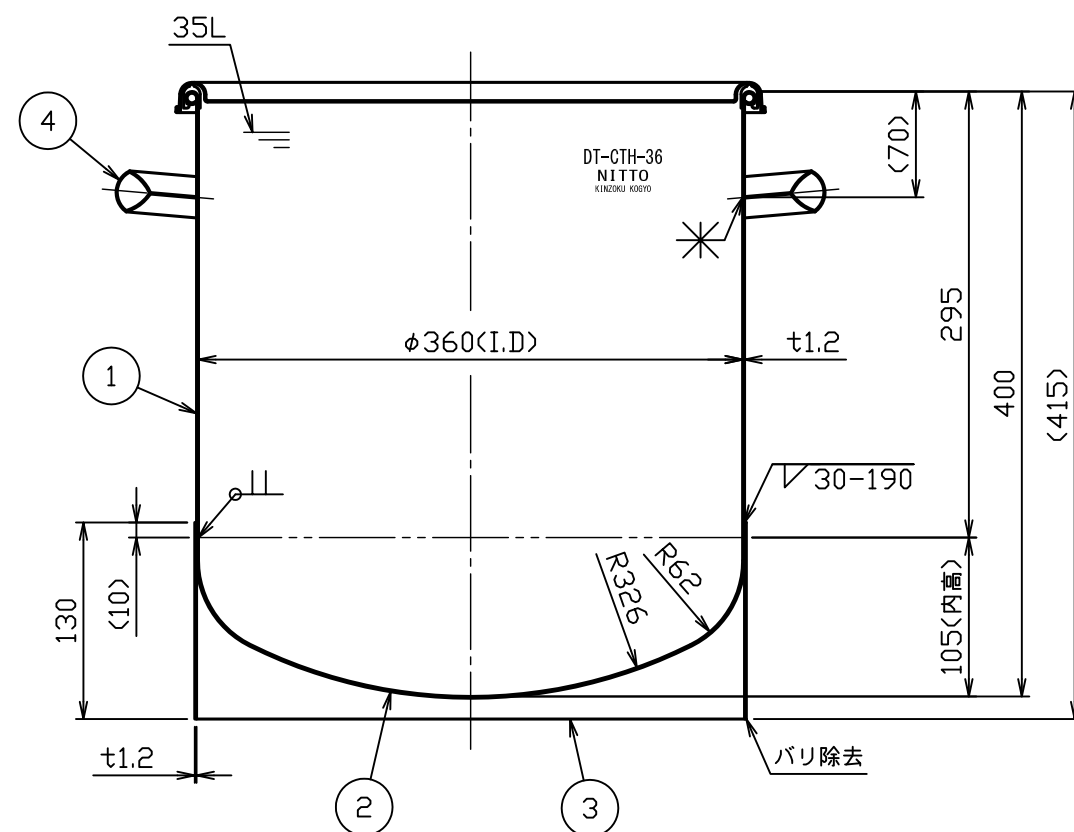




A 部詳細図 S = 1 : 2

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	鏡板	SUS304	1	36用 (t 1.2)
3	袴	SUS304	1	t 1.2
4	把手 (中)	SUS304	2	規格
5	密閉蓋	SUS304	1	36用 (t 1.0)
6	A型パッキン	シリコン	1	36用
7	キャッチクリップ	SUS304	4	規格



注記
内外面#320バフ研磨
（袴内面は縦溶接部のみバフ研磨）
容量 35 L

△3				名称	鏡板型密閉容器 クリップ式			
△2					DT-CTH-36 (A型パッキン)			
△1					図番	HP-1-2-0029159-△0		
No. 変更番号				氏名		日付		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				尺度	1:5 1:2			
				参考図			得意先名	規格
製図		設計		検図		承認		 日東金属工業株式会社
氏名		鈴木 鈴木		岸		岸		
日付		H22.4.14 H22.4.14						