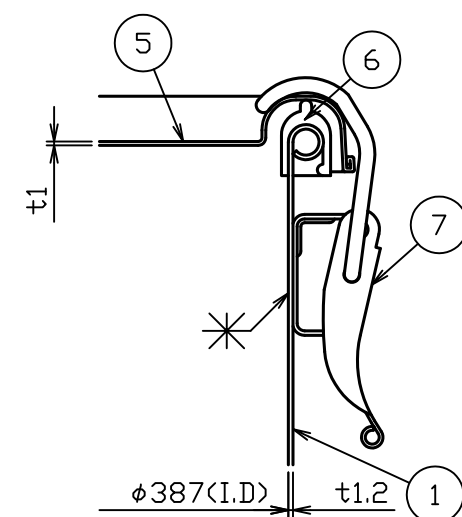
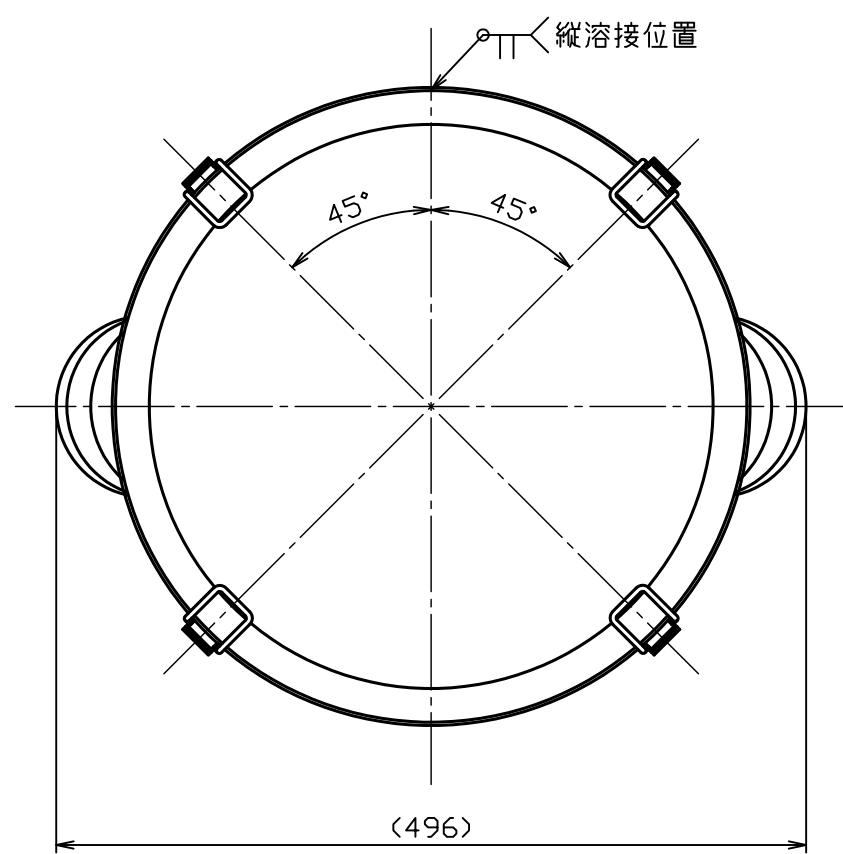
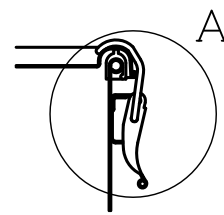
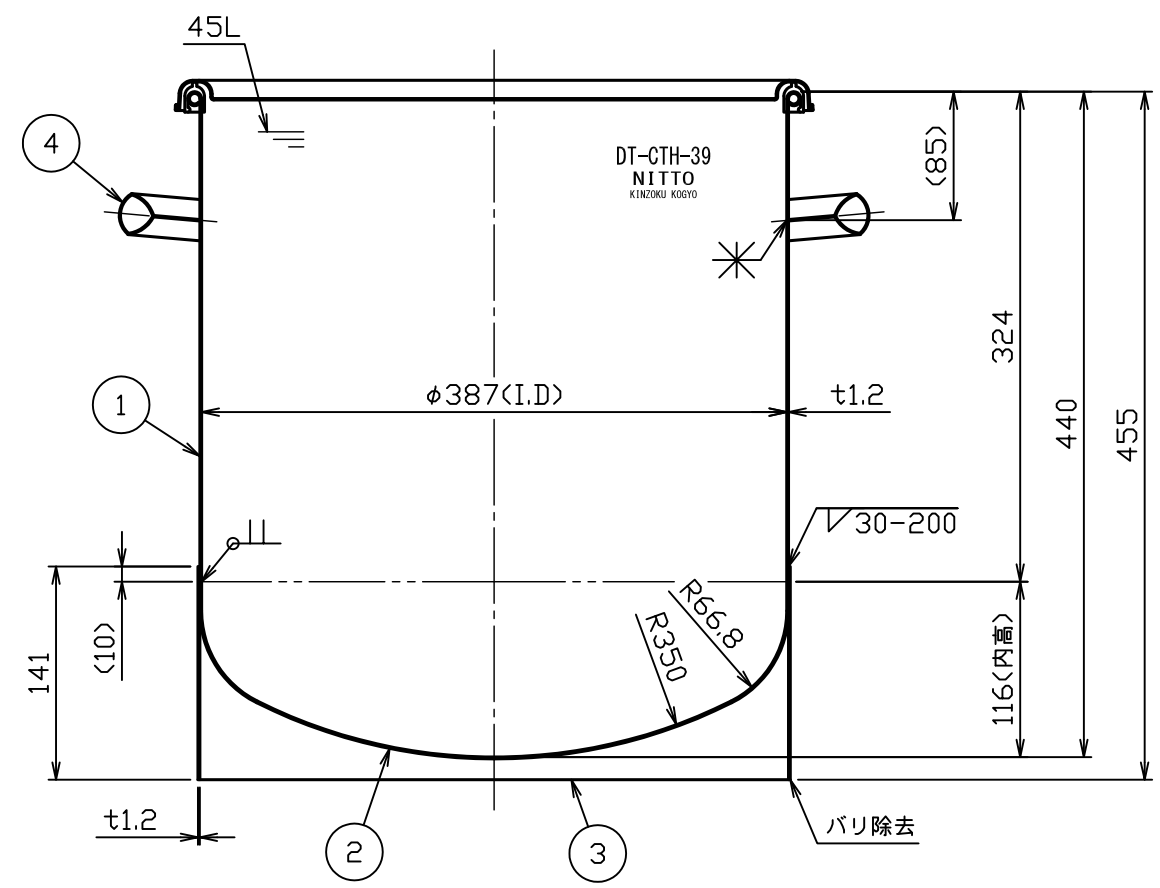




A部詳細図 S = 1 : 2

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	鏡板	SUS304	1	39用 (t 1.2)
3	袴	SUS304	1	t 1.2
4	把手 (中)	SUS304	2	規格
5	密閉蓋	SUS304	1	39用 (t 1.0)
6	A型パッキン	シリコン	1	39用
7	キャッチクリップ	SUS304	4	規格



注記
内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)
容量 45L

△				名称	鏡板型密閉容器 クリップ式	⊕
△				図番	DT-CTH-39 (A型パッキン)	⊕
△				図番	HP-1-2-0029160	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:5 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
製図				設計	検図	承認
氏名		鈴木	鈴木	岸	岸	日東金属工業株式会社
日付		H22.4.14	H22.4.14			