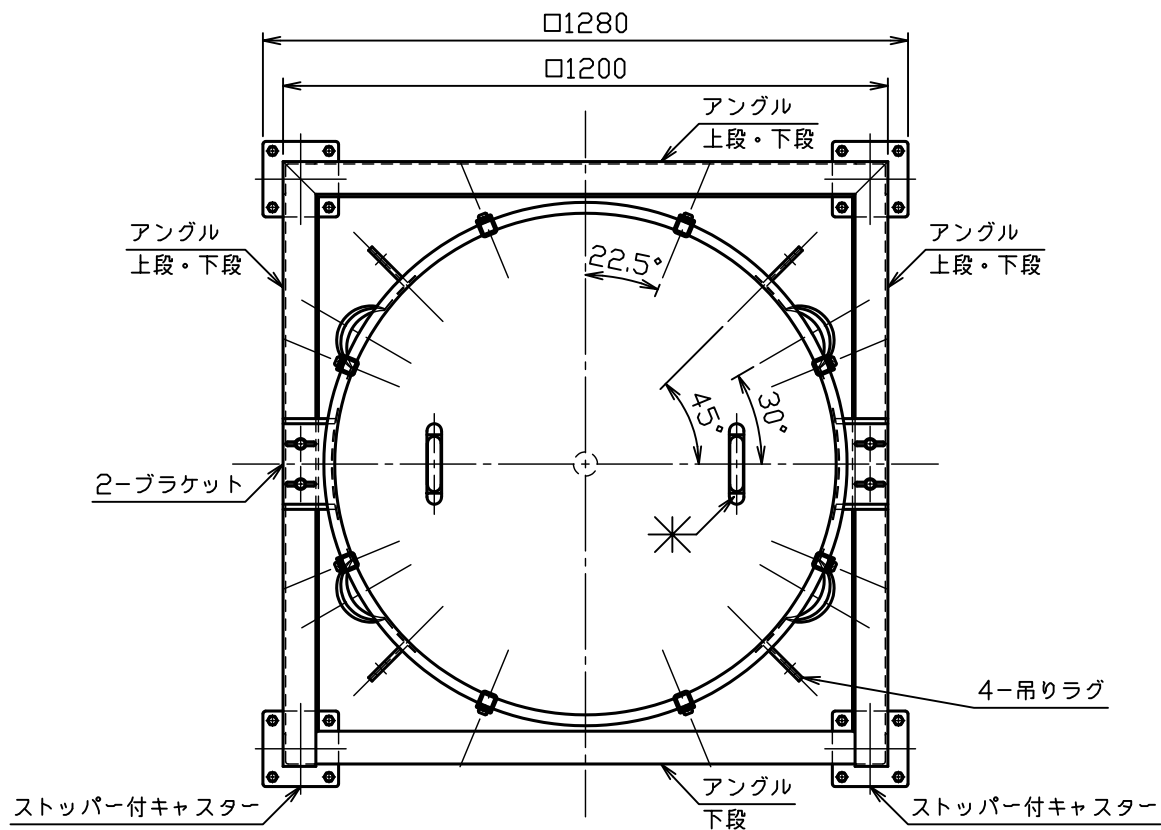
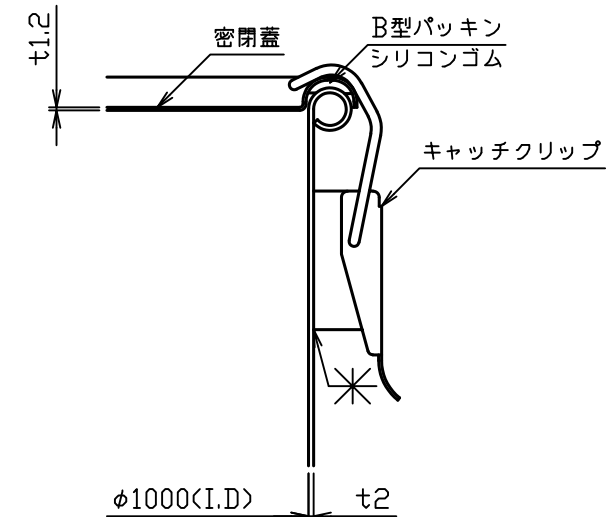
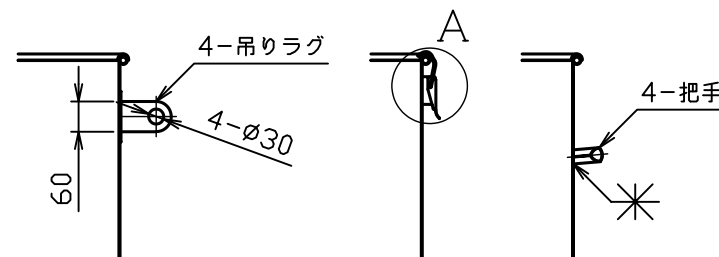
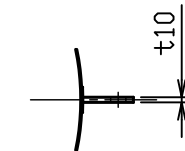
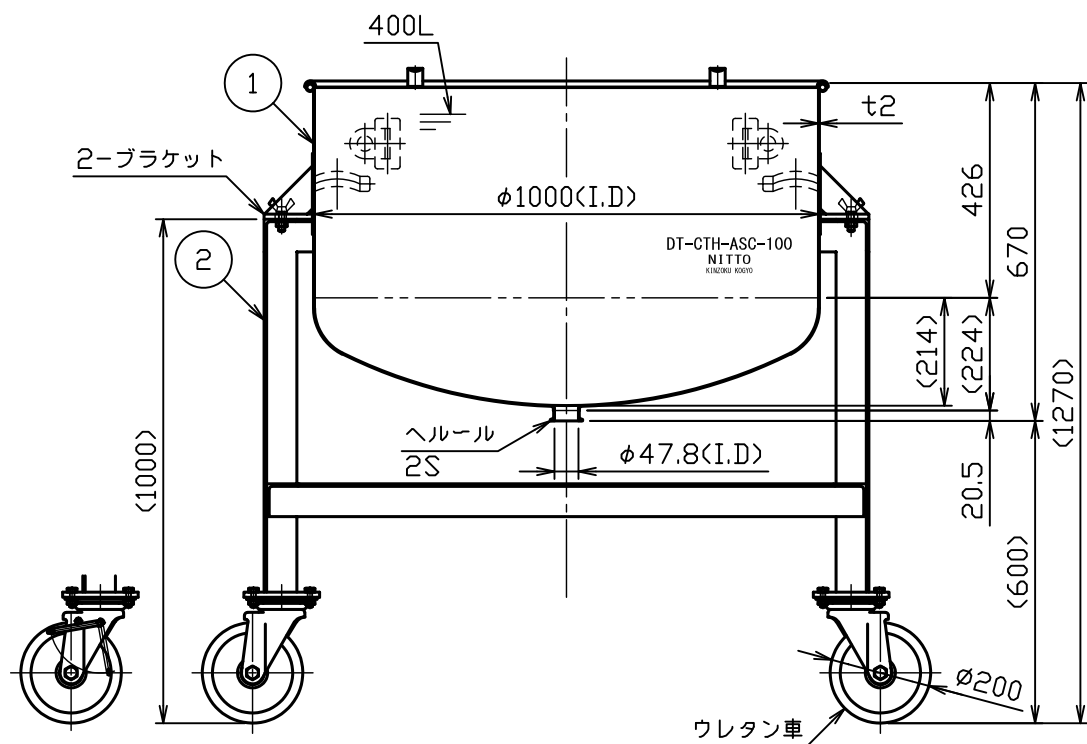




△蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 4



A部詳細図 S = 1 : 3



注記

内外面#320バフ研磨
ただし、架台は酸洗
容量 400L
重量 約135kg
(容器約58kg、架台約77kg)
許容荷重は製品重量を含み1142kg

△				名	鏡板型密閉容器(クリップ式) 架台付	⊕
△				称	DT-CTH-ASC-100(B型パッキン)	⊕
△	No. 17565	機	H29.9.11	図	HP-1-2-0036964-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺 度	1:15 1:4 1:3	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社	
氏 名	鈴木	鈴木	黒木	黒木		
日 付	H28.10.5	H28.10.5				