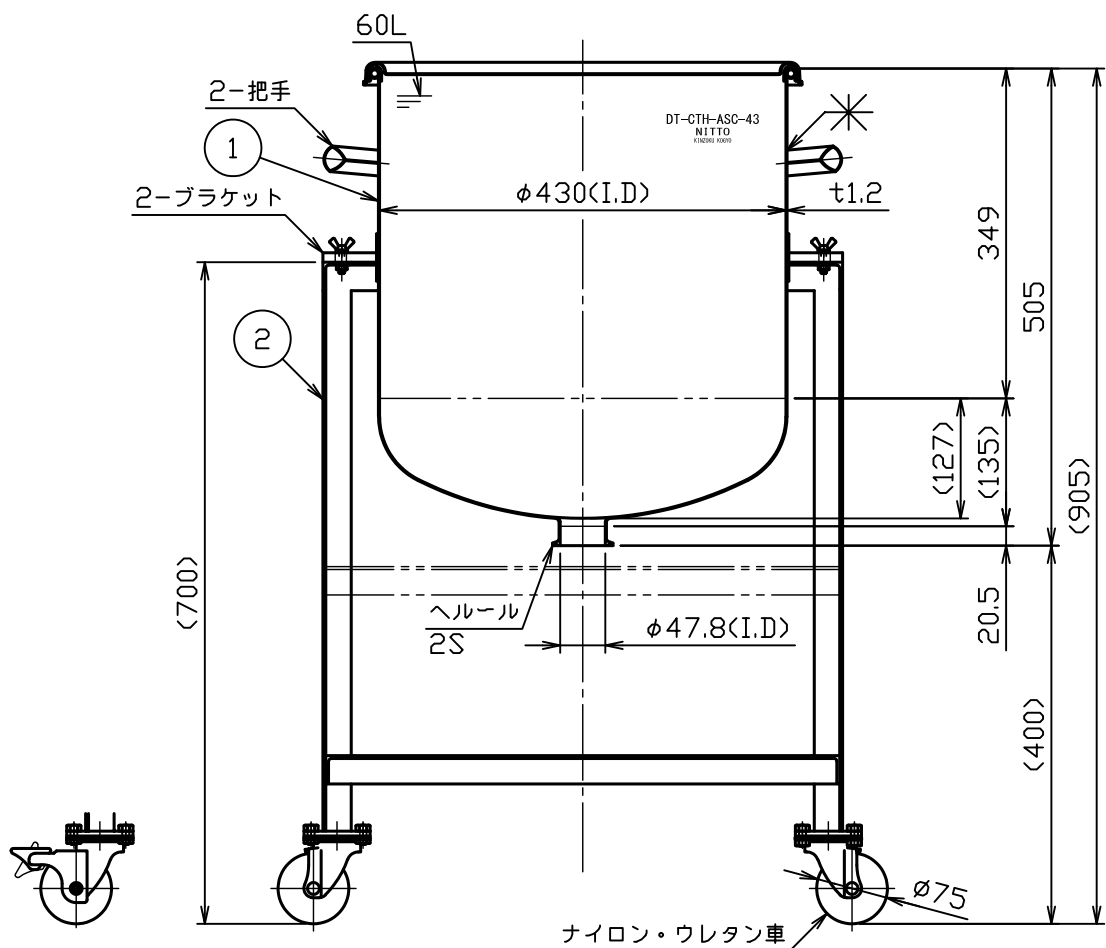
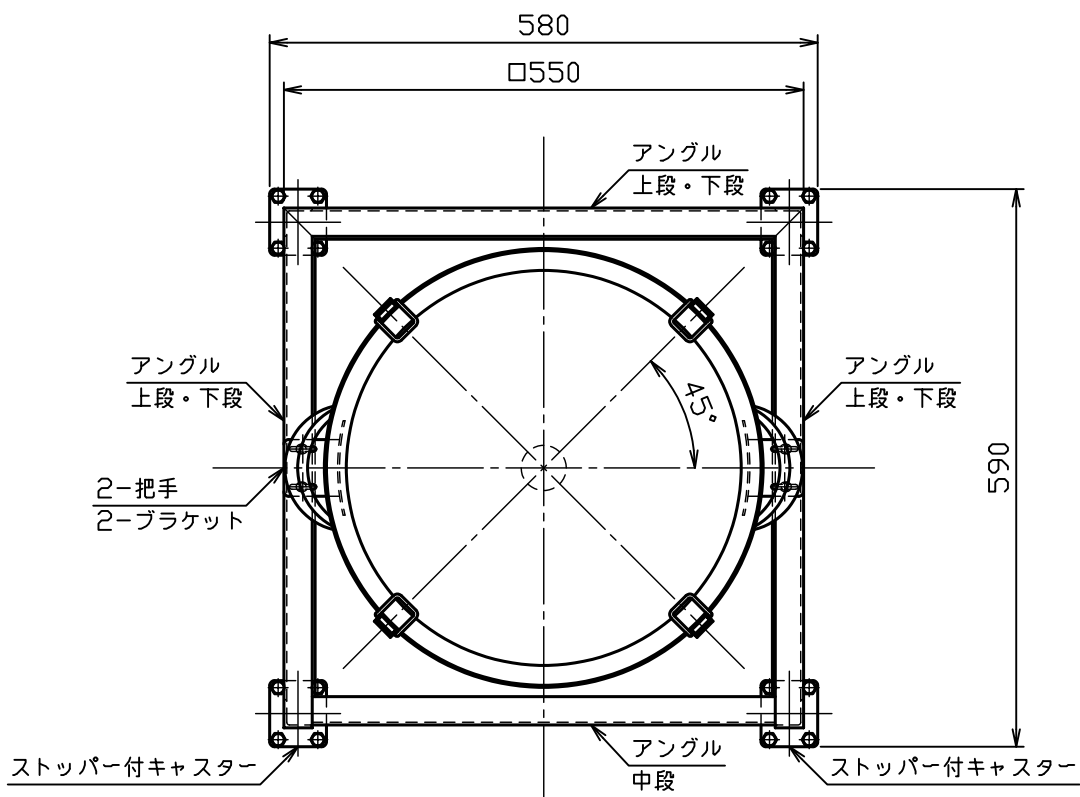
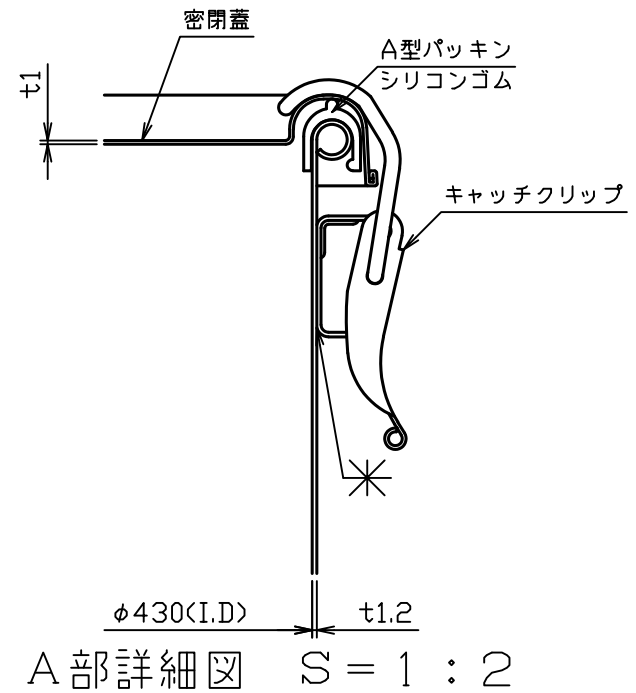
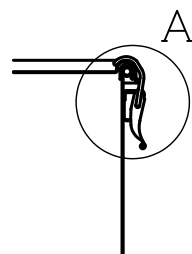




△蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



注記
 内外面#320バフ研磨
 ただし、架台は電解研磨
 容量 60L
 重量 約21kg
 (容器約10kg、架台約11kg)
 許容荷重は製品重量を含み259kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	容器	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0037048)
△ 2	架台	加圧鋼	1	34-1-2-0037068

△				名	鏡板型密閉容器(クリップ式) 架台付	図	HP-1-2-0036958-△
△				称	DT-CTH-ASC-43(A型パッキン)	図	
△	No. 17565	機	H29.9.11	図		番	
No.	変更番号	氏名	日付	尺	度	1:8 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
	製	図	設	計	検	図	承認
氏	名	鈴木	鈴木	黒木	黒木	日東金属工業株式会社	
日	付	H28.10.5	H28.10.5				