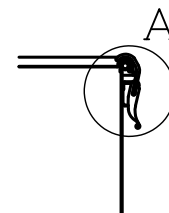
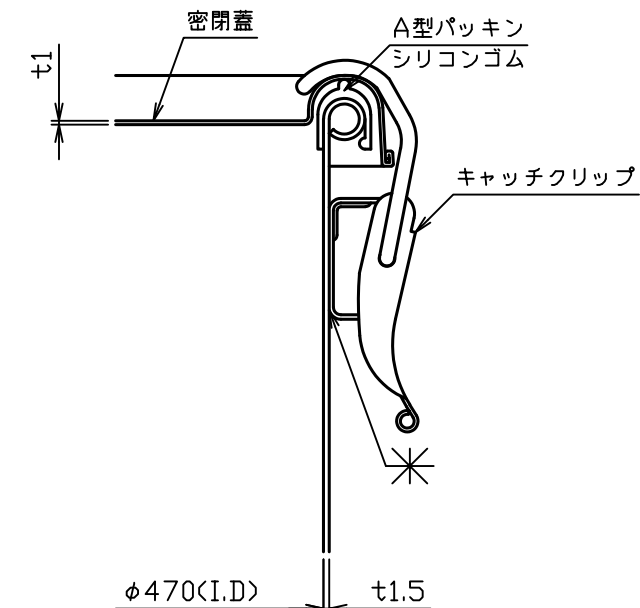
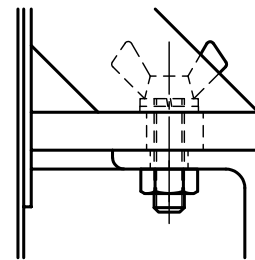
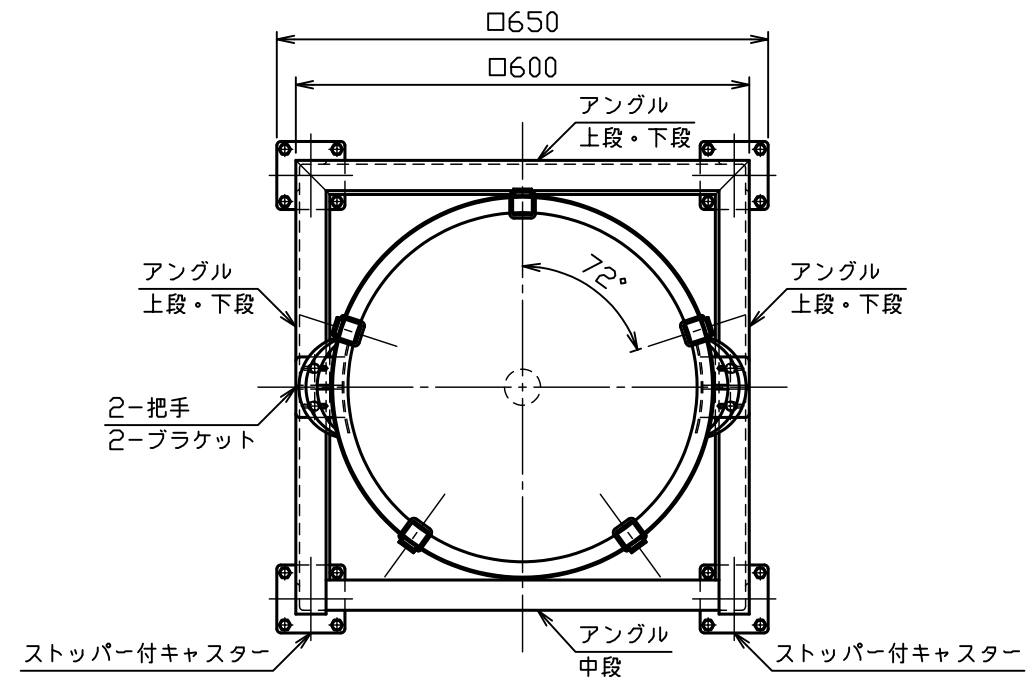
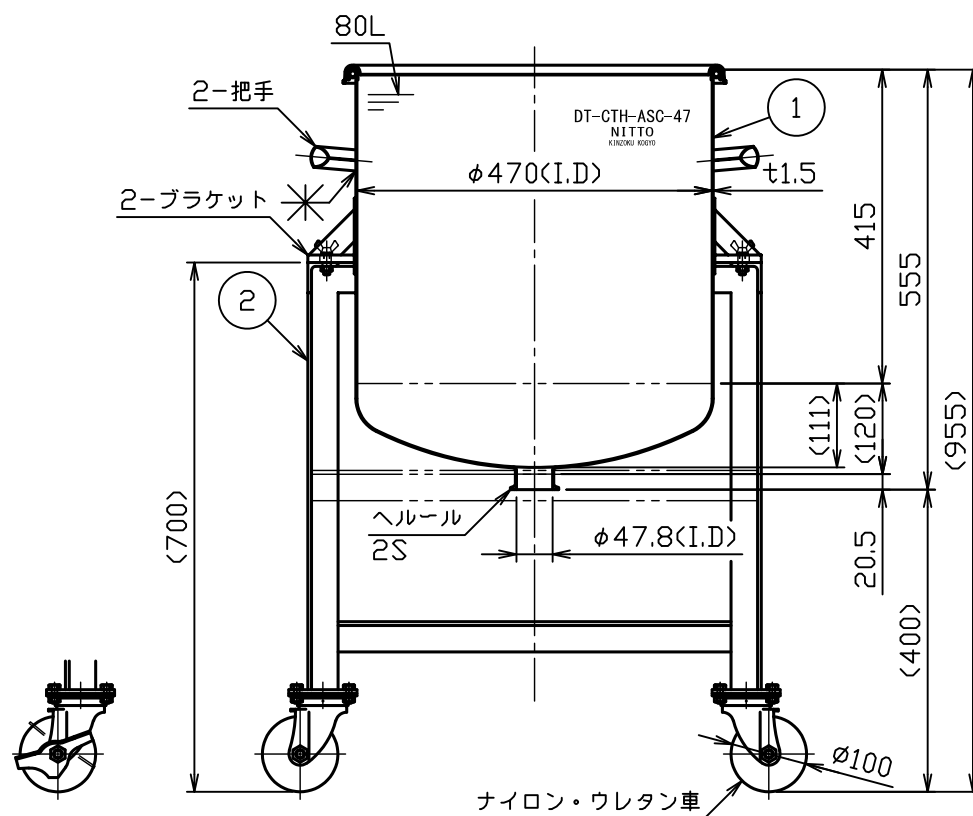


▲	No.	品 名	材 質	個 数	備 考
	1	容器	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0037049)
	2	架台	40×40×40	1	34-1-2-0037069



内外面#320バフ研磨
ただし、架台は電解研磨
容量 80 L
重量 約39 k g
(容器約15 k g、架台約24 k g)
許容荷重は製品重量を含み390 k g



③				名 称	鏡板型密閉容器（クリップ式） 架台付 DT-CTH-ASC-47（A型パッキン）																		
②				図 番	HP-1-2-0036959- ①																		
No.		変 更 番 号		氏 名		日 付																	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値							参考図		-		得意先名		規格										
氏 名		製 図		設 計		検 図		承 認															
氏 名		鈴木		鈴木		黒木		黒木															
日 付		H28.10.5		H28.10.5		黒木		黒木															
														日東金属工業株式会社									



日東金属工業株式会社