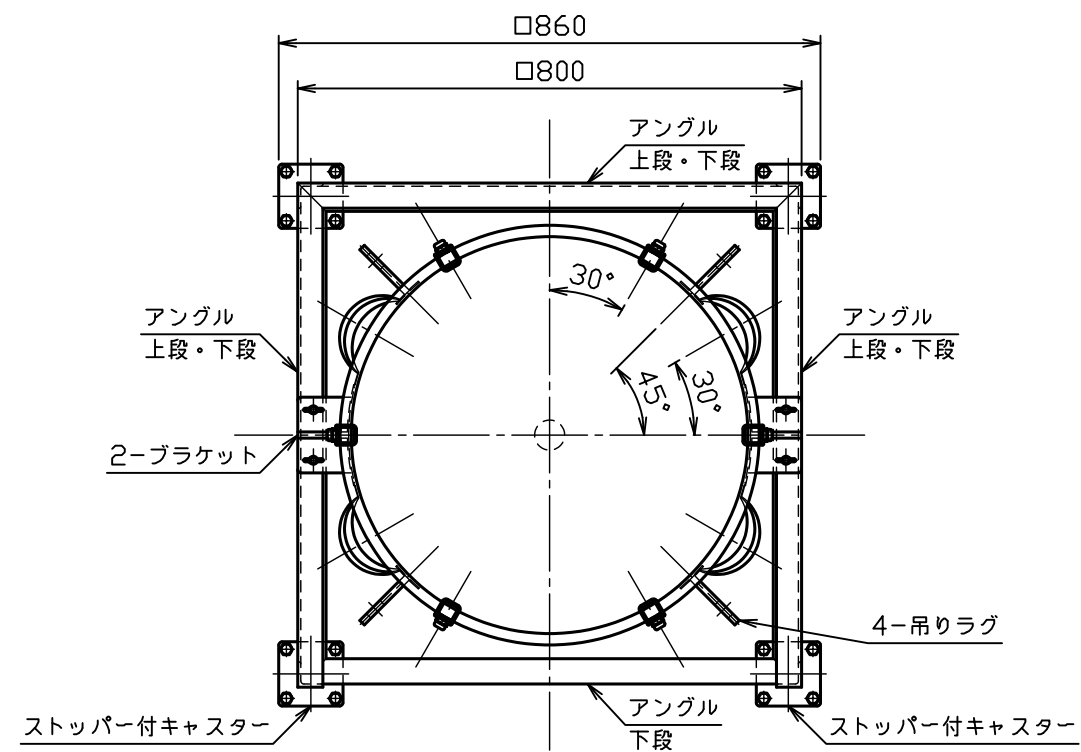
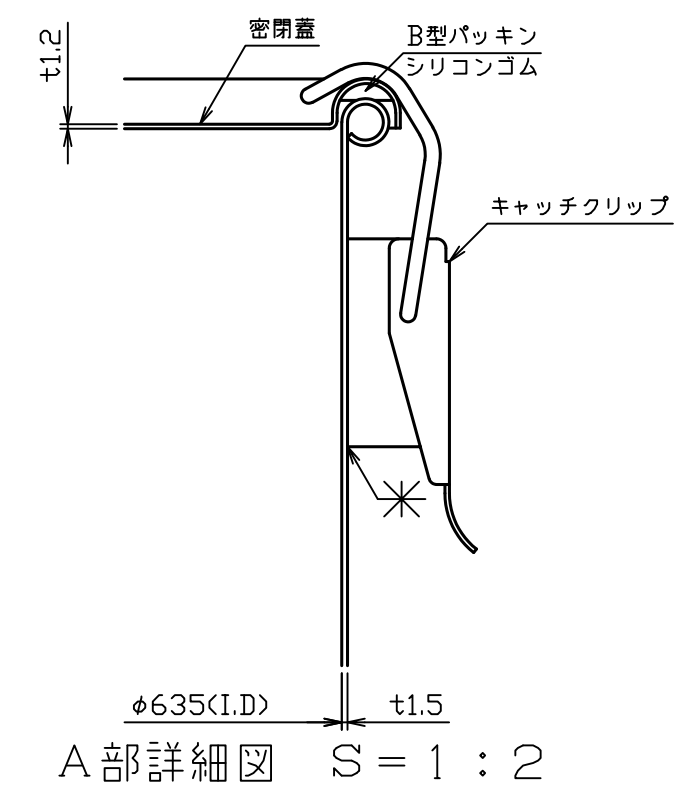
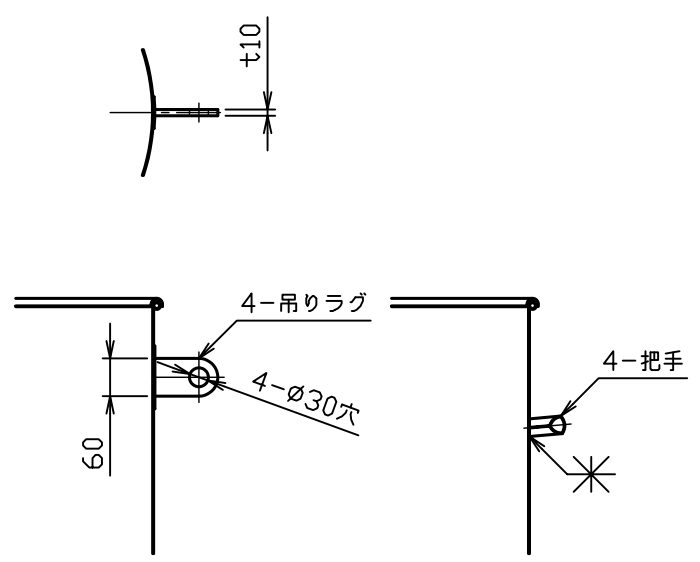
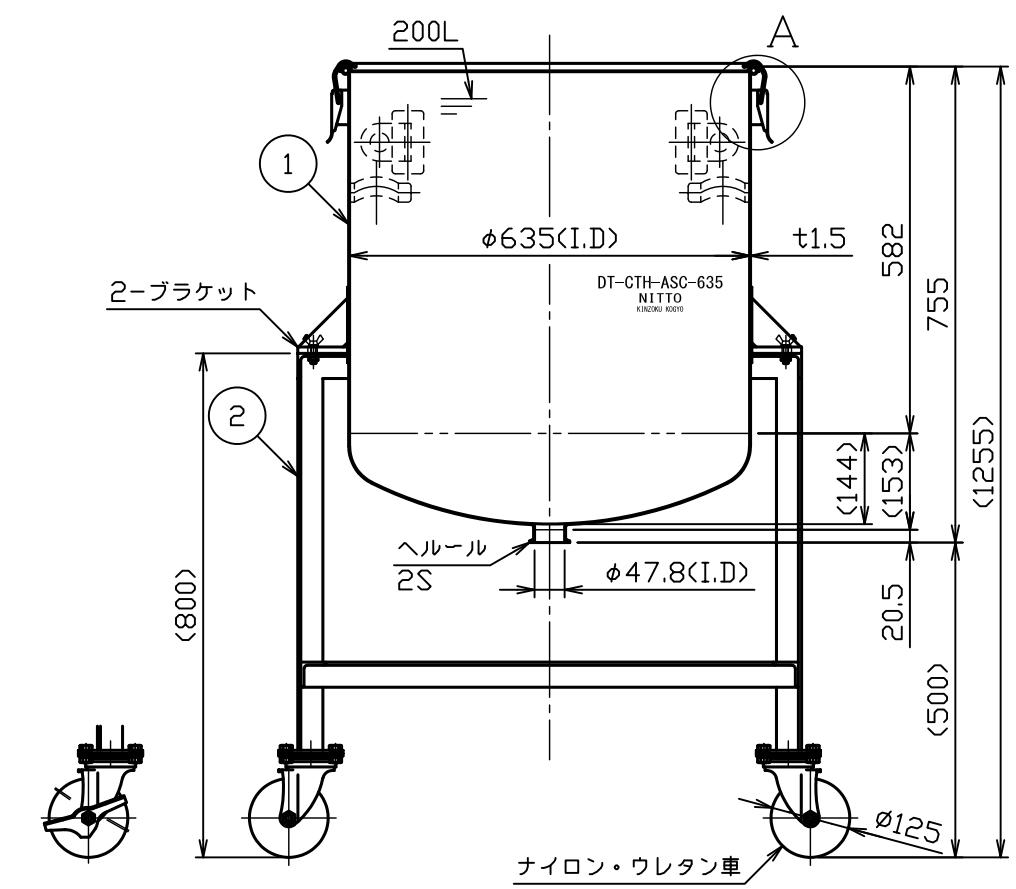




△蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 4



注記
 内外面#320バフ研磨
 ただし、架台は酸洗
 容量 200L
 重量 約61kg
 (容器約29kg、架台約32kg)
 許容荷重は製品重量を含み489kg



△				名	鏡板型密閉容器(クリップ式) 架台付	⊕
△				称	DT-CTH-ASC-635 (B型パッキン)	⊕
△	No. 17565	機	H29.9.11	図番	HP-1-2-0036962-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:12 1:4 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	鈴木	鈴木	黒木	黒木		
日付	H28.10.5	H28.10.5				