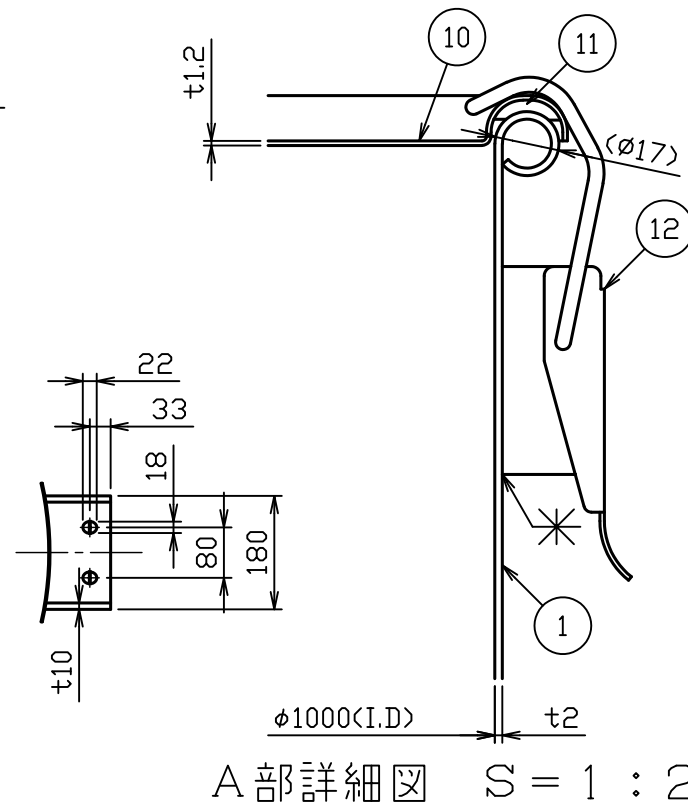
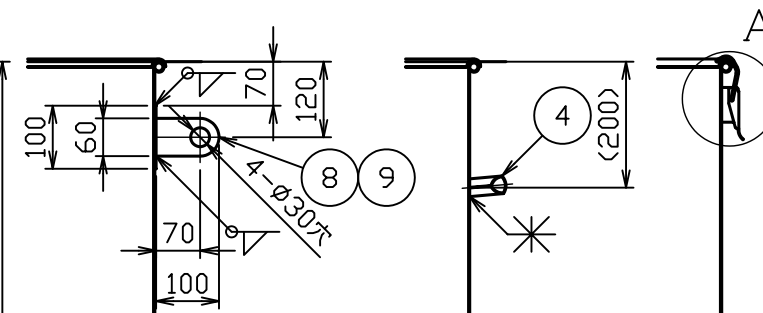




No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t2.0(φ17カール)
2	鏡板	SUS304	1	t2.0(44-1-1-0033075)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	把手(大)	SUS304	4	規格
5	当板(A)	SUS304	2	t2.0×160×220
6	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037084)
7	補強板	SUS304	4	t10(44-1-1-0037089)
8	当板(B)	SUS304	4	t2.0×50×100
9	吊りラグ	SUS304	4	t10(44-1-1-0037090)
10	密閉蓋	SUS304	1	100用(t1.2)
11	B型パッキン	シリコンゴム	1	100用
12	キャッチクリップ	SUS304	8	規格
13	コの字把手(大)	SUS304	2	規格



注記
 内外面#320バフ研磨
 容量 400 L
 重量 約58 kg

③				名 称	容器 (BRK)	
②				図 番	DT-CTH-ASC-100 (B型パッキン)	
①				図 番	HP-1-2-0037054-①	
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1 : 1 2 1 : 2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	34-1-2-0036964	得意先名 規格
	製 図	設 計	検 図	承 認		
氏 名	鈴木	鈴木	宮路	宮路	 日東金属工業株式会社	
日 付	H28.10.5	H28.10.5				