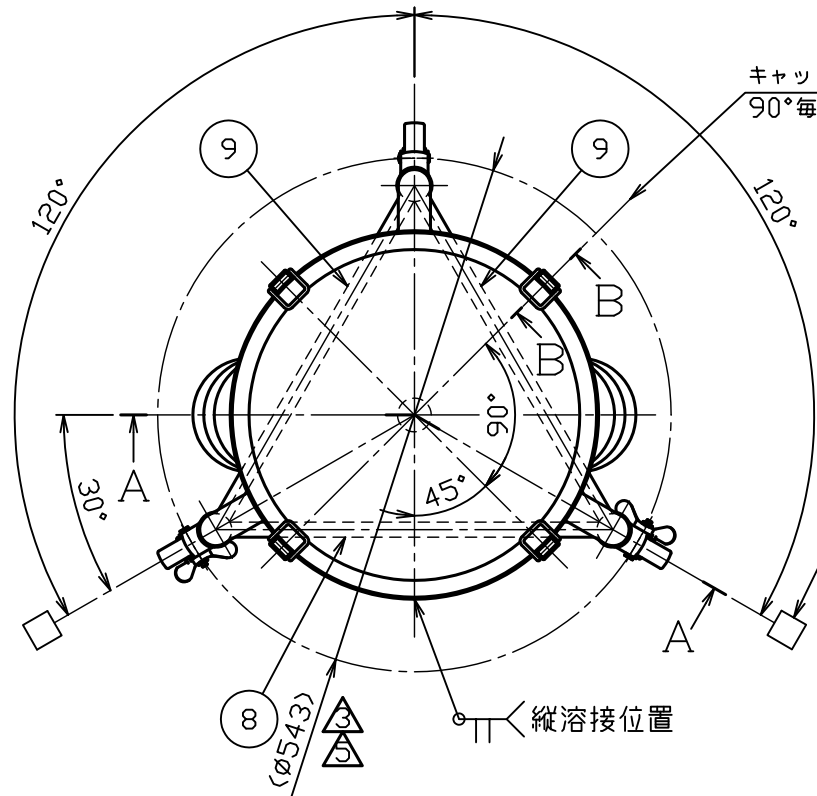
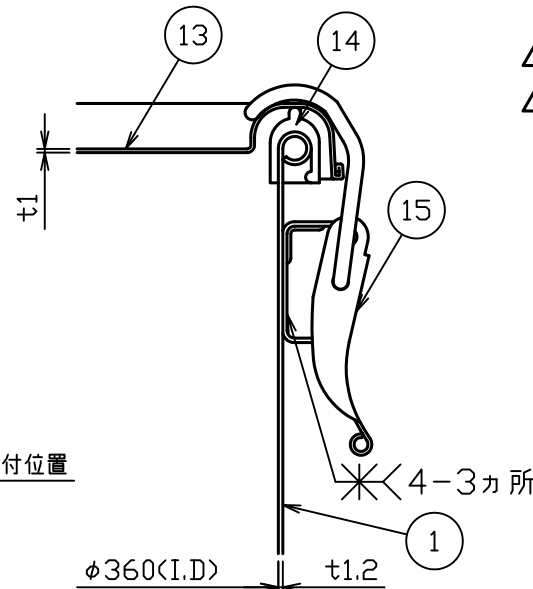




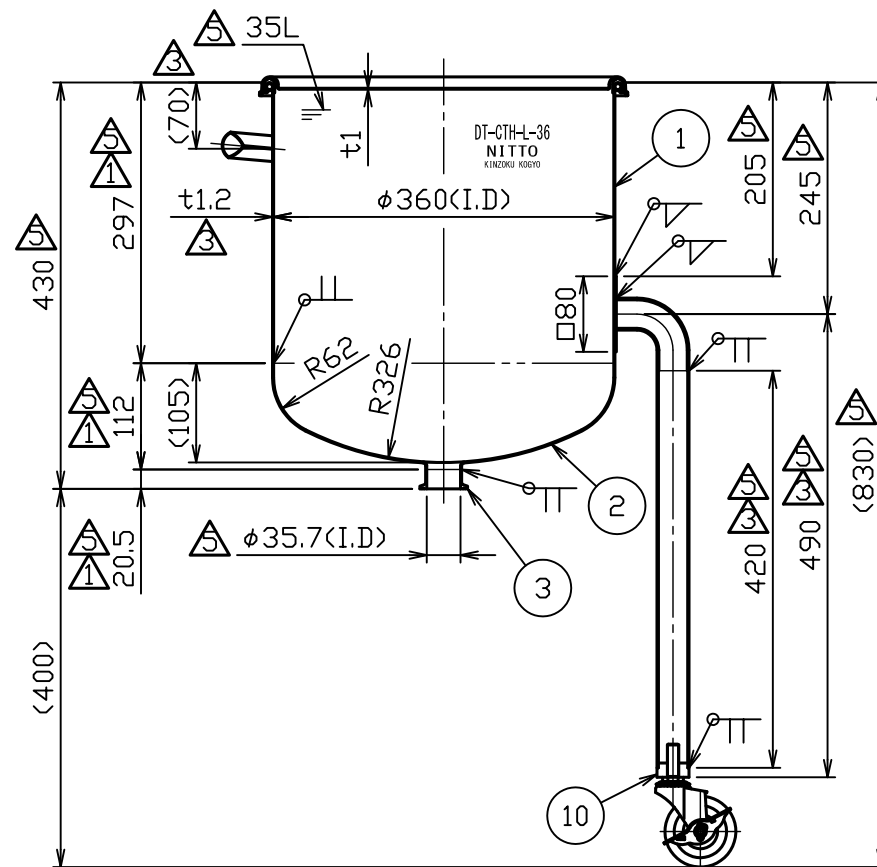
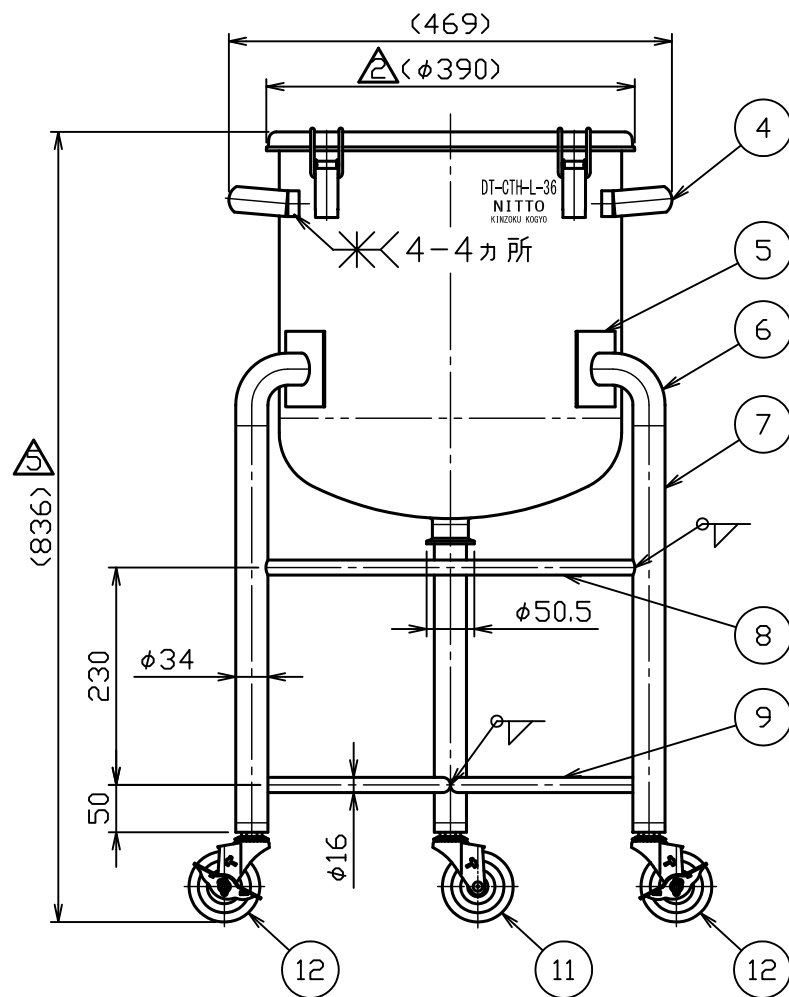
キャッチクリップ取付位置
90°毎4ヶ所

ストッパー付キャスター取付位置
2ヶ所

縦溶接位置



B-B断面図 S = 1 : 2



A-A断面図

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	鏡板	SUS304	1	t1.2(44-1-1-0028648)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1.5S-L20.5(トーステ)
4	把手(中)	SUS304	2	規格
5	当板	SUS304	3	t 1.5×□80
6	ネック付エルボ	SUS304	3	φ34×t2.0
7	化粧パイプ(A)	SUS304	3	φ34×t1.5-L420
8	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ16×t1.2-L390
9	化粧パイプ(C)	SUS304	2	φ16×t1.2-L390
10	キャスター取付座	SUS304	3	M12(44-1-1-0000044)
11	ステンレスキャスター	14000000	1	320EA-UR-75(ハンマー)
12	ストッパー付ステンレスキャスター	14000000	2	315EA-UR-75(ハンマー)
13	密閉蓋	SUS304	1	36用(t 1.0)
14	A型パッキン	シリコンゴム	1	36用
15	キャッチクリップ	SUS304	4	規格

△ 注記

内外面#320バフ研磨

⑧⑨化粧パイプの取付高さと方向に注意
容量 35L

△ 適正使用積載重量は製品重量を含んで
122kg以下で使用してください
キャスター金具はステンレス製

△	No. 10504	鈴木	H22.6.7
△	No. 08006	新井	H20.1.31
△	No. 06014	新井	H18.7.14
△	No. 02139	新井	H15.5.13
△	No. 00241	鈴木	H12.11.27
No. 変更番号		氏名	日付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
	製図	設計	検図承認
氏名	鈴木	鈴木	岸岸
日付	H11.12.9	H11.12.9	

名称	鏡板型密閉容器 脚付 クリップ式	図番	HP-1-2-0015683-△
尺度	1:8 1:2	参考図	
得意先名	規格		

日東金属工業株式会社

△ 図面整理
△ 蓋、スピニング加工へ移行