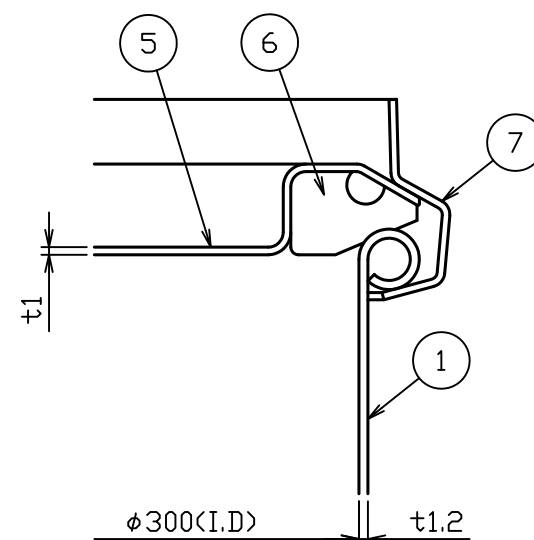
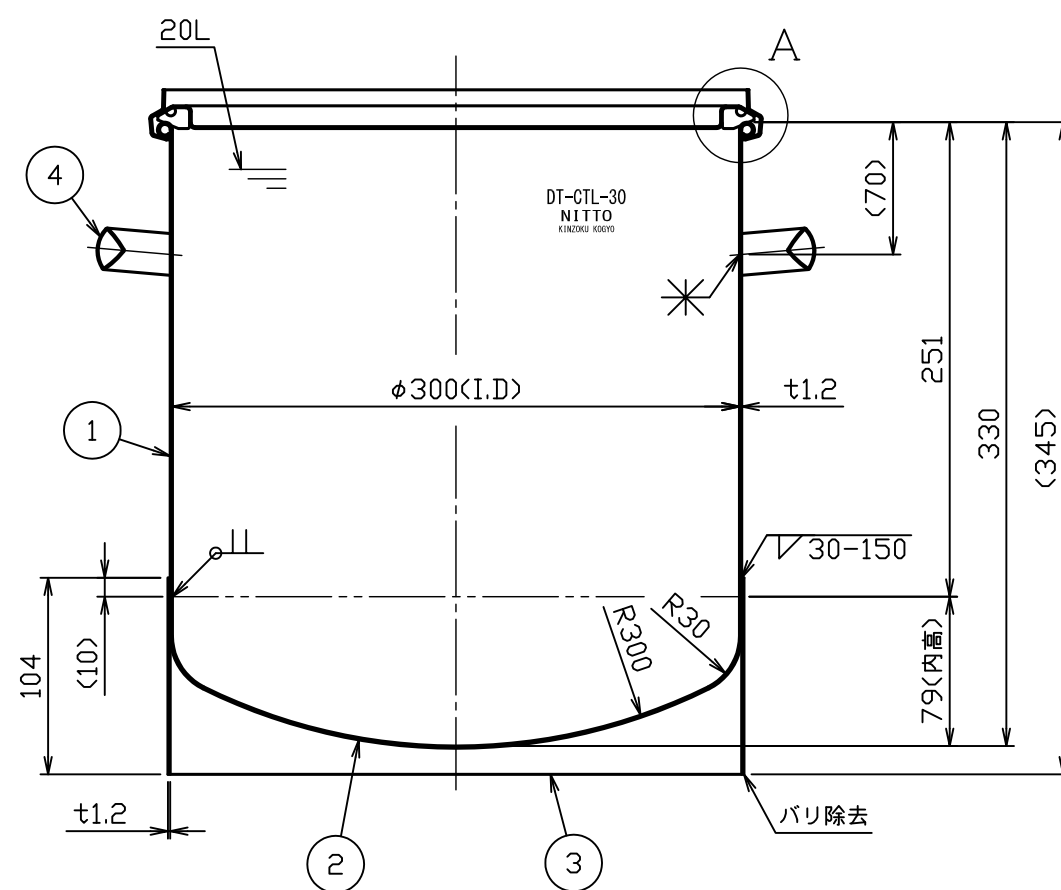




A部詳細図 S = 1 : 1

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	鏡板	SUS304	1	30用 (t 1.2)
3	袴	SUS304	1	t 1.2
4	把手 (小)	SUS304	2	規格
5	CTL用蓋	SUS304	1	30用 (t 1.0)
6	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	30用
7	レバーバンド	SUS304	1	30用



注記
 内外面#320バフ研磨
 (袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)
 容量 20L

△3				名称	鏡板型密閉容器 バンド式		
△2					DT-CTL-30		
△1				図番	HP-1-2-0029162-△0		
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1 : 4 1 : 1		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	 日東金属工業株式会社		
氏 名	鈴木	鈴木	岸	岸			
日 付	H22.4.14	H22.4.14					