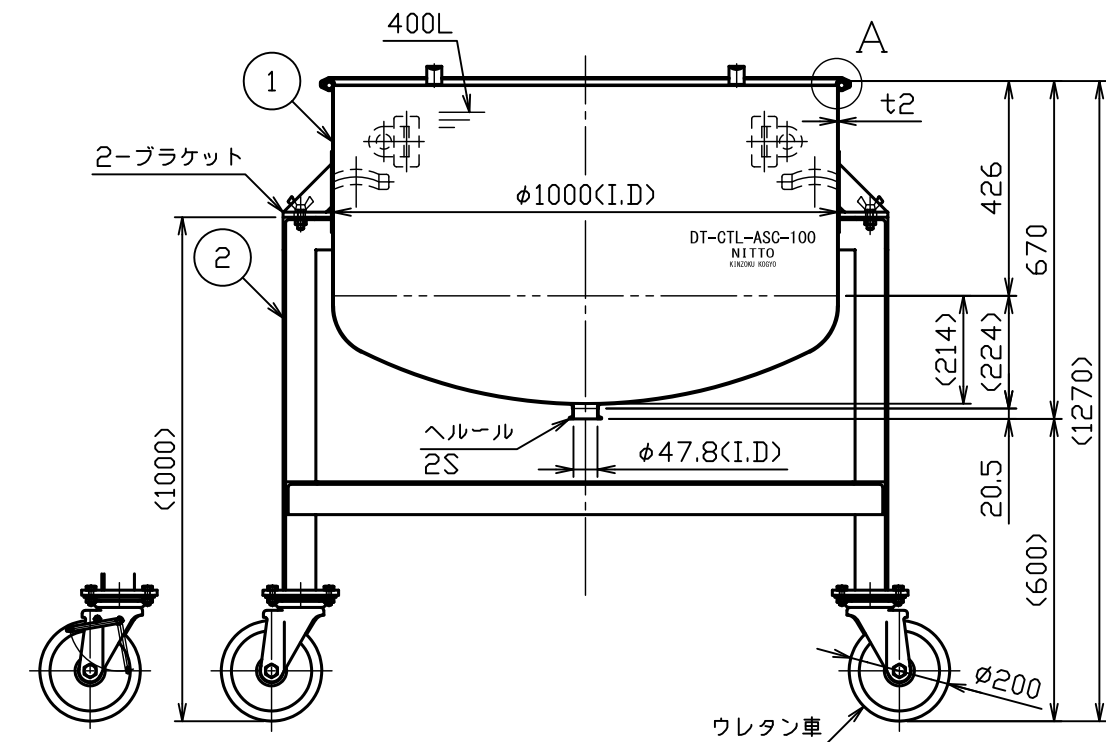
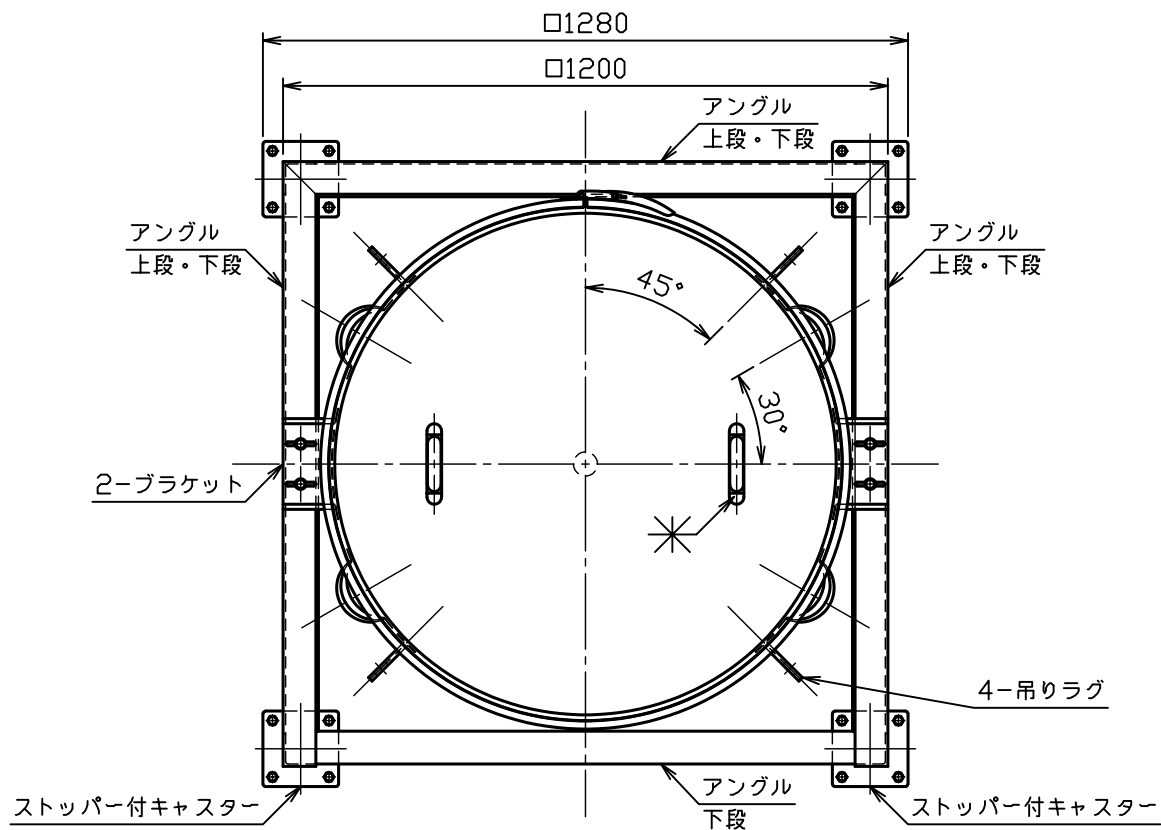
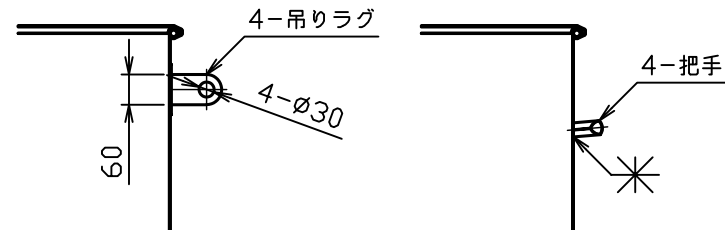
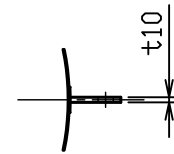




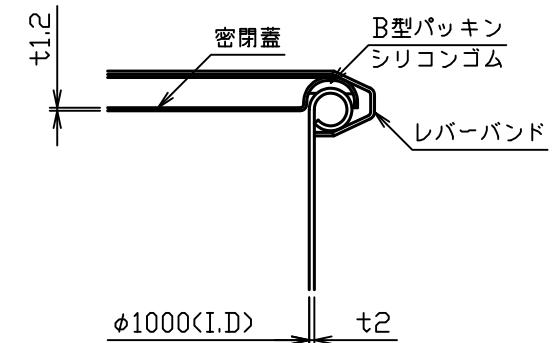
△蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 4



注記

内外面#320バフ研磨
ただし、架台は酸洗
容量 400L
重量 約136kg
(容器約59kg、架台約77kg)
許容荷重は製品重量を含み1142kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	容器	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0037064)
△ 2	架台	ウレタン車	1	34-1-2-0037073



A部詳細図 S = 1 : 3

△ 3				名称	鏡板型密閉容器(バンド式) 架台付	
△ 2				図番	DT-CTL-ASC-100	
△ 1	No. 17566	機	H29.9.11	図番	HP-1-2-0036974-△ 1	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:15 1:4 1:3	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	鈴木	鈴木	黒木	黒木		
日付	H28.10.5	H28.10.5				