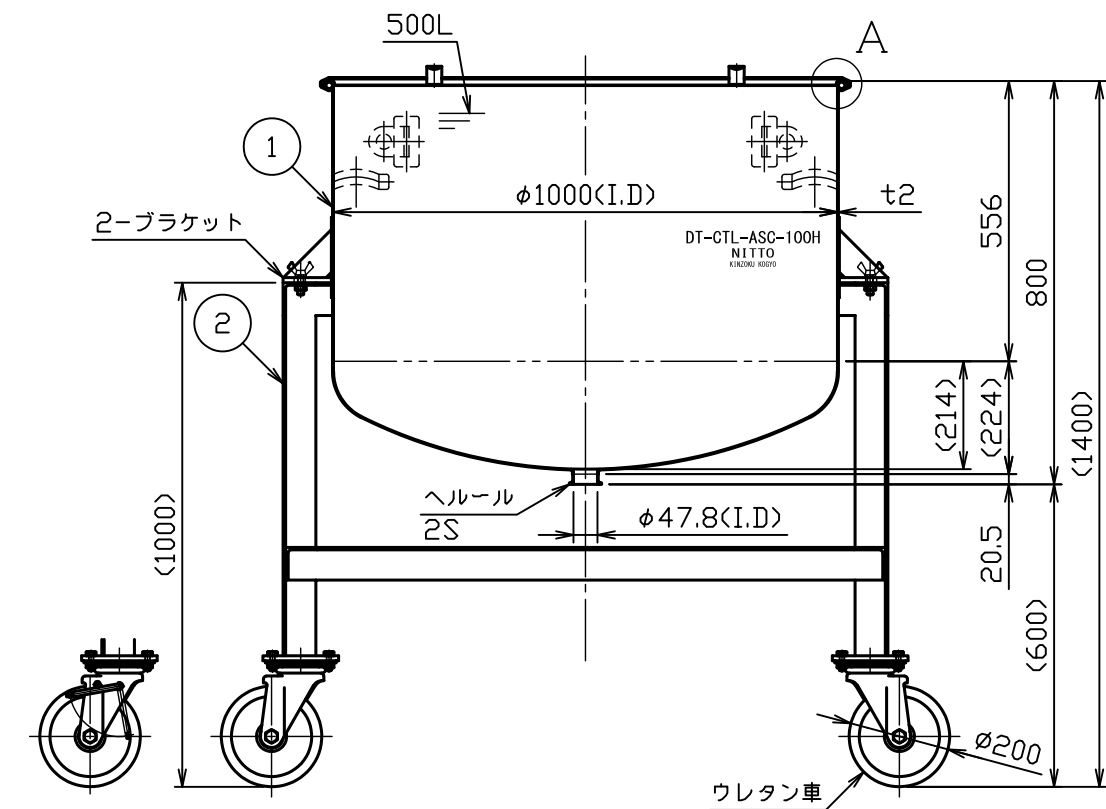
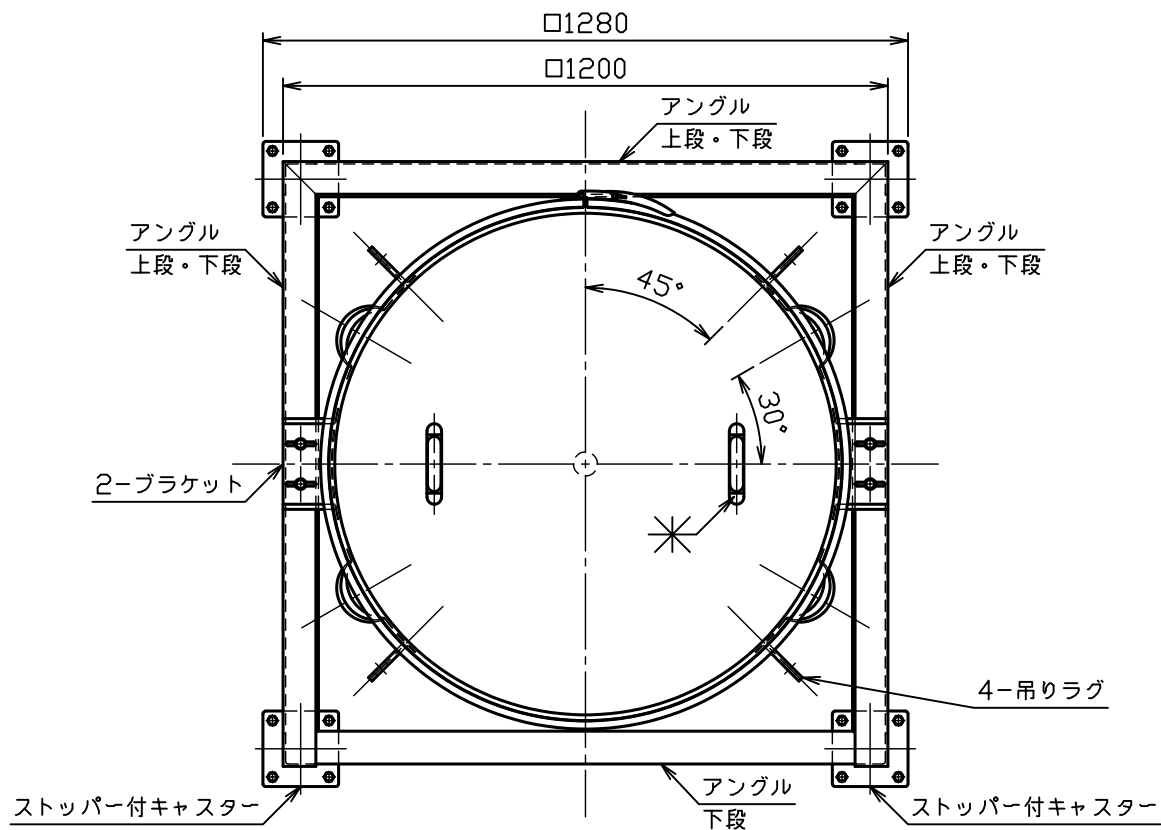
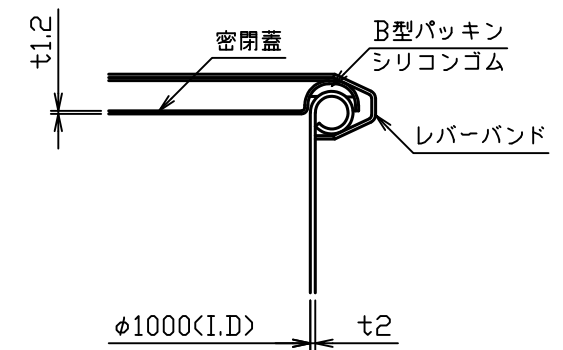
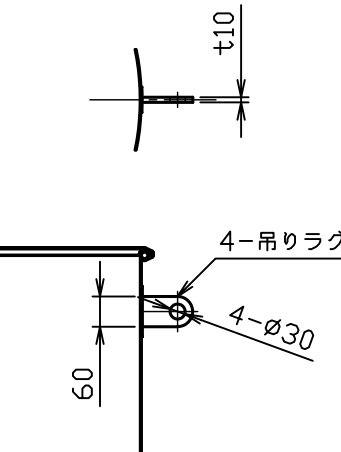
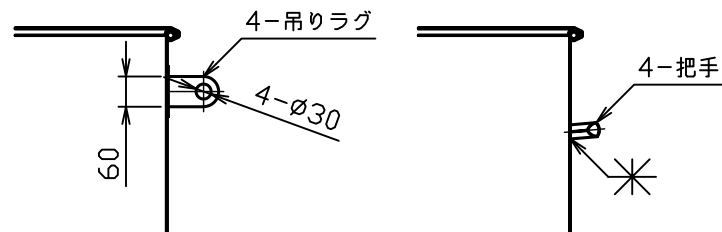




△蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 4



A部詳細図 S = 1 : 3



注記

内外面#320バフ研磨
ただし、架台は酸洗
容量 500L
重量 約142kg
(容器約65kg、架台約77kg)
許容荷重は製品重量を含み1142kg

△				名称	鏡板型密閉容器(バンド式) 架台付			図番	HP-1-2-0036975-△
△				図番	DT-CTL-ASC-100H			尺 度	1:15 1:4 1:3
△	No. 17566	機	H29.9.11	尺 度	1:15 1:4 1:3			参考図	-
No.	変更番号	氏 名	日 付	参考図	得意先名			規格	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社	
氏 名	鈴木	鈴木	黒木	氏 名	鈴木	黒木	黒木		
日 付	H28.10.5	H28.10.5	黒木	日 付	H28.10.5	黒木	黒木		

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	容器	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0037065)
△ 2	架台	ウレタン車	1	34-1-2-0037073