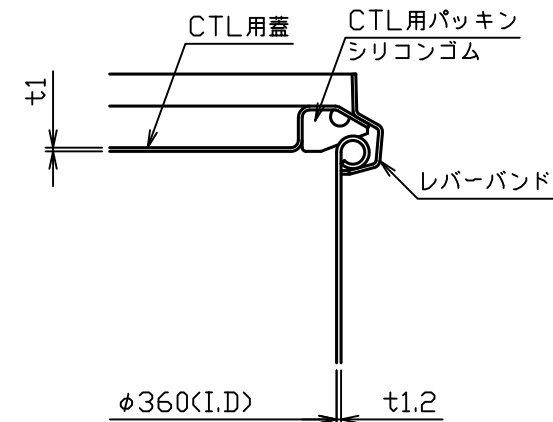
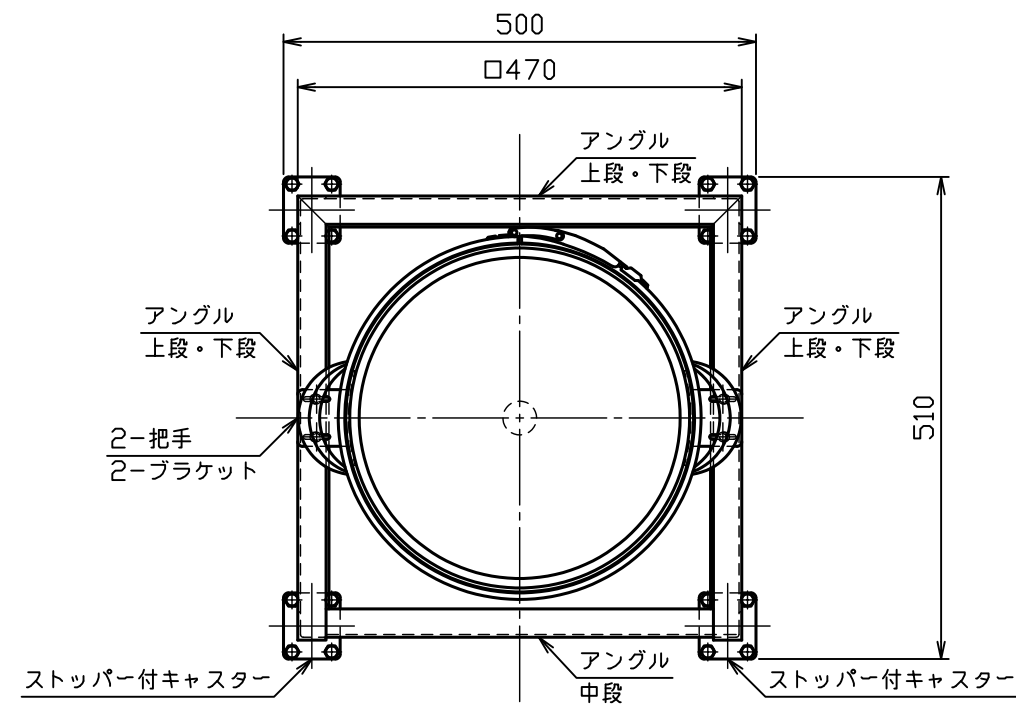
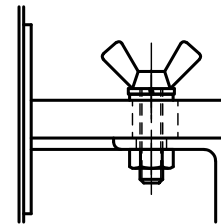
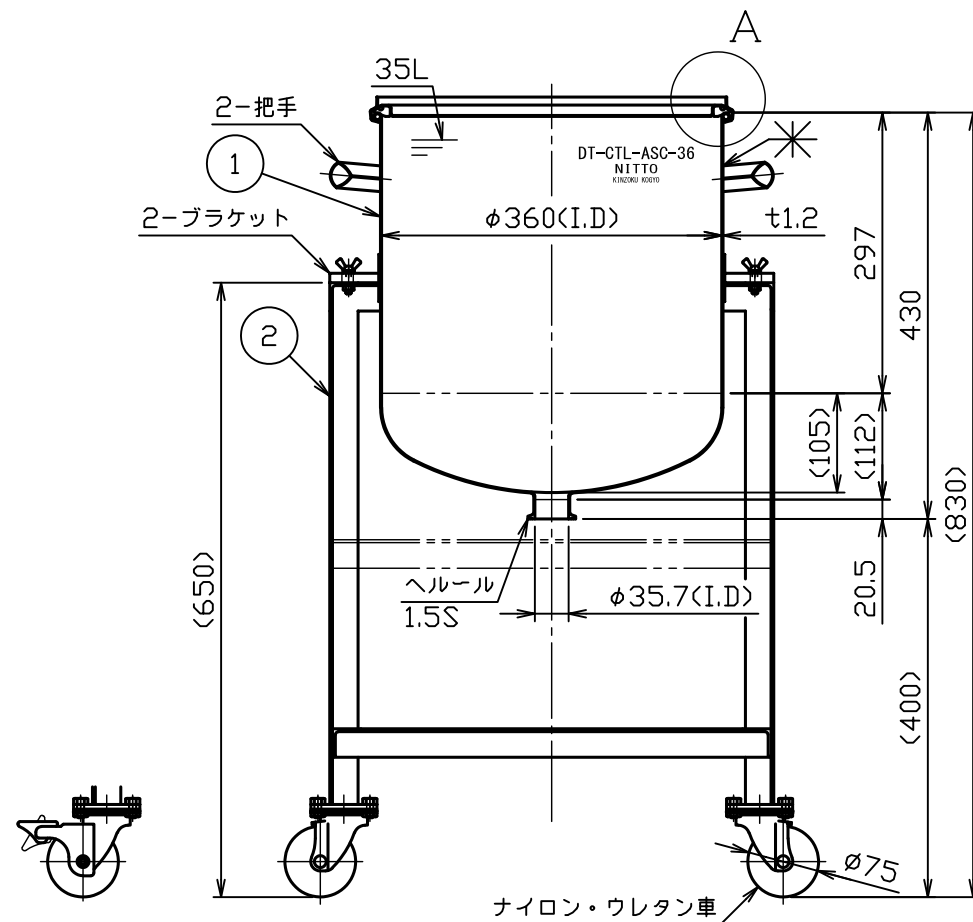


No.	品名	材質	個数	備考
1	容器	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0037056)
△ 2	架台	加圧鋼	1	34-1-2-0037066



A部詳細図 S = 1 : 2



△蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2

注記

内外面 $\#320$ バフ研磨

ただし、架台は電解研磨

容量 35L

重量 約17kg

(容器約7kg、架台約10kg)

許容荷重は製品重量を含み259kg

△				名称	鏡板型密閉容器(バンド式) 架台付	図番	HP-1-2-0036966-△
△				図番	DT-CTL-ASC-36	図番	HP-1-2-0036966-△
△	No. 17566	機	H29.9.11	図番	HP-1-2-0036966-△	図番	HP-1-2-0036966-△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:2	参考図	-
板金溶接組立の寸法許容差は $\pm 1\%$ 又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
氏名	鈴木	鈴木	黒木	承認	黒木	日東金属工業株式会社	
日付	H28.10.5	H28.10.5	黒木	承認	黒木		