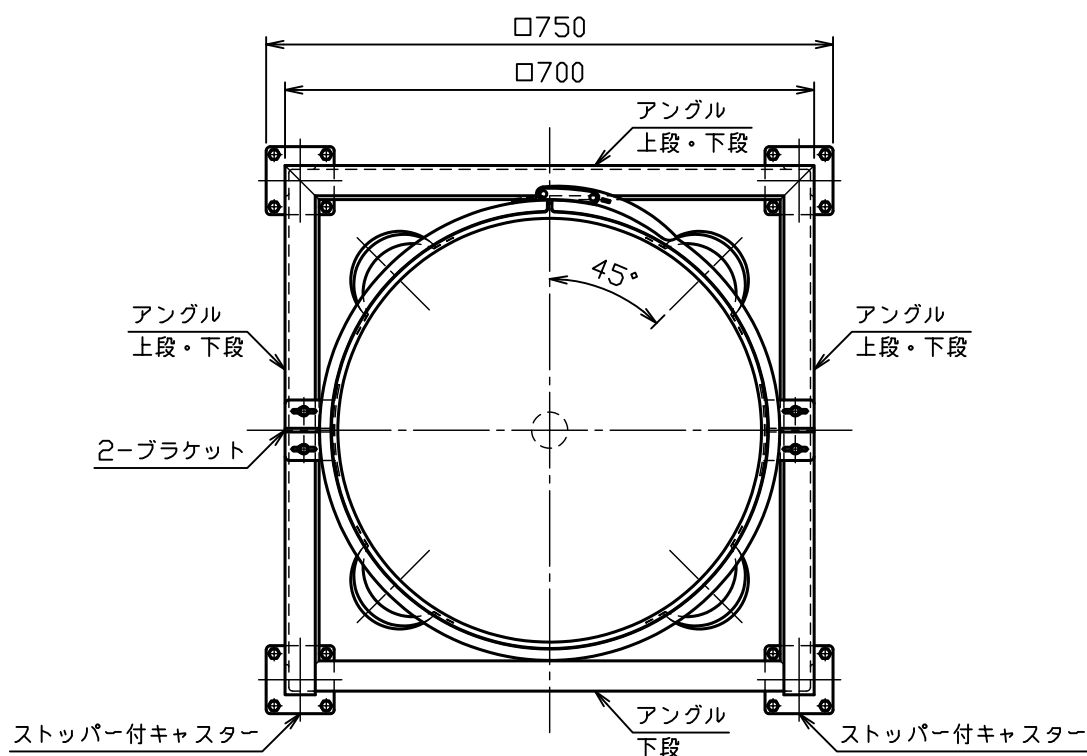
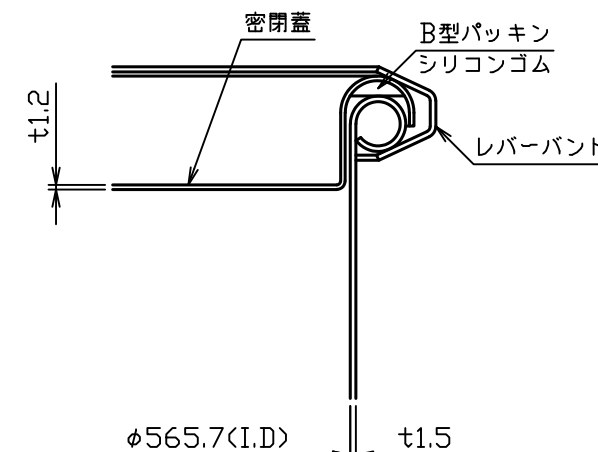
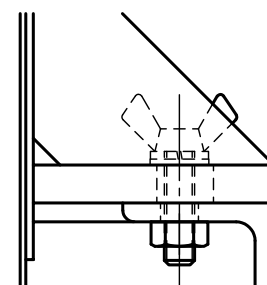
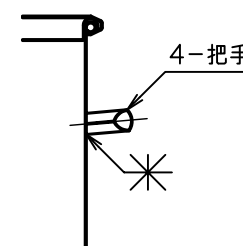
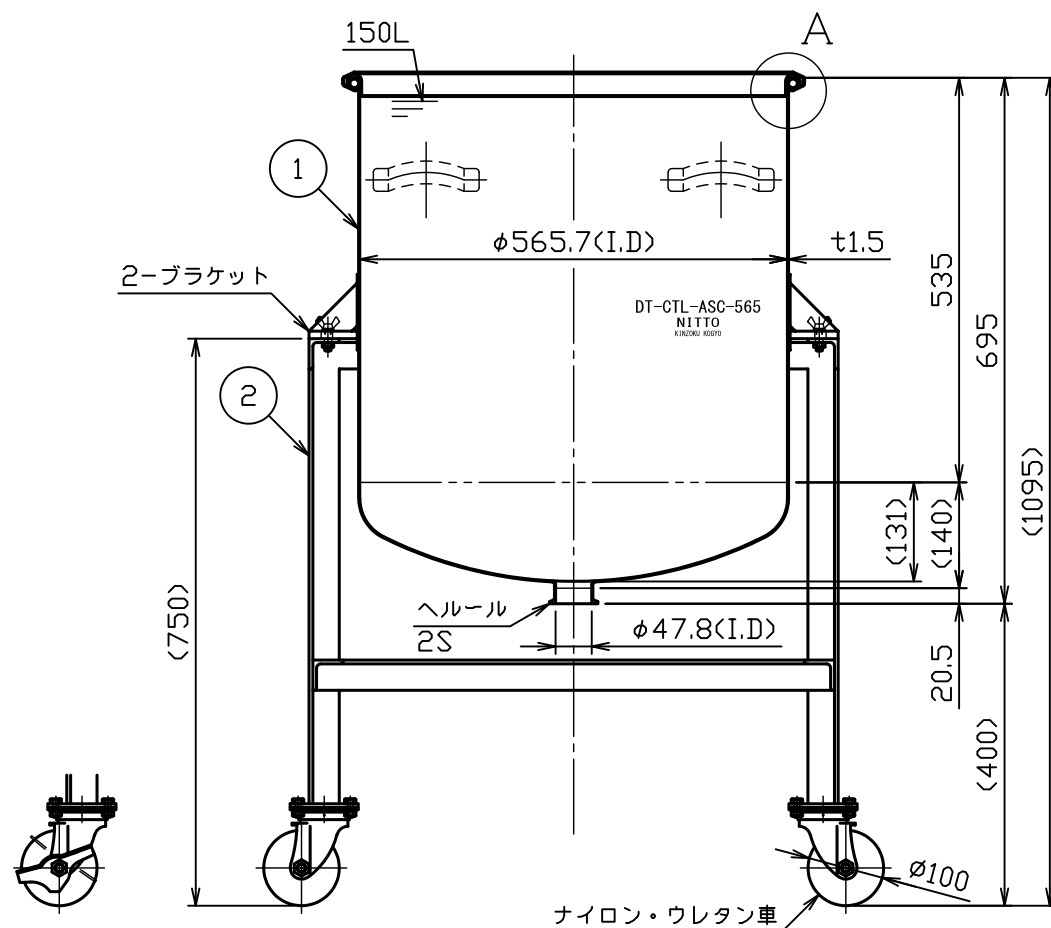




△蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



A部詳細図 S = 1 : 2



注記

内外面#320バフ研磨
 △ただし、架台は酸洗
 容量 150L
 重量 約49kg
 (容器約22kg、架台約27kg)
 許容荷重は製品重量を含み390kg

△				名称	鏡板型密閉容器(バンド式) 架台付	⊕
△	No. 19596	小野寺	2019.10.18	図番	DT-CTL-ASC-565	⊕
△	No. 17566	磯	H29.9.11	図番	HP-1-2-0036971	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:10 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	鈴木	鈴木	樫谷	樫谷		
日付	H28.10.5	H28.10.5				