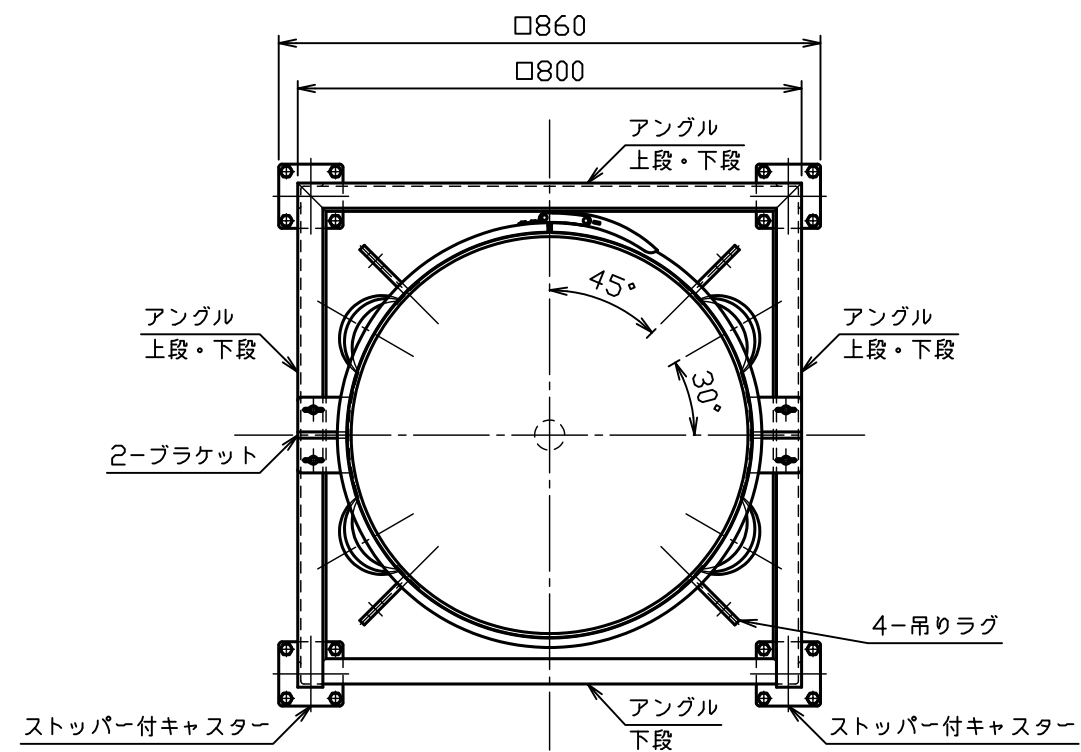
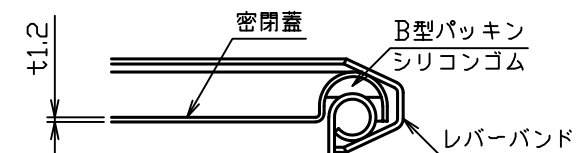
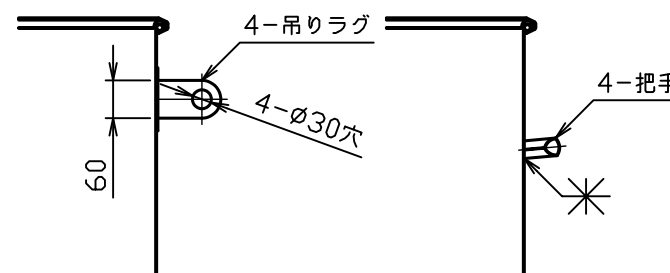
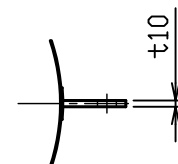


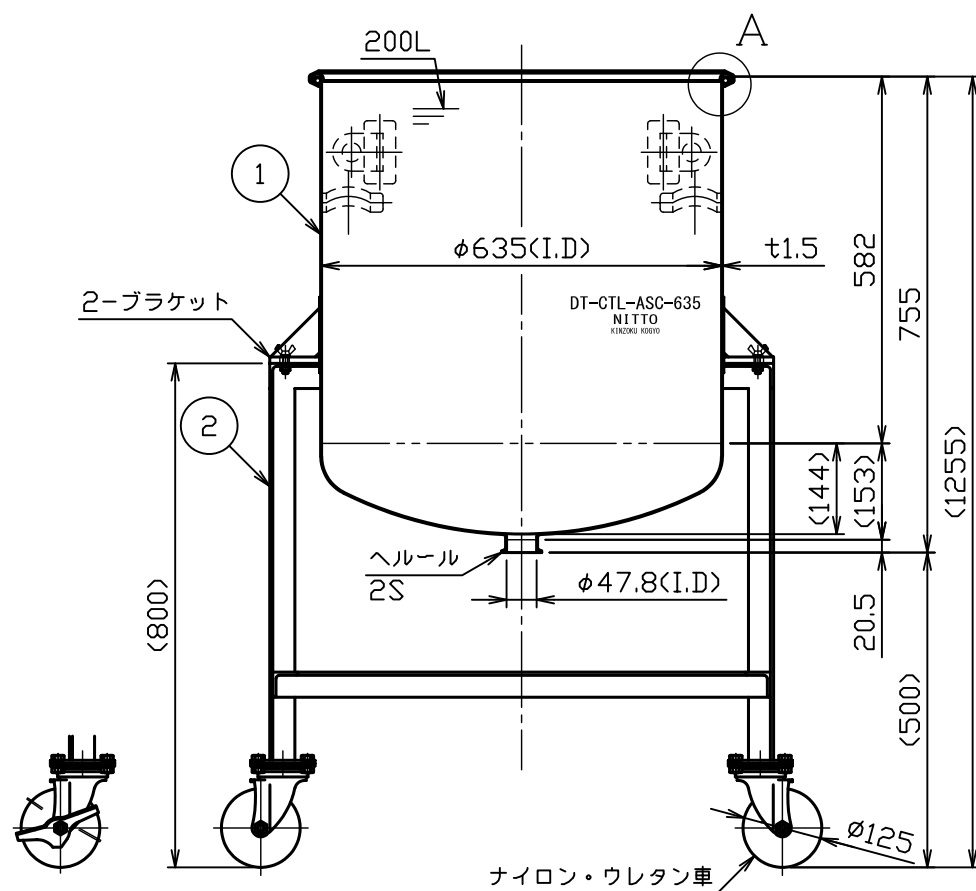


△蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 4



A部詳細図 S = 1 : 2

注記
 内外面#320バフ研磨
 ただし、架台は酸洗
 容量 200L
 重量 約62kg
 (容器約30kg、架台約32kg)
 許容荷重は製品重量を含み489kg



△				名称	鏡板型密閉容器(バンド式) 架台付			⊕
△					DT-CTL-ASC-635			⊕
△	No. 17566	機	H29.9.11	図番	HP-1-2-0036972-△			△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:12	1:4	1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格	
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社			
氏名	鈴木	鈴木	黒木	黒木				
日付	H28.10.5	H28.10.5						