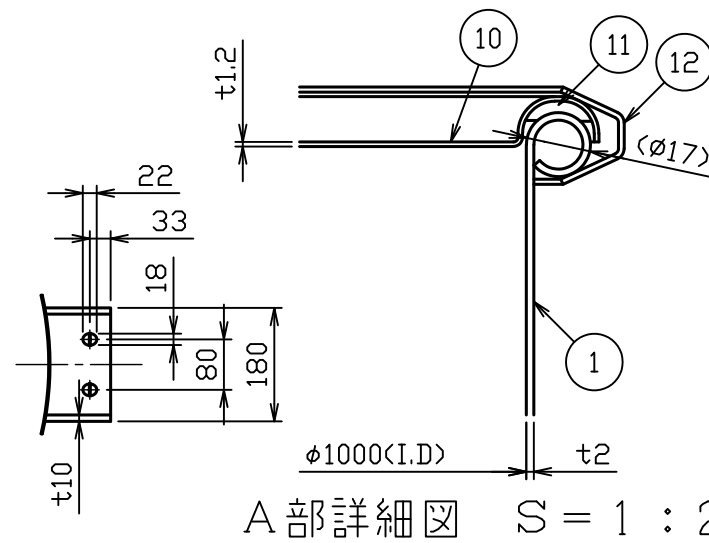


注記  
 内外面#320バフ研磨  
 容量 500 L  
 重量 約65 kg

| No. | 品名       | 材質     | 個数 | 備考                   |
|-----|----------|--------|----|----------------------|
| 1   | 胴板       | SUS304 | 1  | t2.0(φ17カール)         |
| 2   | 鏡板       | SUS304 | 1  | t2.0(44-1-1-0033075) |
| 3   | 溶接ヘルール   | SUS304 | 1  | 2S-L20.5(トーステ)       |
| 4   | 把手(大)    | SUS304 | 4  | 規格                   |
| 5   | 当板(A)    | SUS304 | 2  | t2.0×160×220         |
| 6   | ブラケット    | SUS304 | 2  | t10(44-1-1-0037084)  |
| 7   | 補強板      | SUS304 | 4  | t10(44-1-1-0037089)  |
| 8   | 当板(B)    | SUS304 | 4  | t2.0×50×100          |
| 9   | 吊りラグ     | SUS304 | 4  | t10(44-1-1-0037090)  |
| 10  | 密閉蓋      | SUS304 | 1  | 100用(t1.2)           |
| 11  | B型パッキン   | シリコンゴム | 1  | 100用                 |
| 12  | レバーバンド   | SUS304 | 1  | 100用                 |
| 13  | コの字把手(大) | SUS304 | 2  | 規格                   |

|                            |  |          |  |    |  |     |  |                                                                                                  |  |                                                                                       |  |
|----------------------------|--|----------|--|----|--|-----|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------|--|
| ③                          |  |          |  |    |  | 名称  |  | 容器 (BRK)                                                                                         |  |  |  |
| ②                          |  |          |  |    |  | 図番  |  | DT-CTL-ASC-100H                                                                                  |  |                                                                                       |  |
| ①                          |  |          |  |    |  | No. |  | HP-1-2-0037065-①                                                                                 |  |                                                                                       |  |
| 変更番号                       |  | 氏名       |  | 日付 |  | 尺度  |  | 1:12 1:2                                                                                         |  |                                                                                       |  |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |  |          |  |    |  | 参考図 |  | 34-1-2-0036975                                                                                   |  | 得意先名 規格                                                                               |  |
| 製図                         |  | 設計       |  | 検図 |  | 承認  |  |  日東金属工業株式会社 |  |                                                                                       |  |
| 氏名 鈴木                      |  | 鈴木       |  | 宮路 |  | 宮路  |  |                                                                                                  |  |                                                                                       |  |
| 日付 H28.10.5                |  | H28.10.5 |  |    |  |     |  |                                                                                                  |  |                                                                                       |  |