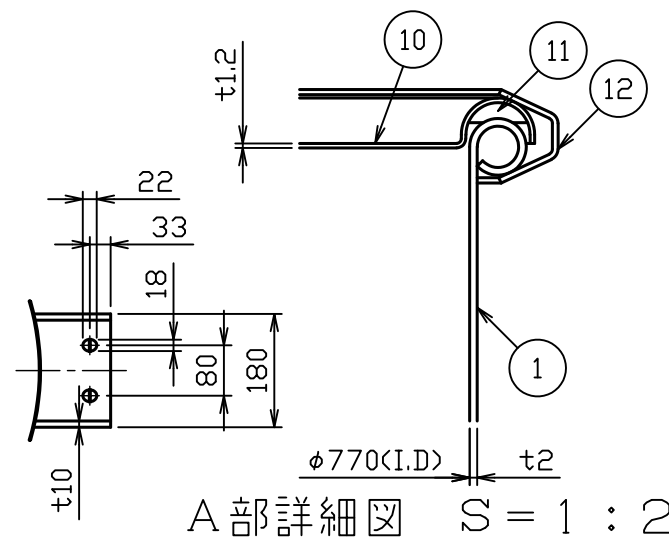
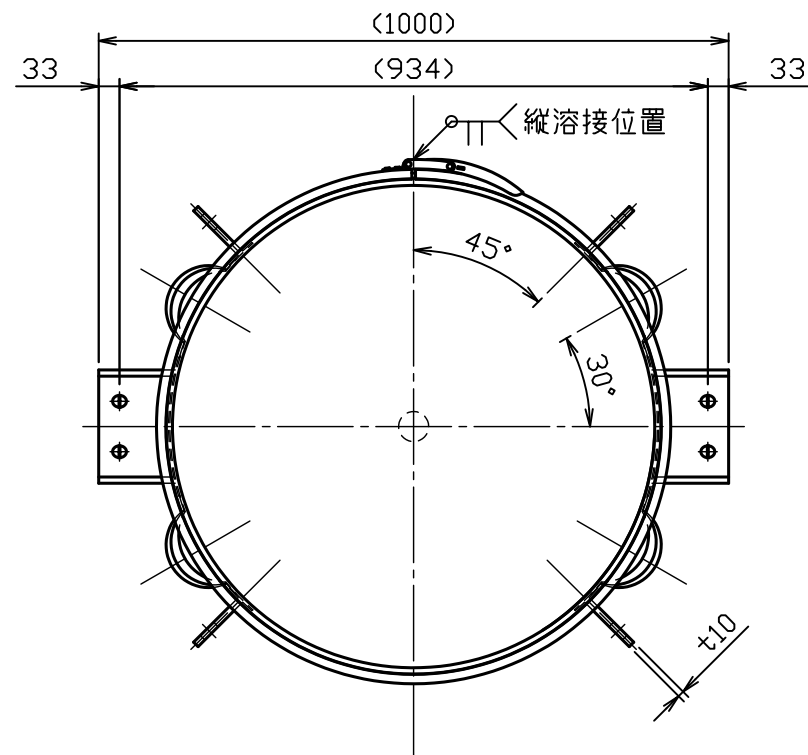
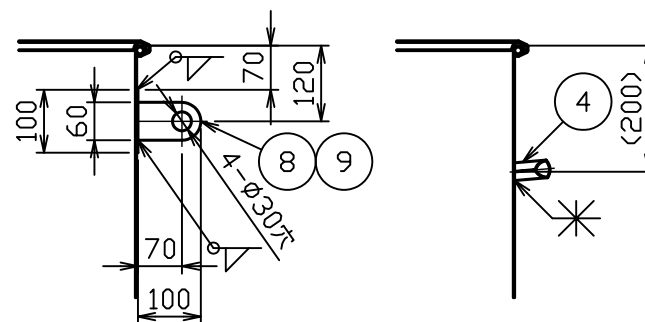
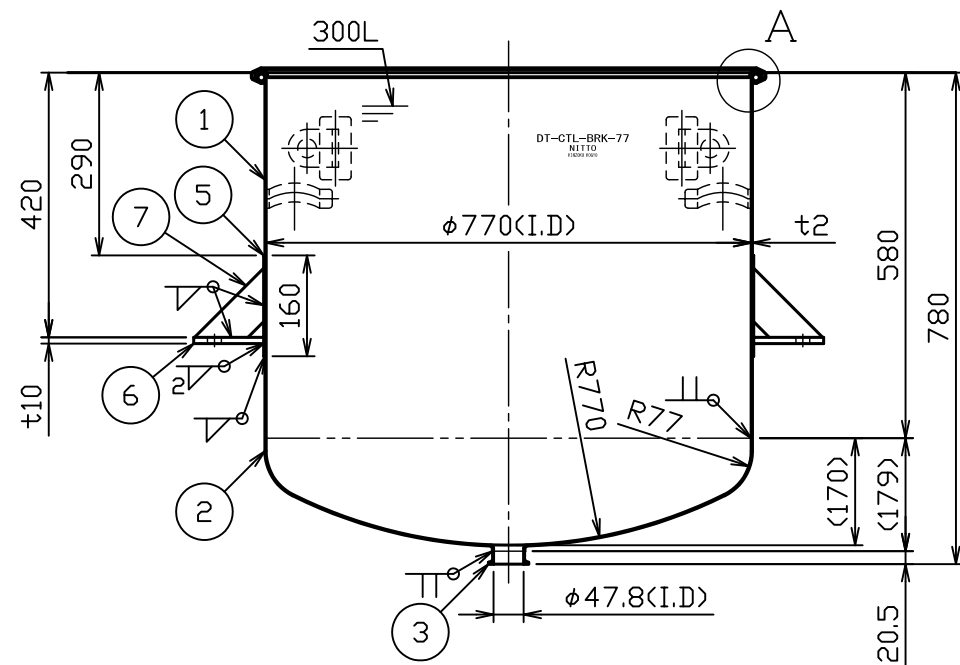




No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t2.0
2	鏡板	SUS316L	1	t2.0(44-1-1-0033039)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	把手(大)	SUS304	4	規格
5	当板(A)	SUS304	2	t2.0×160×220
6	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037083)
7	補強板	SUS304	4	t10(44-1-1-0037088)
8	当板(B)	SUS304	4	t2.0×50×100
9	吊りラグ	SUS304	4	t10(44-1-1-0037090)
10	密閉蓋	SUS304	1	77用(t1.2)
11	B型パッキン	シリコン	1	77用
12	レバーバンド	SUS304	1	77用



注記
 内外面#320バフ研磨
 容量 300L
 重量 約49kg

△				名称	容器(BRK)	図番	HP-1-2-0037063-△
△				図番	DT-CTL-ASC-77	尺 度	1:12 1:2
△				No.	変更番号	氏名	日付
				板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値	参考図	34-1-2-0036973	得意先名
				製 図	設 計	検 図	承 認
				氏 名	鈴木	鈴木	宮路
				日 付	H28.10.5	H28.10.5	宮路
							日東金属工業株式会社