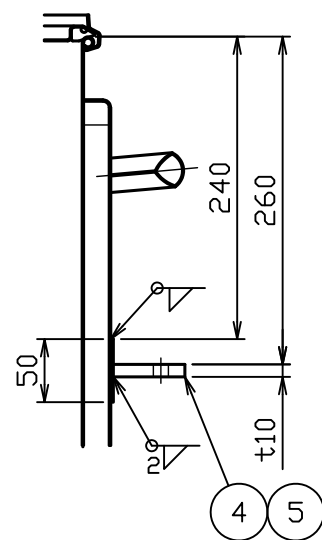
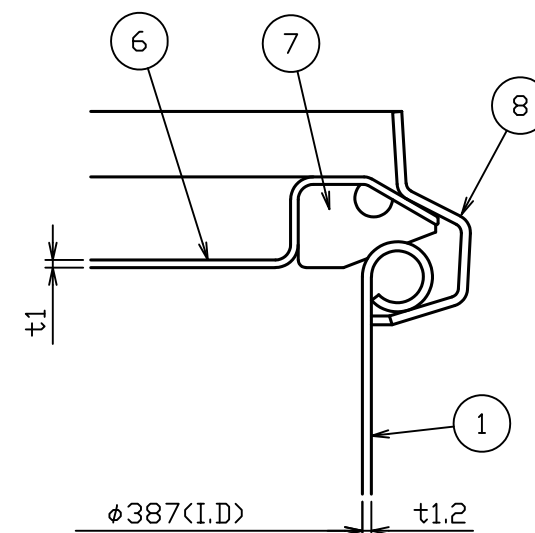




No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	内槽	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0028689)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0028697)
3	リング	SUS304	1	t1.5×31.5×633
4	当板	SUS304	2	t2.0×50×100
5	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037079)
6	CTL用蓋	SUS304	1	39用(t1.0)
7	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	39用
8	レバーバンド	SUS304	1	39用



A 部詳細図 S = 1 : 1

注記

内外面#320バフ研磨

容量 45 L

ジャケット全容量 約12L

重量 約 1.5 kg

ジャケットは、加減圧不可

③						名称		ジャケット容器 (BRK)			
②						図番		DT-CTL-J-ASC-39			
①						図番		HP-1-2-003841 4-			
No.		変更番号		氏名		日付		尺度		1:6 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値								参考図		34-1-2-0038402	
		製図		設計		検図		承認		得意先名	
氏名		磯		高橋		黒木		黒木		規格	
日付		H30.3.30		H30.3.24						 日東金属工業株式会社	