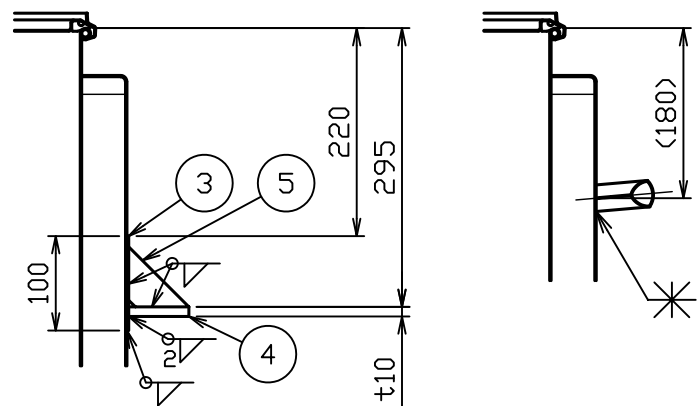
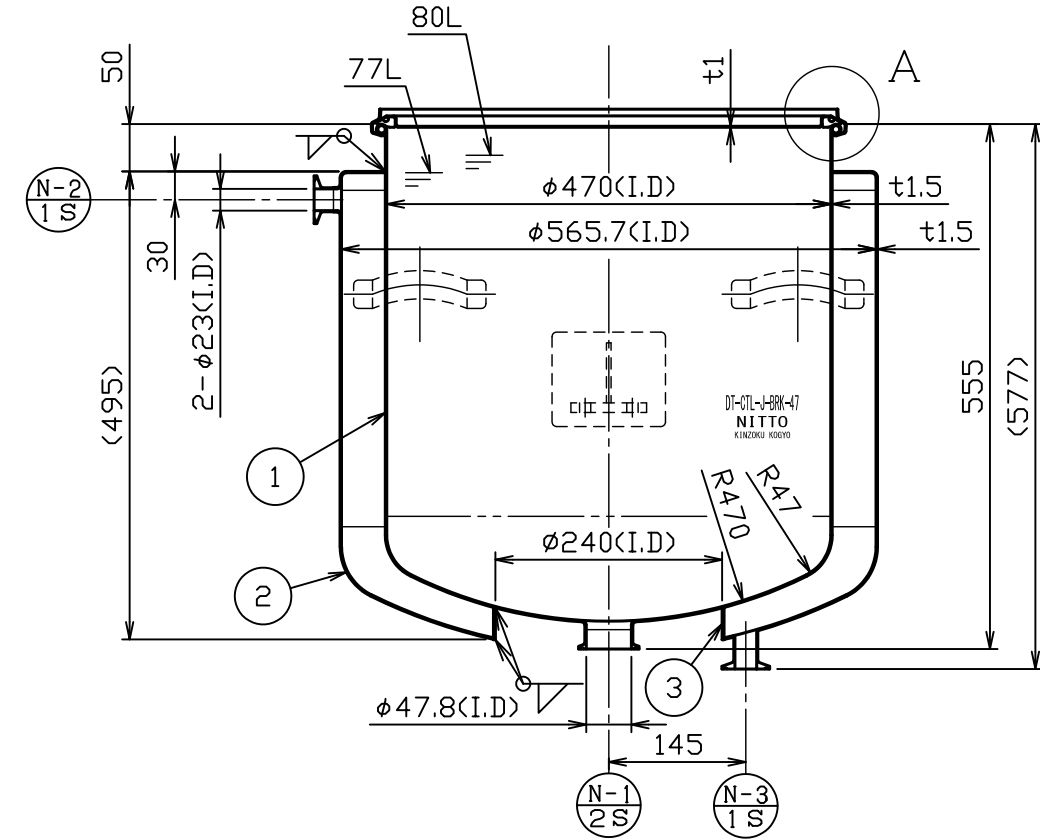
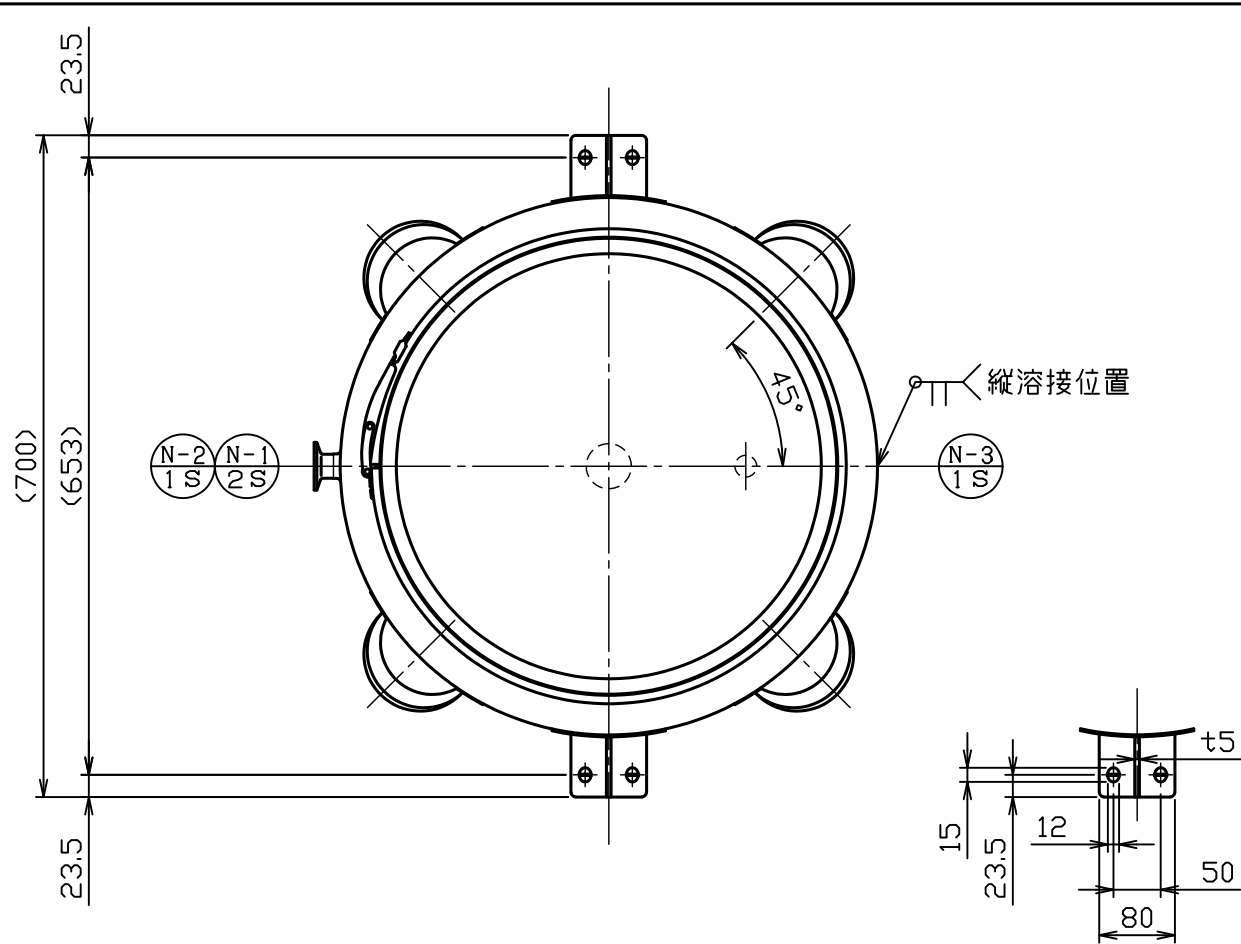
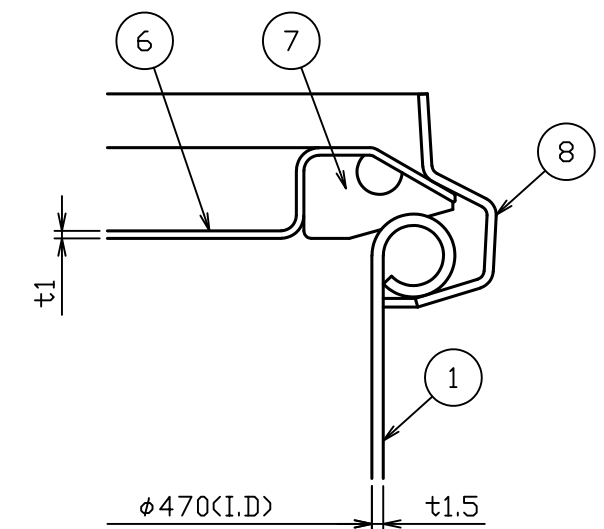




No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028691)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0038471)
3	リング	SUS304	1	t2.0×32.5×760
4	当板	SUS304	2	t2.0×100×120
5	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037081)
6	補強板	SUS304	2	t5.0(44-1-1-0037086)
7	CTL用蓋	SUS304	1	47用(t1.0)
8	CTL用パッキン	シリコン	1	47用
9	レバーバンド	SUS304	1	47用



A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面#320バフ研磨
容量 80L
ジャケット全容量 約38L
重量 約27kg
ジャケットは、加減圧不可

△3				名称	ジャケット容器 (BRK)	
△2				図番	DT-CTL-J-ASC-47	
△1				図番	HP-1-2-0038416-△	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	34-1-2-0038404	得意先名 規格
製図 設計 検図 承認				日東金属工業株式会社		
氏名	磯 高橋	黒木	黒木			
日付	H30.3.30	H30.3.24				