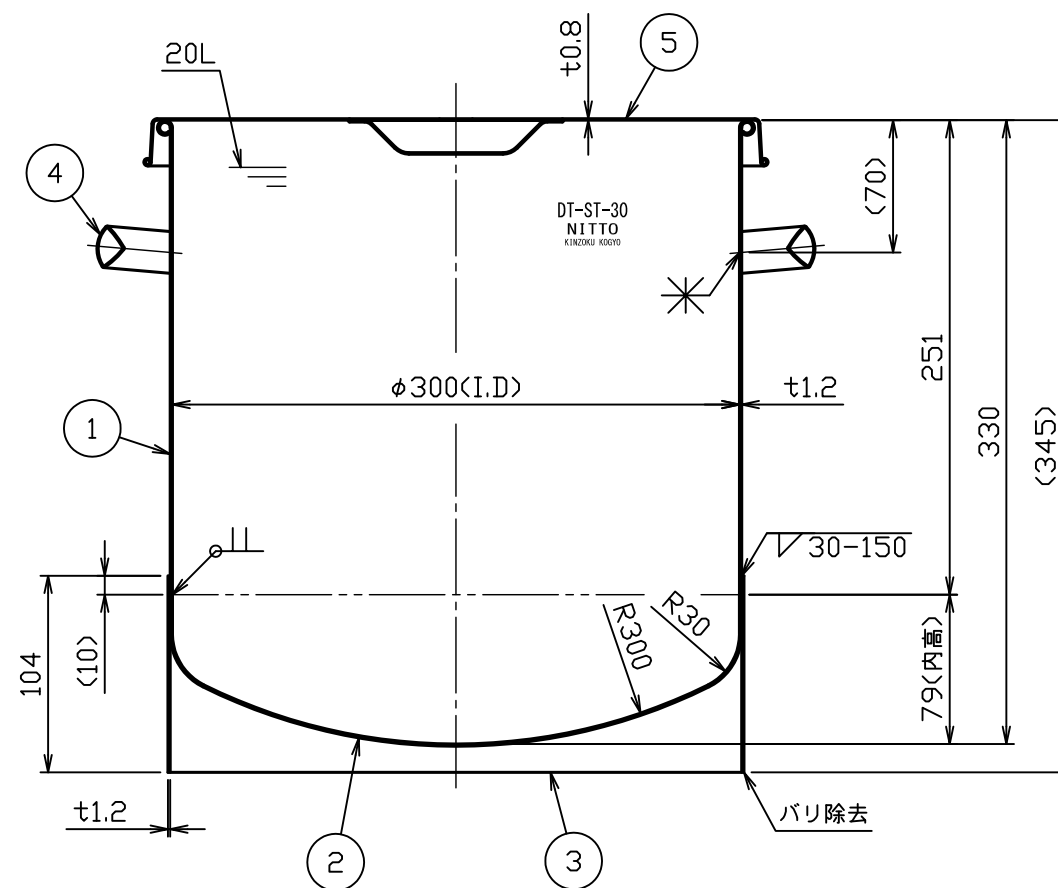




注記
 内外面 $\#320$ バフ研磨
 （袴内面は縦溶接部のみバフ研磨）
 容量 20 L

③				名称	鏡板型汎用容器		
②					DT-ST-30 (ストック蓋付)		
①					図番		
No. 変更番号				氏名	日付	HP-1-2-0029150-①	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				尺度	1:4		参考図
				得意先名	規格		
製図		設計		検図	承認		
氏名		鈴木 鈴木		岸	岸	日東金属工業株式会社	
日付		H22.4.14 H22.4.14					