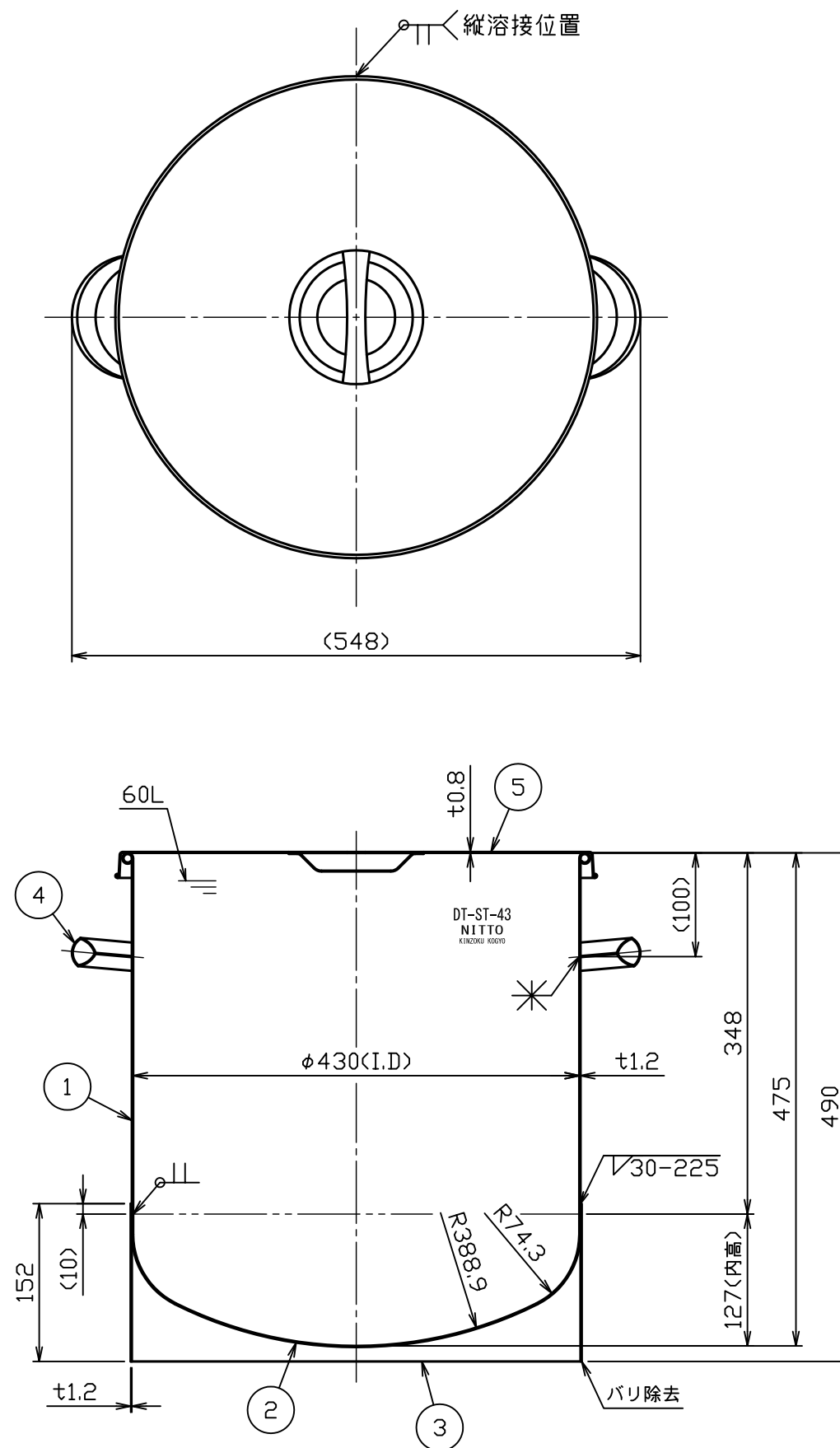




No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	鏡板	SUS304	1	43用 (t 1.2)
3	袴	SUS304	1	t 1.2
4	把手 (大)	SUS304	2	規格
5	ストック蓋	SUS304	1	43用 (t 0.8)

注記
内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)
容量 60L

△				名称	鏡板型汎用容器	⊕
△				図番	DT-ST-43 (ストック蓋付)	⊕
△				図番	HP-1-2-0029153-0	⊕
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:6	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	鈴木	鈴木	岸	岸		
日付	H22.4.14	H22.4.14				