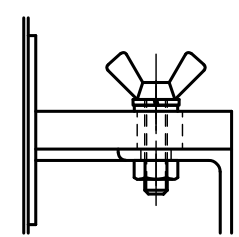
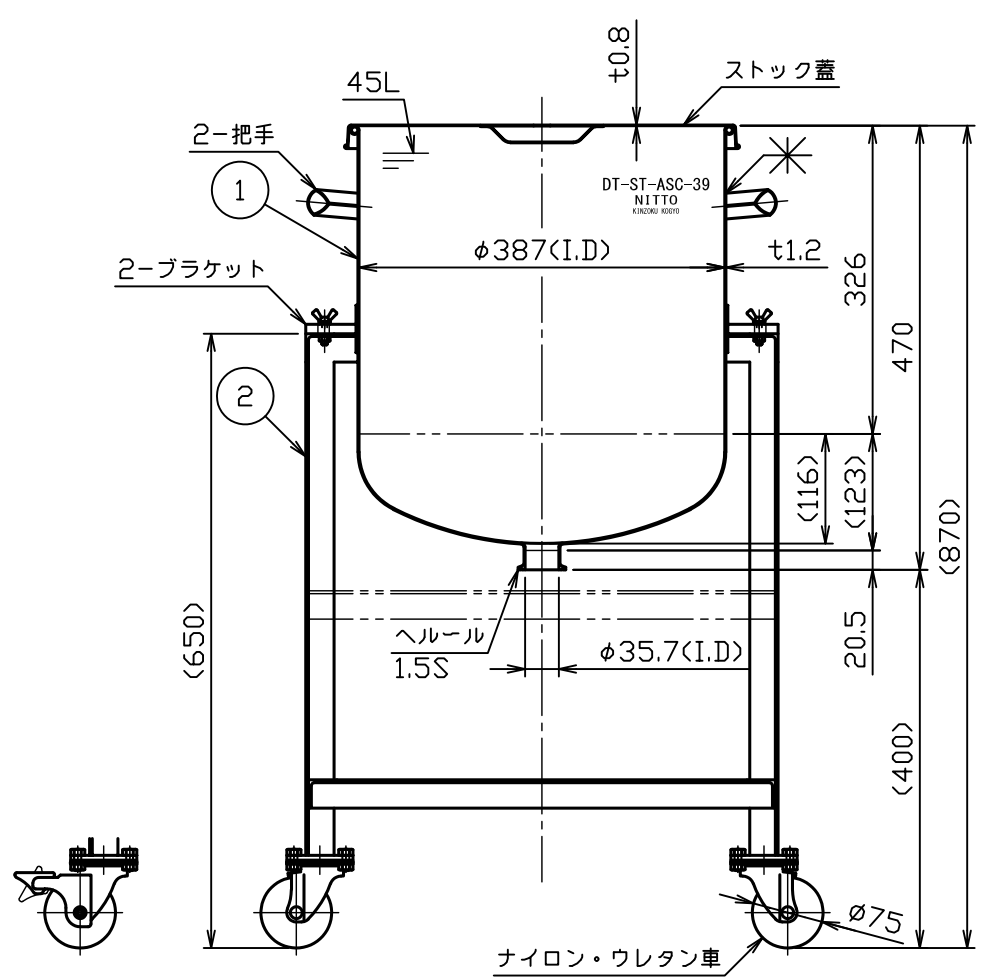
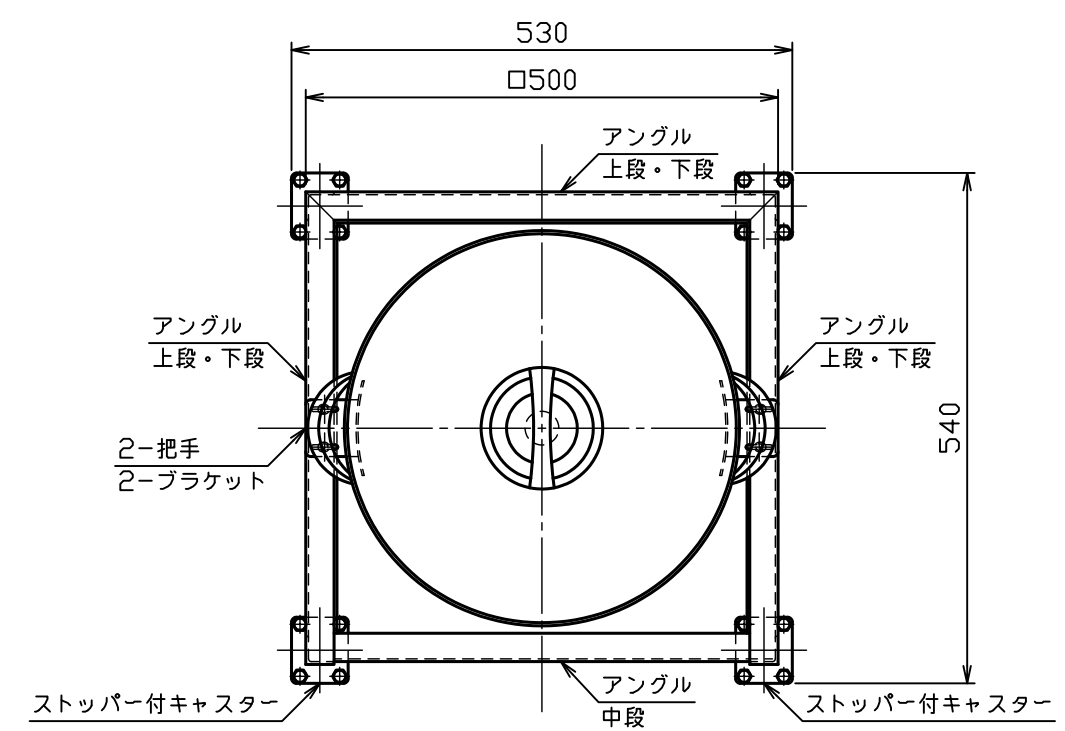


| No. | 品名 | 材質     | 個数 | 備考                   |
|-----|----|--------|----|----------------------|
| 1   | 容器 | SUS304 | 1  | t1.2(34-1-2-0037037) |
| △ 2 | 架台 | 加圧処理   | 1  | 34-1-2-0037067       |



△蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2

注記  
 内外面#320バフ研磨  
 ただし、架台は電解研磨  
 容量 45L  
 重量 約18kg  
 (容器約8kg、架台約10kg)  
 許容荷重は製品重量を含み259kg

|                            |           |          |          |     |                       |         |
|----------------------------|-----------|----------|----------|-----|-----------------------|---------|
| △                          |           |          |          | 名   | 鏡板型汎用容器 架台付           |         |
| △                          |           |          |          | 称   | DT-ST-ASC-39 (ストック蓋付) |         |
| △                          | No. 17564 | 機        | H29.9.11 | 図   | HP-1-2-0036947-△      |         |
| No.                        | 変更番号      | 氏名       | 日付       | 尺 度 | 1:8 1:2               |         |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |           |          |          | 参考図 | -                     | 得意先名 規格 |
|                            | 製 図       | 設 計      | 検 図      | 承 認 | 日東金属工業株式会社            |         |
| 氏 名                        | 鈴木        | 鈴木       | 黒木       | 黒木  |                       |         |
| 日 付                        | H28.10.5  | H28.10.5 |          |     |                       |         |