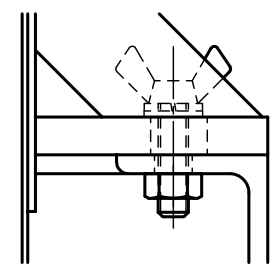
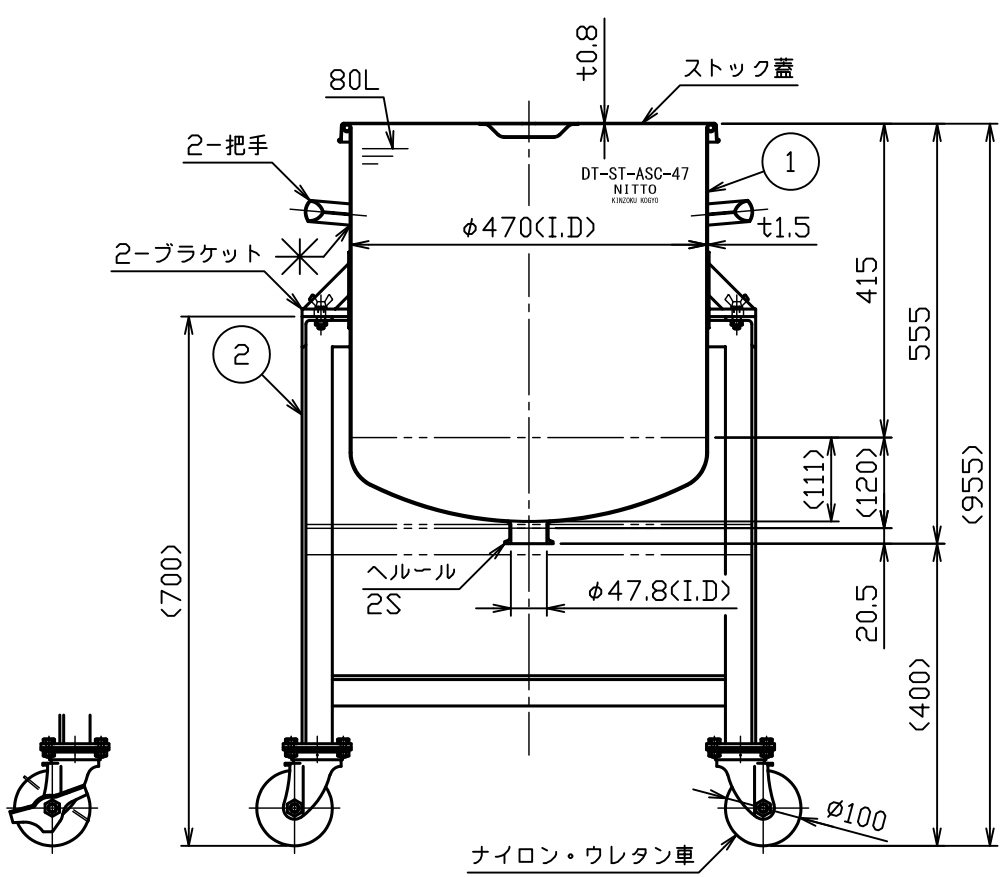
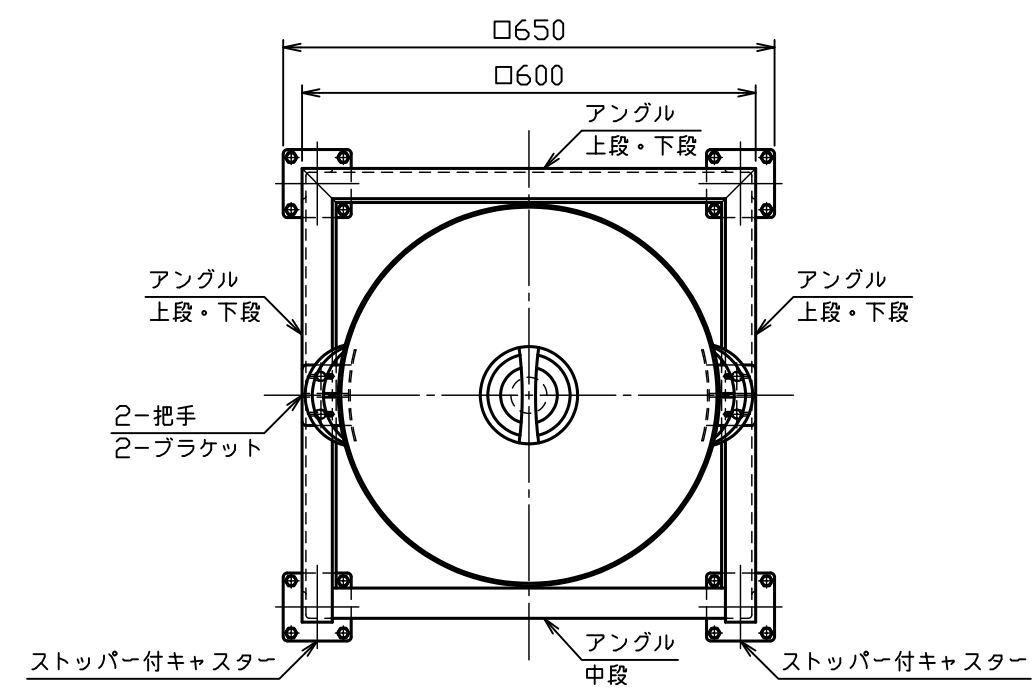


No.	品名	材質	個数	備考
1	容器	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0037039)
2	架台	加圧鋼	1	34-1-2-0037069



△蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2

注記
 内外面#320バフ研磨
 ただし、架台は電解研磨
 容量 80L
 重量 約38kg
 (容器約14kg、架台約24kg)
 許容荷重は製品重量を含み390kg

△				名称	鏡板型汎用容器 架台付	⊕
△				名称	DT-ST-ASC-47 (ストック蓋付)	⊕
△	No. 17564	機	H29.9.11	図番	HP-1-2-0036949-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:10 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	鈴木	鈴木	黒木			
日付	H28.10.5	H28.10.5	黒木			