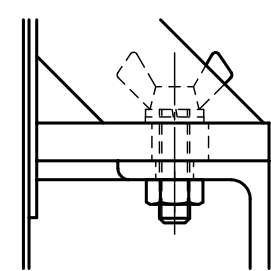
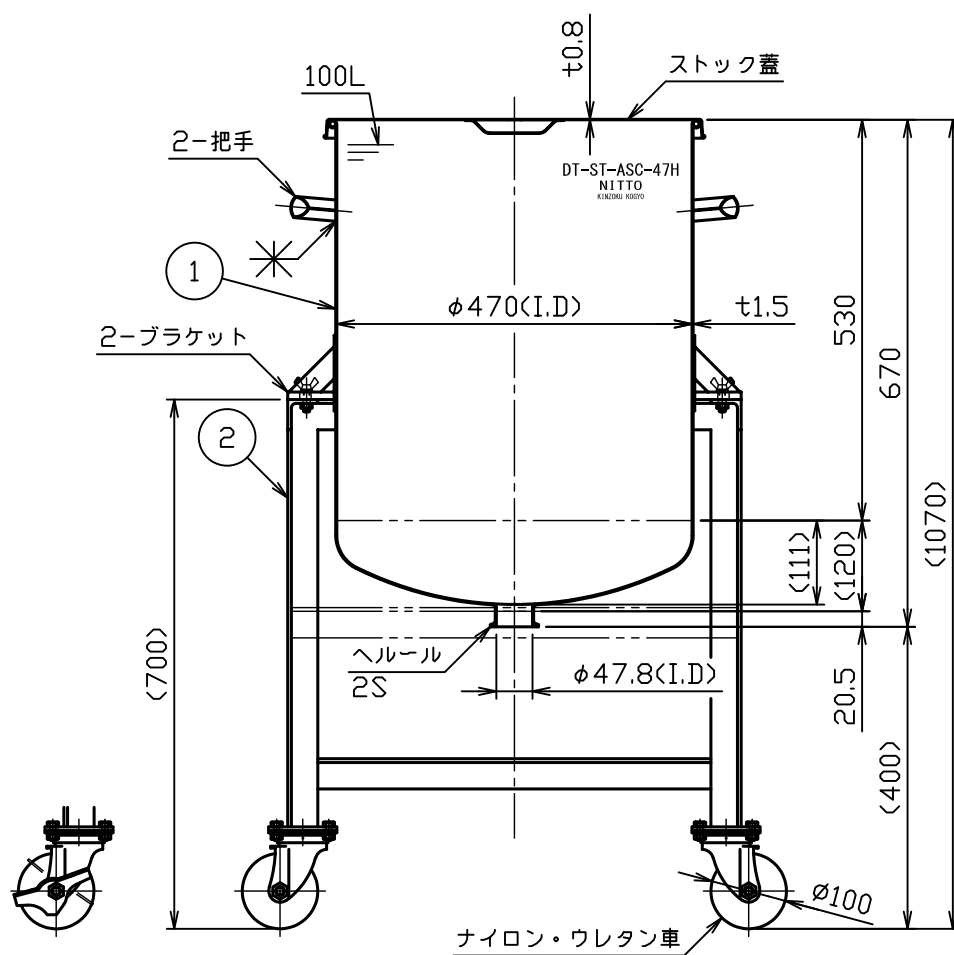
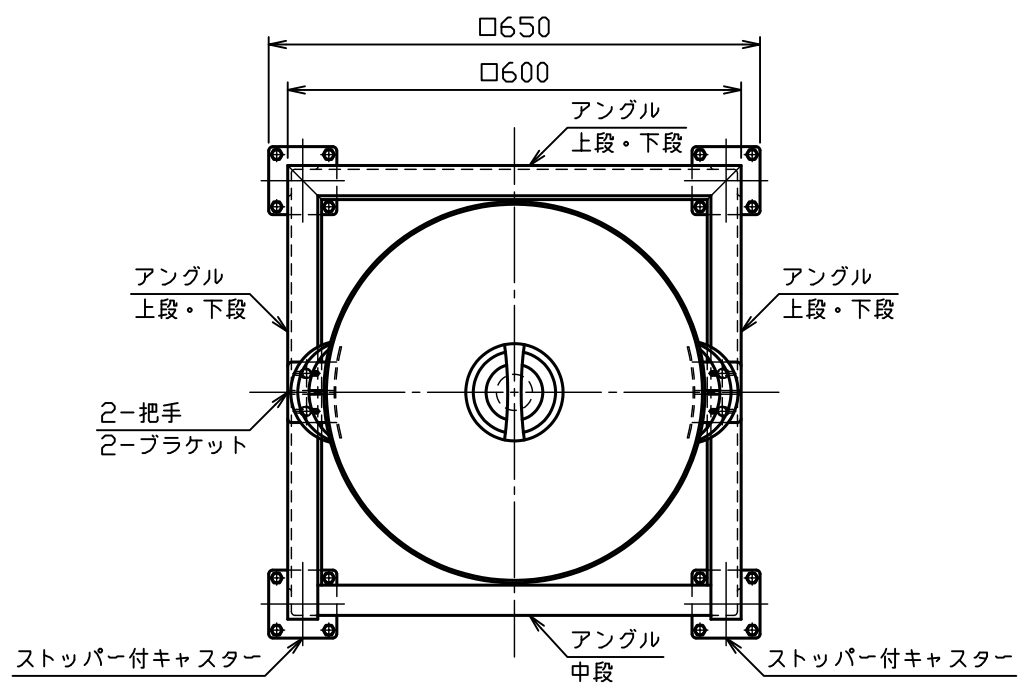


No.	品名	材質	個数	備考
1	容器	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0037040)
△ 2	架台	加圧処理	1	34-1-2-0037069



△蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2

注記
 内外面#320バフ研磨
 ただし、架台は電解研磨
 容量 100L
 重量 約40kg
 (容器約16kg、架台約24kg)
 許容荷重は製品重量を含み390kg

△				名称	鏡板型汎用容器 架台付	図番	HP-1-2-0036950-△
△				図番	DT-ST-ASC-47H (ストック蓋付)	尺 度	1:10 1:2
△	No. 17564	機	H29.9.11	尺 度	1:10 1:2	参考図	-
No.	変更番号	氏名	日付	得意先名		規格	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
氏名	鈴木 鈴木	黒木	黒木	日東金属工業株式会社			
日付	H28.10.5	H28.10.5					